

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ  
«ПРЕССТИЖ»**

**ОКП 14 7000**

**ГРУППА В 23**

**УТВЕРЖДАЮ**  
Директор ООО «ПРЕССТИЖ»  
\_\_\_\_\_  
С.И. Илюхин  
« 01 » сентября 2009 г.

**СЕТКИ ПРОСЕЧНО ВЫТЯЖНЫЕ «ПРЕССТИЖ»**

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ  
ТУ 1470-002-46288331-2009  
(взамен ТУ 1470-001-46288331-2003)**

Дата введения: « 01 » сентября 2009 г.  
Количество листов: 18

**РАЗРАБОТАЛ**  
Начальник производства  
\_\_\_\_\_  
Р.А. Гуляев  
« 31 » августа 2009 г.

Санкт-Петербург  
2009

Настоящие технические условия распространяются на сетки просечно вытяжные «ПРЕССТИЖ» (далее по тексту – сетки), предназначенные для использования их в различных отраслях гражданского и промышленного строительства, химическом, газо- и нефтеперерабатывающем производстве, автомобильной промышленности, в качестве материала для производства и изготовления:

- потолочных и стеновых металлических панелей;
- тары для хранения сырья, материалов и готовой продукции;
- металлической мебели;
- воздушных, гидравлических, масляных и жироулавливающих фильтров;
- элементов регулярных насадок для колонных аппаратов и скрубберов;
- конструктивных элементов РВП;
- вентиляционных решеток в пылеулавливающем и газоочистном оборудовании.

По согласованию с Заказчиком допускается применение сеток для других целей после технического согласования параметров и конфигураций.

В зависимости от геометрической формы ячейки сетки изготавливаются следующих типов:

- тип ячейки – **TR**, геометрическая форма ячейки – ромбическая;
- тип ячейки – **TQ**, геометрическая форма ячейки – квадратная;
- тип ячейки – **TKr**, геометрическая форма ячейки – круглая;
- тип ячейки – **TCh**, геометрическая форма ячейки – чешуйчатая;
- тип ячейки – **TSh**, геометрическая форма ячейки – шестиугольная;
- тип ячейки – **TSt**, геометрическая форма ячейки – соты;
- тип ячейки – **TDek**, геометрическая форма ячейки – декоративная.

Пример обозначения продукции при заказе: «Сетка просечно вытяжная «ПРЕССТИЖ», TQ10/5 -1.0 - 1.5 /12Х18Н10Т/, не вальцованное, без покрытия, ТУ 1470-002-46288331-2009», где:

- TQ – тип ячейки, конфигурация – квадрат;
- 10/5 - длина ячейки/ширина ячейки в мм;
- 1.0 - толщина обрабатываемого материала в мм;
- 1.5 - шаг подачи в мм;
- 12Х18Н10Т - марка обрабатываемого материала;
- не вальцованное - техническое состояние сетки;
- без покрытия – наличие дополнительного покрытия.

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в Приложении 1.

## 1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Сетки должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологической документации, утверждённым в установленном порядке.

### 1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Сетки должны изготавливаться посредством механической обработки металлов и их сплавов без удаления слоя материала путем выполнения технологической операции «штамповка прорез – растяжение».

1.2.2 Основным элементом сеток является ячейка, полученная при выполнении технологического процесса в соответствии с настоящими техническими условиями. Размеры ячейки заданы её шириной и длиной (Рисунок 1).

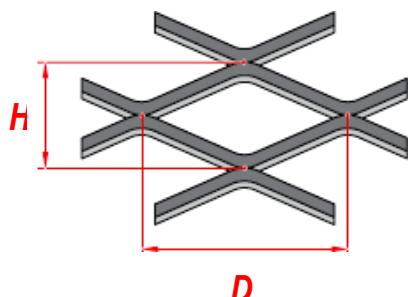


Рисунок 1

**H** – Ширина ячейки в мм, соответствует расстоянию между серединами узлов, измеряемое по направлению короткой диагонали ячейки.

**D** – Длина ячейки в мм, соответствует расстоянию между серединами узлов, измеряемое по направлению длинной диагонали ячейки.

1.2.3 Отверстие ячейки, характеризуется геометрическими размерами ячейки на просвет. Размеры отверстия ячейки заданы его шириной и длиной (Рисунок 2).

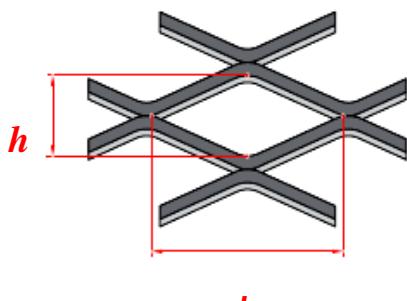


Рисунок 2

**h** – Ширина отверстия ячейки в мм, соответствует расстоянию между границей узлов, измеряемое по направлению короткой диагонали отверстия ячейки.

**d** – Длина отверстия ячейки в мм, соответствует расстоянию между границей узлов, измеряемое по направлению длинной диагонали отверстия ячейки.

1.2.4 Толщина обрабатываемого материала и ширина перемычки, равная шагу подачи (Рисунок 3).

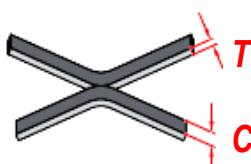


Рисунок 3

**T** – Толщина обрабатываемого материала, измеряется в мм.

**C** – Ширина перемычки, соответствует шагу подачи обрабатываемого материала, измеряется в мм.

### 1.2.5 Длина и ширина узла ячейки

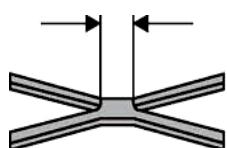


Рисунок 4

Длина узла ячейки, соответствует расстоянию между двумя длинными диагоналями ячейки, измеряется в мм (Рисунок 4).

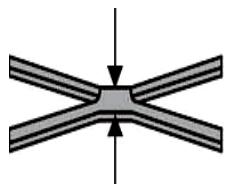


Рисунок 5

Ширина узла ячейки, соответствует двойному шагу подачи, измеряется в мм (Рисунок 5).

### 1.2.6 Ширина и длина готового полотна сеток

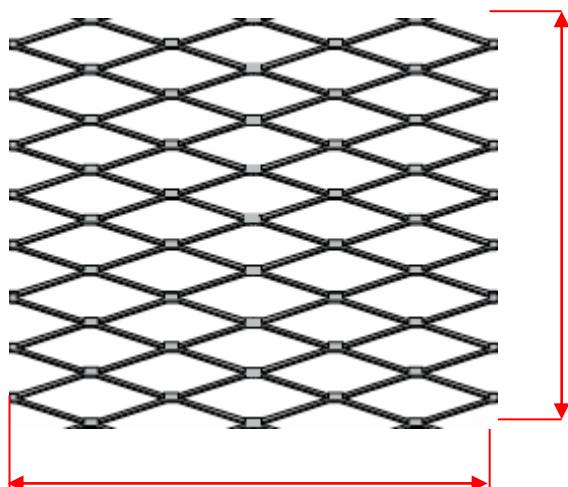


Рисунок 6

Полная ширина готового полотна сетки, соответствует направлению длины ячейки, измеряется в мм.

Полная длина готового полотна сетки, соответствует направлению ширины ячейки, измеряется в мм. (Рисунок 6).

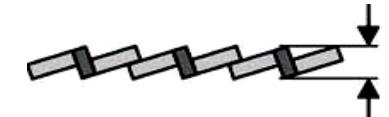
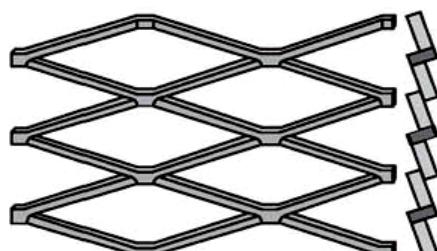


Рисунок 7

Полная толщина готового полотна сетки, измеряется в мм. (Рисунок 7).

### 1.2.8 Технологическое состояние готового полотна сеток



Готовое полотно сетки, не подвергается ни каким дополнительным технологическим переходам. (Рисунок 8).

Рисунок 8

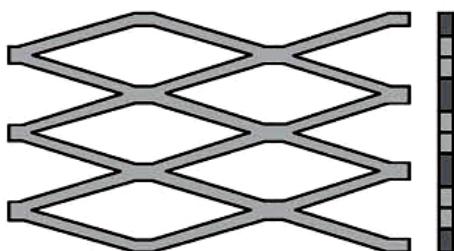


Рисунок 9

Готовое полотно сетки, подвергается вальцеванию между двумя гладкими валами, толщина готового полотна сетки соответствует толщине обрабатываемого материала. (Рисунок 9).



Рисунок 10

Предельное отклонение неплоскости готового полотна сетки относительно горизонтальной оси соответствует:

- по ширине готового полотна сетки от середины к краям от 10 мм до 140 мм;
- по длине готового полотна сетки не более 40 мм на один погонный метр. (Рисунок 10).

1.2.10 Основные технические характеристики и размеры готового полотна сеток приведены в таблицах 1,2,3,4,5.

Технические характеристики готового полотна сеток из углеродистой стали

Таблица 1

Обозна- чение	Геометрические размеры ячейки				Вес 1 кв.м готового полотна кг/м <sup>2</sup>	Толщина готового полотна	Свободная поверхность %	Форма поставки сетки <b>карта</b>		Форма поставки сетки <b>рулон</b>	
	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Шаг подачи ± 5%	Толщина материала ± 10%				Максим. ширина	Максим. длина	Максим. ширина	Максим. длина
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
TR10/4	10,0	4,0	0,42-1,05	0,25	0,41-1,03	0,67-1,68	79,0-48,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR10/4	10,0	4,0	0,63-1,68	0,50	1,24-3,31	1,08-2,69	69,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	45000,0*
TR10/4	10,0	4,0	0,84-1,68	0,70	2,31-4,63	1,35-2,69	58,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TR10/4	10,0	4,0	1,05-1,68	1,00	4,13-6,61	1,68-2,69	48,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	15000,0*
TR10/4	10,0	4,0	1,26	1,20	5,95	2,02	38,0	600,0	2500,0*	1000,0	10000,0*
TR16/6	16,0	6,0	0,63-2,52	0,50	0,83-3,31	1,01-4,03	79,0-16,0	700,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR16/6	16,0	6,0	0,84-2,52	0,70	1,54-4,63	1,34-4,04	72,0-16,0	700,0	2500,0*	1000,0	35000,0*
TR16/6	16,0	6,0	1,05-2,52	1,00	2,75-6,61	1,68-4,04	65,0-16,0	700,0	2500,0*	1000,0	15000,0*
TR16/6	16,0	6,0	1,26-2,10	1,20	3,97-6,61	2,02-3,36	58,0-30,0	700,0	2500,0*	1000,0	10000,0*
TR20/10	20,0	10,0	0,63-2,52	0,50	0,50-1,98	1,01-4,04	87,0-50,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR20/10	20,0	10,0	0,84-2,52	0,70	0,93-2,78	1,34-4,04	83,0-50,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR20/10	20,0	10,0	1,05-2,52	1,00	1,65-3,97	1,68-4,04	79,0-50,0	800,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TR20/10	20,0	10,0	1,26-2,10	1,20	2,38-3,97	2,02-3,36	75,0-58,0	800,0	2500,0*	1000,0	20000,0*
TR25/10	25,0	10,0	0,63-2,52	0,50	0,50-1,98	1,01-4,04	87,0-50,0	800,0	2500,0*	1000,0	40000,0*
TR25/10	25,0	10,0	0,84-2,52	0,70	0,93-2,78	1,34-4,04	83,0-50,0	800,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TR25/10	25,0	10,0	1,05-2,52	1,00	1,65-3,97	1,68-4,04	79,0-50,0	800,0	2500,0*	1000,0	20000,0*
TR25/10	25,0	10,0	1,26-2,10	1,20	2,38-3,97	2,02-3,36	75,0-58,0	800,0	2500,0*	1000,0	20000,0*
TR30/12	30,0	12,0	0,84-3,15	0,70	0,77-2,89	1,35-5,04	86,0-48,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<i>TR30/12</i>	30,0	12,0	1,05-3,15	1,00	1,38-4,13	1,68-5,04	72,0-48,0	800,0	2500,0*	1000,0	35000,0*
<i>TR30/12</i>	30,0	12,0	1,26-2,52	1,20	1,98-3,97	2,02-4,04	79,0-58,0	800,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
<i>TR37/8,5</i>	37,0	8,5	2,10-4,20	0,70	2,72-5,44	3,36-6,72	50,0-10,0	800,0	2500,0*	1000,0	15000,0*
<i>TR37/8,5</i>	37,0	8,5	2,10-4,20	1,00	3,89-7,78	3,36-6,72	50,0-10,0	800,0	2500,0*	1000,0	10000,0*
<i>TR37/8,5</i>	37,0	8,5	2,10-4,20	1,20	4,67-9,33	3,36-6,72	50,0-10,0	800,0	2500,0*	1000,0	10000,0*
<i>TR40/16</i>	40,0	16,0	1,47-5,25	0,70	1,01-3,62	2,36-8,40	82,0-34,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
<i>TR40/16</i>	40,0	16,0	1,47-5,25	1,00	1,45-5,16	2,36-8,40	82,0-34,0	800,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
<i>TR40/16</i>	40,0	16,0	1,47-5,25	1,20	1,74-6,20	2,36-8,40	82,0-34,0	800,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
<i>TR45/20</i>	45,0	20,0	1,47-5,25	0,70	0,81-2,89	2,35-8,40	85,0-48,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
<i>TR45/20</i>	45,0	20,0	1,47-5,25	1,00	1,16-4,13	2,35-8,40	85,0-48,0	800,0	2500,0*	1000,0	45000,0*
<i>TR45/20</i>	45,0	20,0	1,47-5,25	1,20	1,39-4,96	2,35-8,40	85,0-48,0	800,0	2500,0*	1000,0	40000,0*
<i>TR60/28</i>	60,0	28,0	1,47-5,25	0,70	0,58-2,07	2,35-8,40	90,0-62,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
<i>TR60/28</i>	60,0	28,0	1,47-5,25	1,00	0,83-2,95	2,35-8,40	90,0-62,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
<i>TR60/28</i>	60,0	28,0	1,47-5,25	1,20	0,99-3,54	2,35-8,40	90,0-62,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
<i>TR90/32</i>	90,0	32,0	1,68-10,5	0,70	0,58-3,62	2,69-16,8	90,0-34,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
<i>TR90/32</i>	90,0	32,0	1,68-10,5	1,00	0,83-5,16	2,69-16,8	90,0-34,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
<i>TR90/32</i>	90,0	32,0	1,68-10,5	1,20	0,99-6,20	2,69-16,8	90,0-34,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
<i>TCh15/5</i>	15,0	5,0	0,84-2,31	0,70	1,85-5,09	1,34-3,70	64,0-8,0	800,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
<i>TCh15/5</i>	15,0	5,0	1,05-2,31	1,00	2,64-7,27	1,34-3,70	64,0-8,0	800,0	2500,0*	1000,0	20000,0*
<i>TCh15/5</i>	15,0	5,0	1,26-2,31	1,20	3,17-8,73	1,34-3,70	64,0-8,0	800,0	2500,0*	1000,0	15000,0*
<i>TCh30/12</i>	30,0	12,0	1,26-5,25	0,70	1,16-4,82	2,02-8,40	79,0-12,0	800,0	2500,0*	1000,0	45000,0*
<i>TCh30/12</i>	30,0	12,0	1,26-5,25	1,00	1,65-6,89	2,02-8,40	79,0-12,0	800,0	2500,0*	1000,0	30000,0*
<i>TCh30/12</i>	30,0	12,0	1,26-5,25	1,20	1,98-8,26	2,02-8,40	79,0-12,0	800,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
<i>TCh40/16</i>	40,0	16,0	1,47-5,25	0,70	1,01-3,62	2,35-8,40	82,0-34,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
<i>TCh40/16</i>	40,0	16,0	1,47-5,25	1,00	1,45-5,16	2,35-8,40	82,0-34,0	800,0	2500,0*	1000,0	40000,0*
<i>TCh40/16</i>	40,0	16,0	1,47-5,25	1,20	1,74-6,20	2,35-8,40	82,0-34,0	800,0	2500,0*	1000,0	30000,0*
<i>TCh60/28</i>	60,0	28,0	1,47-5,25	0,70	0,58-2,07	2,35-8,40	90,0-62,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
<i>TCh60/28</i>	60,0	28,0	1,47-5,25	1,00	0,83-2,95	2,35-8,40	90,0-62,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
<i>TCh60/28</i>	60,0	28,0	1,47-5,25	1,20	0,99-3,45	2,35-8,40	90,0-62,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
<i>TQ6/4</i>	6,0	4,0	0,84-1,47	0,70	2,31-4,05	1,34-2,35	58,0-27,0	600,0	2500,0*	600,0	20000,0*
<i>TQ6/4</i>	6,0	4,0	1,05-1,47	1,00	4,13-5,78	1,68-2,35	48,0-27,0	600,0	2500,0*	600,0	10000,0*
<i>TQ6/4</i>	6,0	4,0	1,26-1,47	1,20	5,95-6,94	2,02-2,35	38,0-27,0	600,0	2500,0*	600,0	8000,0*
<i>TQ10/7</i>	10,0	7,0	0,84-1,47	0,70	1,45-2,53	1,34-2,35	74,0-54,0	600,0	2500,0*	1000,0	35000,0*
<i>TQ10/7</i>	10,0	7,0	1,05-1,47	1,00	2,58-3,62	1,68-2,35	67,0-54,0	600,0	2500,0*	1000,0	20000,0*
<i>TQ10/7</i>	10,0	7,0	1,26-1,47	1,20	3,72-4,34	2,02-2,35	60,0-54,0	600,0	2500,0*	1000,0	15000,0*
<i>TKr10/4</i>	10,0	6,0	1,47-2,31	0,70	2,70-4,24	2,35-3,70	51,0-23,0	600,0	2500,0*	1000,0	20000,0*
<i>TKr10/4</i>	10,0	6,0	1,47-2,31	1,00	3,86-6,06	2,35-3,70	51,0-23,0	600,0	2500,0*	1000,0	15000,0*
<i>TKr10/4</i>	10,0	6,0	1,68-2,52	1,20	5,25-7,93	2,69-4,03	44,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	10000,0*
<i>TS16/6</i>	16,0	6,0	1,47	0,70	2,70	2,35	51,0	600,0	2500,0*	1000,0	20000,0*
<i>TS16/6</i>	16,0	6,0	1,47	1,00	3,86	2,35	51,0	600,0	2500,0*	1000,0	15000,0*
<i>TS16/6</i>	16,0	6,0	1,47	1,20	4,63	2,35	51,0	600,0	2500,0*	1000,0	10000,0*
<i>TSh20/5</i>	20,0	5,0	1,47-2,10	0,70	3,24-4,63	2,35-3,36	41,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	15000,0*
<i>TSh20/5</i>	20,0	5,0	1,47-2,10	1,00	4,63-6,61	2,35-3,36	41,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	10000,0*
<i>TSh20/5</i>	20,0	5,0	1,47-2,10	1,20	5,55-7,93	2,35-3,36	41,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	10000,0*
<i>TDek24/4</i>	24,0	4,0	1,47	0,70	4,05	2,35	26,0	600,0	2500,0*	1000,0	10000,0*
<i>TDek24/4</i>	24,0	4,0	1,47	1,00	5,78	2,35	26,0	600,0	2500,0*	1000,0	10000,0*
<i>TDek24/4</i>	24,0	4,0	1,47	1,20	6,94	2,35	26,0	600,0	2500,0*	1000,0	5000,0*

Примечание: Все размеры приведены в мм, если не обозначено иначе.

Все технические характеристики просечно вытяжной сетки, указанные в таблице 1, могут быть изменены в соответствии с техническими требованиями предъявляемые потребителем к данной продукции.

\* Справочные размеры.

Технические характеристики готового полотна сеток из оцинкованной углеродистой стали

Таблица 2

Обозна- чение	Геометрические размеры ячейки				Вес 1 кв. м готового полотна кг/м <sup>2</sup>	Толщина готового полотна	Свободная поверхность %	Форма поставки сетки		Форма поставки сетки	
	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Шаг подачи ± 5%	Толщина материала ± 10%				карта	рулон	Максим. ширина	Максим. длина
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
TR10/4	10,0	4,0	0,63-1,68	0,55	1,36-3,64	1,08-2,69	69,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	45000,0*
TR10/4	10,0	4,0	0,84-1,68	0,70	2,31-4,63	1,35-2,69	58,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TR10/4	10,0	4,0	1,05-1,68	1,00	4,13-6,61	1,68-2,69	48,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	15000,0*
TR16/6	16,0	6,0	0,63-2,52	0,55	0,91-3,64	1,01-4,03	79,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR16/6	16,0	6,0	0,84-2,52	0,70	1,54-4,63	1,34-4,04	72,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	35000,0*
TR16/6	16,0	6,0	1,05-2,52	1,00	2,75-6,61	1,68-4,04	65,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	15000,0*
TR20/10	20,0	10,0	0,63-2,52	0,55	0,55-2,18	1,01-4,04	87,0-50,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR20/10	20,0	10,0	0,84-2,52	0,70	0,93-2,78	1,34-4,04	83,0-50,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR20/10	20,0	10,0	1,05-2,52	1,00	1,65-3,97	1,68-4,04	79,0-50,0	600,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TR25/10	25,0	10,0	0,63-2,52	0,55	0,55-2,18	1,01-4,04	87,0-50,0	600,0	2500,0*	1000,0	40000,0*
TR25/10	25,0	10,0	0,84-2,52	0,70	0,93-2,78	1,34-4,04	83,0-50,0	600,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TR25/10	25,0	10,0	1,05-2,52	1,00	1,65-3,97	1,68-4,04	79,0-50,0	600,0	2500,0*	1000,0	20000,0*
TR30/12	30,0	12,0	0,84-3,15	0,55	0,61-2,27	1,35-5,04	86,0-48,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR30/12	30,0	12,0	1,05-3,15	0,70	0,96-2,89	1,68-5,04	72,0-48,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR30/12	30,0	12,0	1,05-3,15	1,00	1,38-4,13	1,68-5,04	72,0-48,0	600,0	2500,0*	1000,0	35000,0*
TR37/8,5	37,0	8,5	2,10-4,20	0,55	2,14-4,28	3,36-6,72	50,0-10,0	600,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TR37/8,5	37,0	8,5	2,10-4,20	0,70	2,72-5,44	3,36-6,72	50,0-10,0	600,0	2500,0*	1000,0	20000,0*
TR37/8,5	37,0	8,5	2,10-4,20	1,00	3,89-7,78	3,36-6,72	50,0-10,0	600,0	2500,0*	1000,0	15000,0*
TR40/16	40,0	16,0	1,47-5,25	0,55	0,80-2,84	2,36-8,40	82,0-34,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR40/16	40,0	16,0	1,47-5,25	0,70	1,01-3,62	2,36-8,40	82,0-34,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR40/16	40,0	16,0	1,47-5,25	1,00	1,45-5,16	2,36-8,40	82,0-34,0	600,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TR45/20	45,0	20,0	1,47-5,25	0,55	0,64-2,27	2,35-8,40	85,0-48,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR45/20	45,0	20,0	1,47-5,25	0,70	0,81-2,89	2,35-8,40	85,0-48,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR45/20	45,0	20,0	1,47-5,25	1,00	1,16-4,13	2,35-8,40	85,0-48,0	600,0	2500,0*	1000,0	45000,0*
TR60/28	60,0	28,0	1,47-5,25	0,55	0,47-1,62	2,35-8,40	90,0-62,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR60/28	60,0	28,0	1,47-5,25	0,70	0,58-2,07	2,35-8,40	90,0-62,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR60/28	60,0	28,0	1,47-5,25	1,00	0,83-2,95	2,35-8,40	90,0-62,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR90/32	90,0	32,0	1,68-10,5	0,55	0,45-2,84	2,69-16,8	90,0-34,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR90/32	90,0	32,0	1,68-10,5	0,70	0,58-3,62	2,69-16,8	90,0-34,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR90/32	90,0	32,0	1,68-10,5	1,00	0,83-5,16	2,69-16,8	90,0-34,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TCh15/5	15,0	5,0	0,63-2,31	0,55	1,45-4,00	1,34-3,70	64,0-8,0	600,0	2500,0*	1000,0	40000,0*
TCh15/5	15,0	5,0	0,84-2,31	0,70	1,85-5,09	1,34-3,70	64,0-8,0	600,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TCh15/5	15,0	5,0	1,05-2,31	1,00	2,64-7,27	1,34-3,70	64,0-8,0	600,0	2500,0*	1000,0	20000,0*
TCh30/12	30,0	12,0	1,26-5,25	0,55	0,91-3,79	2,02-8,40	79,0-12,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TCh30/12	30,0	12,0	1,26-5,25	0,70	1,16-4,82	2,02-8,40	79,0-12,0	600,0	2500,0*	1000,0	45000,0*
TCh30/12	30,0	12,0	1,26-5,25	1,00	1,65-6,89	2,02-8,40	79,0-12,0	600,0	2500,0*	1000,0	30000,0*
TCh40/16	40,0	16,0	1,47-5,25	0,55	0,80-2,84	2,35-8,40	82,0-34,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TCh40/16	40,0	16,0	1,47-5,25	0,70	1,01-3,62	2,35-8,40	82,0-34,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TCh40/16	40,0	16,0	1,47-5,25	1,00	1,45-5,16	2,35-8,40	82,0-34,0	600,0	2500,0*	1000,0	40000,0*
TCh60/28	60,0	28,0	1,47-5,25	0,55	0,45-1,62	2,35-8,40	90,0-62,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TCh60/28	60,0	28,0	1,47-5,25	0,70	0,58-2,07	2,35-8,40	90,0-62,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TCh60/28	60,0	28,0	1,47-5,25	1,00	0,83-2,95	2,35-8,40	90,0-62,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TQ6/4	6,0	4,0	0,84-1,47	0,55	1,82-3,18	1,34-2,35	58,0-27,0	600,0	2500,0*	600,0	25000,0*
TQ6/4	6,0	4,0	0,84-1,47	0,70	2,31-4,05	1,34-2,35	58,0-27,0	600,0	2500,0*	600,0	20000,0*
TQ6/4	6,0	4,0	1,05-1,47	1,00	4,13-5,78	1,68-2,35	48,0-27,0	600,0	2500,0*	600,0	10000,0*
TQ10/7	10,0	7,0	0,84-1,47	0,55	1,04-1,82	1,34-2,35	74,0-54,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TQ10/7	10,0	7,0	0,84-1,47	0,70	1,45-2,53	1,34-2,35	74,0-54,0	600,0	2500,0*	1000,0	35000,0*
TQ10/7	10,0	7,0	1,05-1,47	1,00	2,58-3,62	1,68-2,35	67,0-54,0	600,0	2500,0*	1000,0	20000,0*
TKr10/4	10,0	6,0	1,47-2,31	0,55	2,12-3,33	2,35-3,70	51,0-23,0	600,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TKr10/4	10,0	6,0	1,47-2,31	0,70	2,70-4,24	2,35-3,70	51,0-23,0	600,0	2500,0*	1000,0	20000,0*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
TKr10/4	10,0	6,0	1,47-2,31	1,00	3,86-6,06	2,35-3,70	51,0-23,0	600,0	2500,0*	1000,0	15000,0*
TS16/6	16,0	6,0	1,47	0,55	2,12	2,35	51,0	600,0	2500,0*	1000,0	20000,0*
TS16/6	16,0	6,0	1,47	0,70	2,70	2,35	51,0	600,0	2500,0*	1000,0	20000,0*
TS16/6	16,0	6,0	1,47	1,00	3,86	2,35	51,0	600,0	2500,0*	1000,0	15000,0*
TSh20/5	20,0	5,0	1,47-2,10	0,55	2,55-3,64	2,35-3,36	41,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	20000,0*
TSh20/5	20,0	5,0	1,47-2,10	0,70	3,24-4,63	2,35-3,36	41,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	15000,0*
TSh20/5	20,0	5,0	1,47-2,10	1,00	4,63-6,61	2,35-3,36	41,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	10000,0*
TDek24/4	24,0	4,0	1,47	0,55	3,18	2,35	26,0	600,0	2500,0*	1000,0	10000,0*
TDek24/4	24,0	4,0	1,47	0,70	4,05	2,35	26,0	600,0	2500,0*	1000,0	10000,0*
TDek24/4	24,0	4,0	1,47	1,00	5,78	2,35	26,0	600,0	2500,0*	1000,0	10000,0*

Примечание: Все размеры приведены в мм, если не обозначено иначе.

Все технические характеристики сетки, указанные в таблице 2, могут быть изменены в соответствии с техническими требованиями предъявляемые потребителем к данной продукции.

\* Справочные размеры.

### Технические характеристики готового полотна сеток из легированных сталей

Таблица 3

Обозна- чение	Геометрические размеры ячейки				Вес 1 кв. м готового полотна кг/м <sup>2</sup>	Толщина готового полотна	Свободная поверхность %	Форма поставки сетки		Форма поставки сетки	
	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Шаг подачи ± 5%	Толщина материала ± 10%				карта	рулон	Максим. ширина	Максим. длина
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
TR10/4	10,0	4,0	0,63-1,68	0,50	1,26-3,36	1,08-2,69	69,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	45000,0*
TR10/4	10,0	4,0	0,84-1,68	0,70	2,35-4,70	1,35-2,69	58,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	20000,0*
TR16/6	16,0	6,0	0,63-2,10	0,50	0,84-2,80	1,01-3,36	79,0-30,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR16/6	16,0	6,0	0,84-1,68	0,70	1,57-3,14	1,34-2,69	72,0-44,0	600,0	2500,0*	1000,0	35000,0*
TR16/6	16,0	6,0	1,05-1,47	1,00	2,80-3,92	1,68-2,35	65,0-51,0	600,0	2500,0*	1000,0	20000,0*
TR20/10	20,0	10,0	0,63-2,10	0,50	0,50-1,68	1,01-3,36	87,0-58,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR20/10	20,0	10,0	0,84-1,68	0,70	0,94-1,88	1,34-2,69	83,0-65,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR20/10	20,0	10,0	1,05-1,47	1,00	1,68-2,35	1,68-2,35	79,0-70,0	600,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TR25/10	25,0	10,0	0,63-2,10	0,50	0,50-1,68	1,01-3,36	87,0-58,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR25/10	25,0	10,0	0,84-1,68	0,70	0,94-1,88	1,34-2,69	83,0-65,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR25/10	25,0	10,0	1,05-1,47	1,00	1,68-2,35	1,68-2,35	79,0-70,0	600,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TR30/12	30,0	12,0	0,84-2,52	0,50	0,56-1,68	1,35-4,03	86,0-58,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR30/12	30,0	12,0	0,84-2,52	0,70	0,78-2,35	1,35-4,03	86,0-58,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR30/12	30,0	12,0	1,05-2,52	1,00	1,40-4,13	1,68-4,03	72,0-58,0	600,0	2500,0*	1000,0	35000,0*
TR37/8,5	37,0	8,5	1,47-4,20	0,70	1,94-5,53	2,35-6,72	65,0-10,0	600,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TR37/8,5	37,0	8,5	1,47-4,20	1,00	2,77-7,91	2,35-6,72	65,0-10,0	600,0	2500,0*	1000,0	15000,0*
TR37/8,5	37,0	8,5	1,47-4,20	1,20	3,32-9,49	2,35-6,72	65,0-10,0	600,0	2500,0*	1000,0	10000,0*
TR40/16	40,0	16,0	1,47-5,25	0,70	1,03-3,68	2,36-8,40	82,0-34,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR40/16	40,0	16,0	1,47-5,25	1,00	1,44-5,25	2,36-8,40	82,0-34,0	600,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TR40/16	40,0	16,0	1,47-5,25	1,20	1,76-6,30	2,36-8,40	82,0-34,0	600,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TR45/20	45,0	20,0	1,47-5,25	0,7	0,81-2,89	2,35-8,40	85,0-48,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR45/20	45,0	20,0	1,47-5,25	1,0	1,16-4,13	2,35-8,40	85,0-48,0	800,0	2500,0*	1000,0	45000,0*
TR45/20	45,0	20,0	1,47-5,25	1,2	1,39-4,96	2,35-8,40	85,0-48,0	800,0	2500,0*	1000,0	40000,0*
TR60/28	60,0	28,0	1,47-5,25	0,7	0,58-2,07	2,35-8,40	90,0-62,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR60/28	60,0	28,0	1,47-5,25	1,0	0,83-2,95	2,35-8,40	90,0-62,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR60/28	60,0	28,0	1,47-5,25	1,2	0,99-3,54	2,35-8,40	90,0-62,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR90/32	90,0	32,0	1,68-10,5	0,7	0,58-3,62	2,69-16,8	90,0-34,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR90/32	90,0	32,0	1,68-10,5	1,0	0,83-5,16	2,69-16,8	90,0-34,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR90/32	90,0	32,0	1,68-10,5	1,2	0,99-6,20	2,69-16,8	90,0-34,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*

Примечание: Все размеры приведены в мм, если не обозначено иначе.

Все технические характеристики просечно вытяжной сетки, указанные в таблице 3, могут быть изменены в соответствии с техническими требованиями предъявляемые потребителем к данной продукции.\* Справочные размеры.

### Технические характеристики готового полотна сеток из алюминиевых сплавов

Таблица 4

Обозна- чение	Геометрические размеры ячейки				Вес 1 кв. м готового полотна кг/м <sup>2</sup>	Толщина готового полотна	Свободная поверхность %	Форма поставки сетки <b>карта</b>		Форма поставки сетки <b>Рулон</b>	
	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Шаг подачи ± 5%	Толщина материала ± 10%				Максим. ширина	Максим. длина	Максим. ширина	Максим. длина
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
TR10/4	10,0	4,0	0,84-1,68	0,80	0,94-1,88	1,35-2,69	58,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR10/4	10,0	4,0	1,05-1,68	1,00	1,47-2,38	1,68-2,69	48,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	40000,0*
TR10/4	10,0	4,0	1,26	1,20	2,12	2,02	38,0	600,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TR16/6	16,0	6,0	0,63-2,52	0,50	0,29-1,16	1,01-4,03	79,0-16,0	700,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR16/6	16,0	6,0	0,84-2,52	0,80	0,63-1,88	1,34-4,04	72,0-16,0	700,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR16/6	16,0	6,0	1,05-2,52	1,00	0,98-2,35	1,68-4,04	65,0-16,0	700,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR16/6	16,0	6,0	1,26-2,10	1,20	1,41-2,35	2,02-3,36	58,0-30,0	700,0	2500,0*	1000,0	40000,0*
TR20/10	20,0	10,0	0,63-2,52	0,50	0,18-0,69	1,01-4,04	87,0-50,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR20/10	20,0	10,0	0,84-2,52	0,80	0,38-1,13	1,34-4,04	83,0-50,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR20/10	20,0	10,0	1,05-2,52	1,00	0,59-1,41	1,68-4,04	79,0-50,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR20/10	20,0	10,0	1,26-2,10	1,20	0,85-1,41	2,02-3,36	75,0-58,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR25/10	25,0	10,0	0,63-2,52	0,50	0,18-0,69	1,01-4,04	87,0-50,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR25/10	25,0	10,0	0,84-2,52	0,80	0,38-1,13	1,34-4,04	83,0-50,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR25/10	25,0	10,0	1,05-2,52	1,00	0,59-1,41	1,68-4,04	79,0-50,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR25/10	25,0	10,0	1,26-2,10	1,20	0,85-1,41	2,02-3,36	75,0-58,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR30/12	30,0	12,0	0,84-3,15	0,80	0,31-1,18	1,35-5,04	86,0-48,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR30/12	30,0	12,0	1,05-3,15	1,00	0,49-1,47	1,68-5,04	72,0-48,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR30/12	30,0	12,0	1,26-3,15	1,20	0,71-1,76	2,02-4,04	79,0-58,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TCh15/5	15,0	5,0	0,84-2,31	0,80	0,22-0,62	1,34-3,70	64,0-8,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TCh15/5	15,0	5,0	1,05-2,31	1,00	0,33-0,90	1,34-3,70	64,0-8,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TCh15/5	15,0	5,0	1,26-2,31	1,20	0,39-3,06	1,34-3,70	64,0-8,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TCh30/12	30,0	12,0	1,26-5,25	0,80	0,41-1,69	2,02-8,40	79,0-12,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TCh30/12	30,0	12,0	1,26-5,25	1,00	0,58-2,42	2,02-8,40	79,0-12,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TCh30/12	30,0	12,0	1,26-5,25	1,20	0,69-2,90	2,02-8,40	79,0-12,0	800,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TQ6/4	6,0	4,0	0,84-1,47	0,80	0,94-1,65	1,34-2,35	58,0-27,0	600,0	2500,0*	600,0	50000,0*
TQ6/4	6,0	4,0	1,05-1,47	1,00	1,47-2,06	1,68-2,35	48,0-27,0	600,0	2500,0*	600,0	30000,0*
TQ6/4	6,0	4,0	1,26-1,47	1,20	2,12-2,47	2,02-2,35	38,0-27,0	600,0	2500,0*	600,0	25000,0*
TQ10/7	10,0	7,0	0,84-1,47	0,80	0,54-0,94	1,34-2,35	74,0-54,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TQ10/7	10,0	7,0	1,05-1,47	1,00	0,84-1,18	1,68-2,35	67,0-54,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TQ10/7	10,0	7,0	1,26-1,47	1,20	1,21-1,41	2,02-2,35	60,0-54,0	600,0	2500,0*	1000,0	45000,0*
TKr10/4	10,0	6,0	1,47-2,31	0,80	1,10-1,72	2,35-3,70	51,0-23,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TKr10/4	10,0	6,0	1,47-2,31	1,00	1,37-2,16	2,35-3,70	51,0-23,0	600,0	2500,0*	1000,0	45000,0*
TKr10/4	10,0	6,0	1,68-2,52	1,20	1,88-2,82	2,69-4,03	44,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TSt16/6	16,0	6,0	1,47	0,80	1,10	2,35	51,0	600,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TSt16/6	16,0	6,0	1,47	1,00	1,37	2,35	51,0	600,0	2500,0*	1000,0	45000,0*
TSt16/6	16,0	6,0	1,47	1,20	1,65	2,35	51,0	600,0	2500,0*	1000,0	40000,0*
TSh20/5	20,0	5,0	1,47-2,10	0,80	1,32-1,88	2,35-3,36	41,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	45000,0*
TSh20/5	20,0	5,0	1,47-2,10	1,00	1,65-2,35	2,35-3,36	41,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	35000,0*
TSh20/5	20,0	5,0	1,47-2,10	1,20	1,98-2,82	2,35-3,36	41,0-16,0	600,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TDek24/4	24,0	4,0	1,47	0,80	1,65	2,35	26,0	600,0	2500,0*	1000,0	30000,0*
TDek24/4	24,0	4,0	1,47	1,00	2,06	2,35	26,0	600,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TDek24/4	24,0	4,0	1,47	1,20	2,47	2,35	26,0	600,0	2500,0*	1000,0	20000,0*

Примечание: Все размеры приведены в мм, если не обозначено иначе.

Все технические характеристики просечно вытяжной сетки, указанные в таблице 4, могут быть изменены в соответствии с техническими требованиями предъявляемые потребителем к данной продукции.

\*Справочные размеры.

### Технические характеристики готового полотна сеток из алюминиевой фольги

Таблица 5

Обозна- чение	Геометрические размеры ячейки				Вес 1 кв. м готового полотна кг/м <sup>2</sup>	Толщина готового полотна	Свободная поверхность %	Форма поставки сетки <b>карта</b>		Форма поставки сетки <b>рулон</b>	
	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Шаг подачи ± 5%	Толщина материала ± 10%				Максим. ширина	Максим. длина	Максим. ширина	Максим. длина
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
<b>TR16/6</b>	<b>16,0</b>	<b>6,0</b>	<b>1,47</b>	<b>0,1</b>	<b>0,21</b>	<b>2,35</b>	<b>51,0</b>	-	-	<b>500,0</b>	<b>50000,0</b>

Примечание: Все размеры приведены в мм, если не обозначено иначе.

#### 1.2.11 Допустимые отклонения размеров ячейки сеток

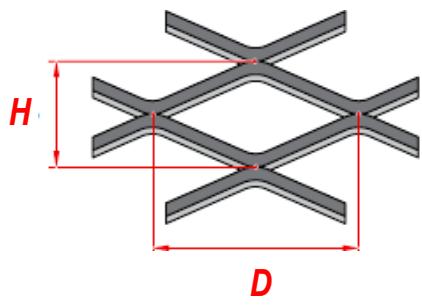


Рисунок 11

Допустимые отклонения геометрических размеров по ширине ячейки **H**, длине ячейки **D**, не должны превышать  $\pm 5\%$ , от номинальных размеров ширины и длины ячейки. (Рисунок 11).

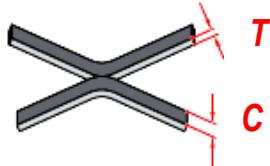


Рисунок 12

Допустимые отклонения размеров по толщине обрабатываемого материала **T**, не должно превышать  $\pm 10\%$ , отклонение размеров по шагу подачи **C**, не должно превышать  $\pm 5\%$ , от номинальных размеров толщины материала и шага подачи. (Рисунок 12).

### 1.2.12 Допустимые отклонения размеров готового полотна сеток

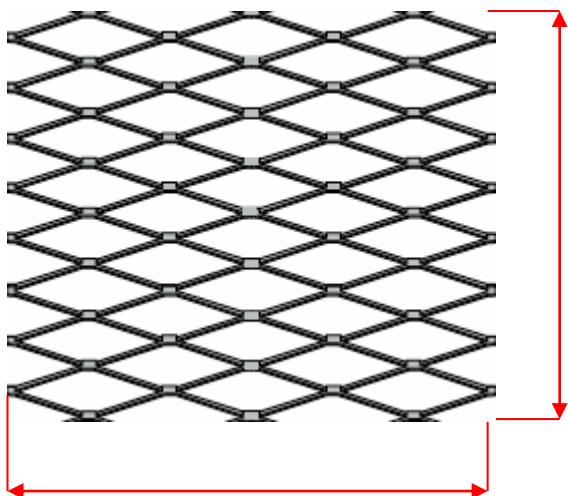


Рисунок 13

#### Стандартная группа допусков

Допустимое отклонение размера по ширине готового полотна не должно превышать  $\pm 5\%$  от номинального размера, допустимое отклонение размера по длине готового полотна не должно превышать  $\pm 10\%$  от номинального размера полотна.

#### Первая группа допусков

При габаритных размерах готового полотна 1000 мм и больше, допустимые отклонения размера по ширине и длине готового полотна не должны превышать  $\pm 5$  мм, от номинальных размеров полотна.

#### Вторая группа допусков

При габаритных размерах готового полотна меньше 1000 мм, допустимые отклонения размера по ширине и длине готового полотна, не должны превышать  $\pm 2,5$  мм, от номинального размера полотна.

#### Третья группа допусков

При габаритных размерах готового полотна 650 мм, и меньше, допустимые отклонения размера по ширине и длине готового полотна, не должны превышать  $\pm 1,5$  мм, от номинального размера полотна.

### 1.3 Требования к сырью и материалам

1.3.1 Материалы, используемые при изготовлении сеток должны соответствовать действующим нормативным документам на них.

1.3.2 Сетки должны изготавливаться из следующих видов материалов:

- стали углеродистые,
- стали оцинкованные углеродистые,
- стали легированные,
- сплавы алюминиевые.

### 1.3.3 Углеродистые стали

1.3.3.1 Применяемые марки углеродистых сталей - 05КП, 08, 08ПС, 08КП, 08Ю по ГОСТ 16523-97, ГОСТ 19904-90.

1.3.3.2 Толщина исходного материала - в пределах от 0,25 мм до 1,2 мм.

1.3.3.3 Листовой материал, стандартные размеры обрабатываемых листов: ширина 1000,1250 мм, длина 2000, 2500 мм.

### 1.3.4 Оцинкованные углеродистые стали

1.3.4.1 Применяемые марки оцинкованных углеродистых сталей - 08ПС, 08КП по ГОСТ 14918-80.

1.3.4.2 Толщина исходного материала - в пределах от 0,55 мм до 1,0 мм.

1.3.4.3 Листовой материал, стандартные размеры обрабатываемых листов: ширина 1000,1250 мм, длина 2000, 2500 мм,

1.3.4.4 Рулонный материал - ширина обрабатываемого рулона до 1000 мм.

### 1.3.5 Легированные стали

1.3.5.1 Применяемые марки легированных сталей -08Х13, 08Х17, 08Х18Н10, 08Х17Н13М2, 08Х18Н12Т по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 7350-77, ГОСТ 19903-74, ГОСТ 19904-90.

1.3.5.2 Толщина исходного материала - в пределах от 0,5 мм до 1,0 мм.

1.3.5.3 Листовой материал, стандартные размеры обрабатываемых листов: ширина 1000,1250 мм, длина 2000, 2500 мм,

1.3.5.4 Рулонный материал - ширина обрабатываемого рулона до 1000 мм.

### 1.3.6 Алюминиевые сплавы

1.3.6.1 Применяемые марки алюминиевых сплавов - АМЦм, АМГ3, АМГм, АМГ2, АМГ2Н2, ДПРХМ НД А5, по ГОСТ 21631-76, ГОСТ 618-73.

1.3.6.2 Толщина исходного материала - в пределах от 0,1 мм до 1,2 мм.

1.3.6.3 Листовой материал, стандартные размеры обрабатываемых листов: ширина 1200,1500 мм, длина 3000, 4000 мм.

1.3.6.4 Рулонный материал - ширина обрабатываемого рулона до 1000 мм.

1.3.7 По согласованию с Заказчиком допускается изготовление сеток из других материалов, соответствующих действующим на них нормативным документам и не ухудшающих качества готовых сеток.

## 1.4 Маркировка

1.4.1 Маркировка готового полотна сеток должна выполняться на отдельных ламинированных ярлыках. По согласованию с Заказчиком допускается применение других способов маркировки сеток.

1.4.2 Маркировка готовых сеток должна содержать следующие сведения:

- наименование, адрес и товарный знак (при наличии) предприятия-изготовителя;
- наименование и условное обозначение;
- количество готовой продукции в штуках или квадратных метрах;

- габаритные размеры одной единицы готовой продукции;
- общее количество готовой продукции и вес нетто;
- номер заказа /партии/;
- дата упаковки;
- обозначение настоящих технических условий.

### **1.5 Упаковка**

1.5.1 Готовое полотно сеток должно поставляться потребителю одним из следующих способов:

- в рулонах массой до 10 кг без упаковки, обвязанные полипропиленовой лентой не менее чем в двух местах по высоте рулона;
- в рулонах массой до 50 кг с упаковкой кромок рулона бумагой по ГОСТ 8828-89 или другими упаковочными материалами, не ухудшающими качества упаковки, обвязанные полипропиленовой лентой не менее чем в трёх местах по высоте рулона;
- в картах массой до 10 кг без упаковки;
- в картах с упаковкой в пакеты на деревянном паллете массой до 1000 кг, обвязанные в поперечном направлении не менее чем в трех местах металлической упаковочной лентой по ГОСТ 3560-73, ГОСТ 503-81.

1.5.2 По согласованию с Заказчиком допускается применение других способов и видов упаковки сеток, обеспечивающих их сохранность при транспортировании и хранении.

## **2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ**

### **2.1 Требования безопасности**

2.1.1 Общие требования безопасности к производственному процессу изготовления сеток – по ГОСТ 12.3.002-75.

2.1.2 Общие требования безопасности к работе производственного оборудования, используемого при изготовлении сеток, - по ГОСТ 12.2.003-91.

2.1.3 При выполнении операции резки металла на отдельные заготовки с помощью гильотинных ножниц, абразивного электроинструмента и ручного инструмента для резки металла необходимо соблюдать правила техники безопасности в соответствии с инструкциями по эксплуатации данного инструмента.

### **2.2 Требования охраны окружающей среды**

2.2.1 Некондиционное готовое полотно сеток, отходы производства, демонтированные фрагменты и заготовки сеток подлежат утилизации как лом черных и цветных металлов с последующей переплавкой.

2.2.2 Сетки при хранении и эксплуатации вредного воздействия на окружающую среду не оказывают.

### 3 ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

3.1 Сетки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

3.2 Для проверки соответствия сеток требованиям настоящих технических условий устанавливаются входной контроль, приемо-сдаточные и периодические испытания.

3.3 Входному контролю подвергается каждая партия материалов. При входном контроле проверяется соответствие партии материалов требованиям п.1.3.

3.3 Сетки предъявляют к приемке партиями. Партией считается количество сеток одинаковой формы ячеек, одного типоразмера, изготовленное с применением одних и тех же материалов и оформленное одним документом о качестве.

Документ о качестве должен содержать следующие сведения:

- наименование предприятия-изготовителя, его адрес и товарный знак (при наличии);
- наименование продукции с указанием конкретного типа и размеров;
- номер партии;
- количество сеток в партии (в штуках или метрах квадратных);
- дату изготовления;
- отметку о приёмке готовой продукции техническим контролем;
- обозначение настоящих технических условий.

3.4 Для проведения испытаний случайным образом отбирают 5% сеток, но не менее трех готовых полотен от партии.

3.5 Приемо-сдаточные испытания проводят на соответствие сеток п.п. 1.1, 1.2, 1.4, 1.5 настоящих технических условий.

3.6 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей хотя бы одного полотна сетки, проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенном количестве полотен сеток, взятых из этой партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

3.7 Периодические испытания должны проводиться на соответствие требованиям раздела 2 не реже одного раза в год.

## 4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 Входной контроль материалов, используемых при изготовлении сеток, проводится путем сравнения партии материалов с нормативными документами на них.

4.2 Измерение размеров ячейки готового полотна сетки (п.п. 1.2.10 настоящих технических условий) производится штангенциркулем по ГОСТ 166-89 с ценой деления 0,1 мм.

4.3 Измерение толщины обрабатываемого материала (п.п. 1.2.10 настоящих технических условий) производится перед началом технологического процесса изготовления готового полотна сетки микрометром типа «МЛ» с ценой деления 0,01 мм.

4.4 Измерение длины и ширины готового полотна сетки (п.п. 1.2.10 настоящих технических условий) производится рулеткой по ГОСТ 7502-98 с ценой деления 1,0 мм.

4.5 Полноту и правильность маркировки (п.п.1.4) и упаковки (п.п. 1.5) производят внешним осмотром путем сравнения с соответствующими пунктами настоящих технических условий.

4.6 Требования безопасности (п.п. 2.1 настоящих технических условий) проверяют по ГОСТ 12.3.002-75 и ГОСТ 12.2.003-91.

## 5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Готовые полотна сеток транспортируются железнодорожным и автомобильным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида и техническими условиями погрузки и крепления грузов.

Транспортирование по железной дороге проводится по вагонными или мелкими отправками в крытых вагонах. На открытом подвижном составе готовые полотна сеток транспортируют только пакетами.

5.2 Готовые полотна сеток транспортируют пакетами по ГОСТ 26663-76 или рулонами. Допускается формирования пакетов без применения поддонов.

Диаметр рулонов - до 600 мм, длина рулонов - до 1000 мм.

Габаритные размеры карт: ширина карты – до 1000 мм, длина – до 4000 мм.

Пакет формируется из рулонов или карт готового полотна сетки, массой не более 1 тонны.

5.3 Условия транспортирования готовых полотен сеток в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 и 8 по ГОСТ 15150-69.

5.4 Готовые полотна сеток, должны хранится в закрытых помещениях в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков.

5.5 Рулоны готовых полотен сеток должны хранится в вертикальном положении.

5.6 Карты готовых полотен сеток должны хранится в горизонтальном положении при соблюдении следующих условий:

- карты готовых полотен сеток одного типа и условного обозначения, должны быть уложены на поддон;
- прокладки между пакетами должны быть толщиной не менее 100 мм и шириной не менее 120 мм;
- высота штабеля определяется его устойчивостью с учетом соблюдения характеристик погрузочно-разгрузочных средств и норм техники безопасности.

5.7 Хранение готовых полотен сеток должны соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150-69.

5.8 При погрузочно-разгрузочных работах готовые полотна сеток бросать и кантовать запрещается.

## 6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие сеток требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем порядка и правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

6.2 Гарантийный срок эксплуатации сеток - устанавливается 1,5 года со дня отгрузки сеток или 1 год со дня реализации сеток через торговую сеть.

**Приложение 1**  
**(справочное)**

**Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих  
 технических условиях**

Обозначение нормативного документа	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12.2.003-91	2.1.2, 4.6
ГОСТ 12.3.002-75	2.1.1, 4.6
ГОСТ 166-89	4.2
ГОСТ 503-81	1.5.1
ГОСТ 618-73	1.3.6.1
ГОСТ 3560-73	1.5.1
ГОСТ 5582-75	1.3.5.1
ГОСТ 7350-77	1.3.5.1
ГОСТ 7502-98	4.4
ГОСТ 8828-89	1.5.1
ГОСТ 14918-80	1.3.4.1
ГОСТ 15150-69	5.3, 5.7
ГОСТ 16523-97	1.3.3.1
ГОСТ 19903-74	1.3.5.1
ГОСТ 19904-90	1.3.3.1, 1.3.5.1
ГОСТ 21631-76	1.3.6.1
ГОСТ 26663-85	5.2

## ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ