

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«НЕФТЕГАЗФИЛЬТР»

ОКП 36 8953

Группа Г43
(ОКС 75.180.99)

УТВЕРЖДАЮ

Генеральный директор
ООО «НЕФТЕГАЗФИЛЬТР»



И.Н. Буров
2010 г.

СЕТКА РУКАВНАЯ

Технические условия

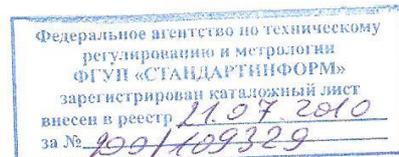
ТУ 3689-001-86704986-2010

Дата введения в действие – 01.07.2010 г.

РАЗРАБОТАНО

ООО «НЕФТЕГАЗФИЛЬТР»

г. Балашиха,
2010



Инт. № подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Инт. № дубл.
Подп. и дата	Подп. и дата

Перв. примен

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Настоящие технические условия распространяются на сетку рукавную (далее – сетка), применяемую в качестве комплектующего изделия в отбойниках сетчатых, предназначенных для сепарации (фильтрации) уносимой жидкости из потока пара (газа) в ректификационных, адсорбционных, отпарных и других колонных аппаратах, а также сепараторах и скрубберах нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности при температуре среды, соответствующей эксплуатационным характеристикам материала рукава.

Сетка может эксплуатироваться в условиях макроклиматических районов с умеренным климатом и холодным климатом по ГОСТ 16350 с температурой окружающего воздуха от минус 60 до плюс 40 °С. Климатическое исполнение УХЛ, категория размещения 2 по ГОСТ 15150.

Сетка изготавливается 3-х видов:

- сетка рукавная СР;
- сетка рукавная гофрированная СРГ;
- сетка рукавная лавсановая СРЛ.

Пример записи продукции в других документах и (или) при заказе:

Сетка рукавная СР ТУ 3689-001-86704986-2010.

ТУ 3689-001-86704986-2010

Изм	Лист	Подп.	Да-
Разраб.			
Пров.			
Нач.отд.			
Н.контр.			
Утв.			

СЕТКА РУКАВНАЯ
Технические условия

Лит.	Лист	Листов
	2	17

ООО «НЕФТЕГАЗФИЛЬТР»

1 Технические требования

1.1 Основные параметры и характеристики

1.1.1 Сетка должна соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1.2 Схема плетения сетки приведена на рисунке 1.

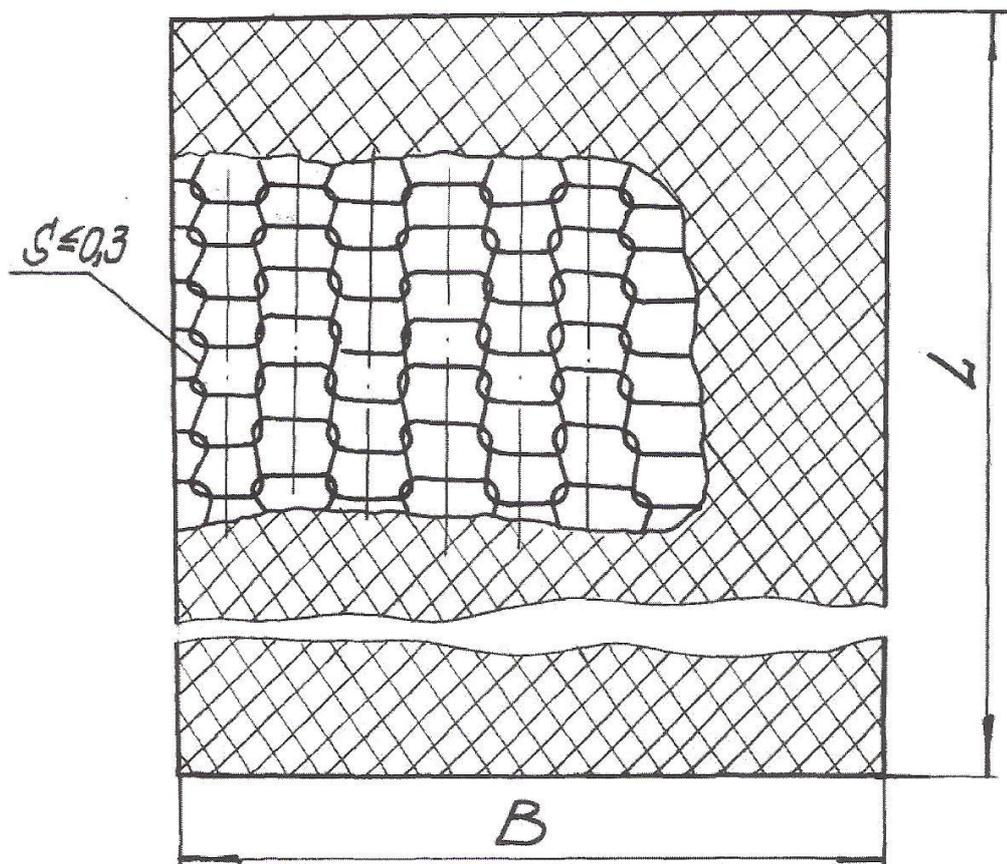


Рисунок 1

1.1.3 По основным размерам и физико-механическим показателям сетка должна соответствовать нормам, приведённым в таблице 1 и на рисунке 1.

Инов. подл.	Подл. и дата.	Взам. инв. №	Инов. № подл.	Подл. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 3689-001-86704986-2010

Лист
3

1.1.7 Допускается сшивание отдельных отрезков сетки, предназначенных для упаковки в один рулон или бухту.

1.1.8 Сетка гофрированная должна быть связана без продольного шва кулирным гладким переплетением и отгофрирована на вальцах с наклонными в виде «елочки» гофрами.

1.1.9 Гофрирование сетки должно осуществляться на вальцах с косозубым или шевронным зацеплением.

1.1.10 Нарезка зубьев должна осуществляться режущим инструментом со стандартным профилем зуба с подрезкой зуба.

1.1.11 Требования к надёжности

1.1.11.1 Срок службы сетки в зависимости от химического состава перерабатываемого продукта: от 1,5 до 5,5 лет.

1.2 Требования к материалам

1.2.1 Сетки СР и СРГ должны изготавливаться из проволоки диаметром не более 0,30 мм по ГОСТ 18143 из стали марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632.

1.2.2 Сетка СРЛ должна изготавливаться из мононити полиэфирной диаметром $0,30 \pm 0,02$ мм по нормативному или техническому документу, утверждённому в установленном порядке.

1.2.3 Допускается использование других материалов, не уступающих по качеству перечисленным и обеспечивающих изготовление сетки, соответствующей требованиям настоящих технических условий.

1.2.4 Материалы, приобретаемые для изготовления сетки, в том числе материалы зарубежного производства, должны иметь сертификат соответствия или другой документ, подтверждающий их качество. При отсутствии документов, качество материалов должно подтверждаться лабораторными анализами и механическими испытаниями.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Изм. подл.				
Подп. и дата.				
Взам. инв. №				
Инв. № подл.				
Подп. и дата				

					ТУ 3689-001-86704986-2010	Лист
						5

1.3 Комплектность

1.3.1 В комплект поставки входят:

- партия сетки в виде рулонов или бухты;
- этикетка на каждый рулон или бухту;
- упаковочный лист на партию.

1.4 Маркировка

1.4.1 К каждому рулону или бухте прикрепляют любым способом или вкладывают под первый слой сетки бирку с указанием:

- наименования и адреса предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака;
- наименования и условного обозначения сетки;
- количество метров в рулоне или бухте;
- номера партии;
- массы нетто;
- даты изготовления;
- обозначения настоящих технических условий;
- штампа «Самоконтроль» или «ОТК».

1.4.2 Допускается, по решению изготовителя, указывать в маркировке дополнительную информацию для потребителя (например, штриховой код, сведения о сертификации и др.).

1.4.3 Бирки должна быть напечатаны типографским способом. Данные изменяющегося содержания должна наноситься штемпелем.

1.4.4 Маркировка транспортной тары должна производиться в соответствии с ГОСТ 14192.

Допускается наносить манипуляционные знаки и информационные надписи, обеспечивающие сохранность сетки при погрузочно-разгрузочных работах, транспортировании и хранении.

Интв. подл.	Подп. и дата
Взам. инв. №	Интв. № подл.
Подп. и дата.	Подп. и дата

					ТУ 3689-001-86704986-2010	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		6

3 Правила приёмки

3.1 Сетку принимают партиями. Партией считают любое количество сетки одного типа, размера, материала, сопровождаемое одним документом (удостоверением) о качестве.

Объём партии определяет изготовитель по согласованию с потребителем (заказчиком).

3.2 Документ о качестве должен содержать следующие данные:

- наименование и условное обозначение изделия;
- наименование и (или) товарный знак предприятия-изготовителя;
- дату изготовления;
- номер партии;
- число упаковочных единиц;
- массу брутто;
- массу нетто;
- результаты проведенных испытаний или подтверждение о соответствии сетки требованиям настоящих технических условий;
- обозначение настоящих технических условий;
- штамп ОТК или штамп «Самоконтроль».

3.3 Рулоны или бухты сетки должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих технических условий и конструкторской документации.

3.4 В процессе изготовления и приемки сетки должны производиться следующие виды контроля:

- входной контроль;
- приемочный контроль;
- периодические испытания.

Допускается использовать результаты периодических испытаний при сертификации сетки.

3.5 При входном контроле должны проверяться материалы.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Инв. подл.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	Лист
ТУ 3689-001-86704986-2010									

4 Методы контроля

4.1 Испытания сетки должны проводиться с использованием методов, изложенных в настоящих технических условиях и в инструкциях (описаниях) по использованию приборов и установок, применяемых для испытаний.

4.2 Все применяемые при контроле средства измерения должны подвергаться периодическим поверкам и иметь свидетельства или паспорта с результатами проверки. Испытания сетки должны проводиться при температуре $(20 \pm 5)^\circ\text{C}$ и относительной влажности воздуха $(65 \pm 15)\%$.

4.3 В процессе приемки готовой сетки проверяют:

- материалы - проверкой сертификатов или результатов химических и механических испытаний, проведенных предприятием-изготовителем на соответствие требованиям технической документации и настоящих технических условий;
- размеры - измерением при помощи микрометра по ГОСТ 6507, рулетки по ГОСТ 7502, линейки по ГОСТ 427;
- комплектность - сверкой с товаросопроводительной документацией;
- маркировка - визуально на соответствие требованиям раздела 1.4. настоящих технических условий;
- упаковка - внешним осмотром.

Инв. подл.	Подп. и дата.		Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 3689-001-86704986-2010	
						12

5 Транспортирование и хранение

5.1 Сетку следует транспортировать всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

5.2 При транспортировании, погрузке, выгрузке и хранении сетки должна обеспечиваться её сохранность от повреждений, загрязнения и увлажнения. При погрузочно-разгрузочных работах должны быть соблюдены правила безопасности, установленные ГОСТ 12.3.009.

5.3 Транспортирование сетки должно соответствовать условиям хранения 5 (ОЖ4) по ГОСТ 15150.

5.4 До монтажа на месте эксплуатации сетка должна храниться в упакованном виде под навесом или в закрытом помещении в условиях, исключающих возможность её порчи и повреждения.

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Изм. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Иив. № подл.	Подп. и дата	Лист
ТУ 3689-001-86704986-2010										Лист
										13

6 Гарантии изготовителя

6.2 Изготовитель гарантирует соответствие сетки требованиям настоящих технических условий при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения, установленных настоящими техническими условиями.

6.3 Гарантийный срок эксплуатации сетки – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки сетки с предприятия-изготовителя.

Инв. подл.	Подп. и дата.	Взам. инв. №	Инв. № подл.	Подп. и дата	Инв. подл.	Подп. и дата	Лист
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 3689-001-86704986-2010		14

Приложение А

(справочное)

**Перечень документов,
на которые даны ссылки в технических условиях**

1. ГОСТ 9.014-78 Единая система защиты от коррозии и старения. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие требования
2. ГОСТ 12.1.018-93 Система стандартов безопасности труда. Пожаровзрывобезопасность статического электричества. Общие требования
3. ГОСТ 12.1.045-84 Система стандартов безопасности труда. Электростатические поля. Допустимые уровни на рабочих местах и требования к проведению контроля
4. ГОСТ 12.2.003-91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности
5. ГОСТ 12.2.061-81 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности к рабочим местам
6. ГОСТ 12.3.009-76 Система стандартов безопасности труда. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности
7. ГОСТ 12.4.011-89 Система стандартов безопасности труда. Средства защиты работающих. Общие требования и классификация
8. ГОСТ 427-75 Линейки измерительные металлические. Технические условия
9. ГОСТ 515-77 Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия
10. ГОСТ 2991-85 Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Инв. № подл.	Взам. инв. №	Инд. № подл.	Подп. и дата	Подп. и дата	Инв. подл.	Лист	15

- 11. ГОСТ 5632-72 Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки
- 12. ГОСТ 6507-90 Микрометры. Технические условия
- 13. ГОСТ 7502-98 Рулетки измерительные металлические. Технические условия
- 14. ГОСТ 8273-75 Бумага оберточная. Технические условия
- 15. ГОСТ 9142-90 Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия
- 16. ГОСТ 9569-2006 Бумага парафинированная. Технические условия
- 17. ГОСТ 14192-96 Маркировка грузов
- 18. ГОСТ 15150-69 Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды
- 19. ГОСТ 16350-80 Климат СССР. Районирование и статистические параметры климатических факторов для технических целей
- 20. ГОСТ 17308-88 Шпагаты. Технические условия
- 21. ГОСТ 18143-72 Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия

Инов. подл.		Подп. и дата.		Взам. инв. №		Инов. № подл.		Подп. и дата	
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 3689-001-86704986-2010				Лист
									16

КАТАЛОЖНЫЙ ЛИСТ ПРОДУКЦИИ

Код ЦСМ

01	200
----	-----

Группа КГС(ОКС)



Регистрационный номер

03	109329
----	--------

Код ОКП	11	36 8953
Наименование и обозначение продукции	12	СЕТКА РУКАВНАЯ
Обозначение государственного стандарта	13	
Обозначение нормативного или технического документа	14	ТУ 3689-001-86704986-2010
Наименование нормативного или технического документа	15	СЕТКА РУКАВНАЯ
Коды предприятия-изготовителя по ОКПО и штриховой код	16	86704986
Наименование предприятия-изготовителя	17	ООО «НЕФТЕГАЗФИЛЬТР»
Адрес предприятия-изготовителя (индекс; город; улица; дом)	18	143900 Московская обл.
г. Балашиха, п. Лесной, д. 8		
Телефон	19	514-2772
Телефакс	20	995-69-08
Другие средства связи	21	
Наименование держателя подлинника	23	ООО «НЕФТЕГАЗФИЛЬТР»
Адрес держателя подлинника (индекс; город; улица; дом)	24	143900 Московская обл.
г. Балашиха, п. Лесной, д. 8		
Дата начала выпуска продукции	25	01.07.2010
Дата введения в действие нормативного или технического документа	26	01.07.2010
Обязательность сертификации	27	

30. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКЦИИ

Продукция предназначена для сепарации (филтрации) уносимой жидкости из потока пара (газа) в ректификационных, адсорбционных, отпарных и других колонных аппаратах, а также сепараторах и скрубберах нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности при температуре среды, соответствующей эксплуатационным характеристикам материала рукава.

Продукция выпускается трех модификаций – СР; СРГ и СРЛ.

Основные характеристики

Наименование показателя	Значение показателя
Диаметр материала (А)	0,24 ... 0,30
Длина сетки (L), не менее	6000; 9000
Ширина сплющ. (гофрир) сетки (В)	80 ... 100
Количество петель по горизонтали и вертикали на длине 50 мм, шт.	6 ... 12
Масса 1 погонного метра, кг, не более	0,038 ... 0,056
Гарантийный срок со дня ввода в эксплуатацию, мес.	18

		Фамилия	Подпись	Дата	Телефон
Представил	04	И.Н.Буров		21.07.2010	514-2772
Заполнил	05	И.Н.Буров		21.07.2010	514-2772
Зарегистрировал	06	Н.Н. Волчёнкова		21.07.2010	(495) 225-62-82
Ввёл в каталог	07				



