

Министерство химического и нефтяного машиностроения

ОКП 36 8953

Извещение 1 Утв. 1709
от Камен. № 54 1985 г.

УДК 66.023.3-427.5
Группа Ж-58 143

СОГЛАСОВАНО

Гл. инженер Управления оборудования
Миннефтехимпрома СССР



Ю.А. Тюрсов
1985 г.

УТВЕРЖДАЮ
Начальник



"Саратовнефтемаш"
В.В. Плышевский
09 1985 г.

РУКАВ СЕТЧАТЫЙ
РС

ТУ 26-02-354 -85

(взамен ТУ 26-02-354-76 и
ТУ 26-02-771-77)

Срок введения с 01.11.85
Срок действия до 01.11.90

СОГЛАСОВАНО

Зам. директора "ВНИИнефтемаш"

Мамыт В.В. Мамытов
28.08 1985 г.

Зав. отделом № 41

А.М. Бубакин
26.08 1985 г.

Зав. отделом № 17

В.С. Шейнман
26.08 1985 г.

Главный инженер завода

"Саратовнефтемаш"
В.С. Тюрин
22.05 1985 г.

Главный конструктор

А.М. Шарапатов
21.05 1985 г.

Начальник КТБС

Л.В. Кожуховская
22.05 1985 г.

И. в. № дубл. Подп. и дата
Взам. инв. № Подпись и дата
Инв. № подл.

1985
Исходный № документа СССР по стандарту
ГОСТ 2.105-68
ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО РЕГЛАМЕНТИРОВАНИЯ
ЗАРЕГИСТРИРОВАН И ВВЕДЕН В РЕГИСТР
ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ
15.10.23 2582000

Настоящие технические условия распространяются на рукав сетчатый РС, являющийся комплектующим изделием для отбойников сетчатых, предназначенных для сепарации уносимой жидкости из потока пара (газа) в ректификационных, адсорбционных, отпарных и других колонных аппаратах, а также сепараторах и скрубберах нефтеперерабатывающей и других отраслях промышленности при температуре среды, соответствующей эксплуатационным характеристикам материала рукава.

Рукав сетчатый может эксплуатироваться в условиях макроклиматического района с умеренным климатом по ГОСТ 16350-80. Климатическое исполнение У, категория размещения 2 по ГОСТ 15150-69.

Рукава сетчатые РС изготавливаются из проволоки 12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72 и из монопити лавсановой по ТУ 6-06-18-7-74.

Пример условного обозначения рукава сетчатого, изготовленного из проволоки 12Х18Н10Т при заказе

РС-12Х18Н10Т ТУ 26-02-354-85.

То же для рукава сетчатого, изготовленного из лавсановой нити:

РСЛ-1 ТУ 26-02-354-85

| | | | | | | | | | | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|-----------------|-------------|--------------------|-------|------|--|------|------|--------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | ТУ 26-02-354-85 | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | | | | |
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Рукав сетчатый РС Технические условия | Лист | Лист | Листов |
| | | | | | Разраб. | Терехина | <i>[Signature]</i> | 20.05 | А | | 2 | 14 | |
| | | | | | Проб. | Мальцева | <i>[Signature]</i> | 20.05 | | | | | |
| | | | | | Н. контр. | Кожуховская | <i>[Signature]</i> | 20.05 | | | | | |
| | | | | | Утв. | | | | | | | | |

ВНИИНЕФТЕМАШ

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Рукав сетчатый должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

I.1. Основные параметры и размеры

I.1.1. Рукав сетчатый должен быть связан без продольного шва кулирным гладким переплетением.

I.1.2. Основные параметры и размеры рукава должны соответствовать данным, приведенным в таблице и на рис. I.

| Тип рукава | Код ОКП | Размеры, мм, | | Количество петель по горизонтали и вертикали на длине 50 мм, шт | Масса I пог. метра, кг, не более |
|--------------|--------------|--|--------------------------------|---|----------------------------------|
| | | Длина рукава в состоянии поставки (L) не менее | Ширина сплюсненного рукава (B) | | |
| РС-12X18Н10Т | 36 8953 0001 | 7000 | от 80 до 100 | от 6 до 12 | 0,058 |
| РСЛ-I | 36 8953 0002 | 7000 | от 80 до 100 | от 6 до 12 | 0,040 |

I.1.3. Средний срок службы рукава, лет, не менее - 5.

I.2. Характеристики

I.2.1. Рукав сетчатый должен изготавливаться из проволоки диаметром не более 0,3 мм по ГОСТ 18143-72 из стали марки 12X18Н10Т по ГОСТ 5632-72.

I.2.2. Рукав сетчатый лавсановый должен изготавливаться из мононити лавсановой термофиксированной и нетермофиксированной диаметром $0,3 \pm 0,03$ мм по ТУ 6-06-18-7-74.

I.3. Требования к изготовлению

I.3.1. На рукаве допускаются пропуски переплетения площадью не более 5 см^2 на длине 2 метра.

Подп. и дата

Взам. инв. № инв. № дубл.

Подп. и дата

Инв. в подл.

1.3.2. Допускается выпуск не более 6% рукава, имеющего пропуски переплетения площадью не более 10 см² на длине 1 метр.

1.3.3. Свободные концы проволоки или мононити у краев рукава или в пропусках должны быть заделаны на смежных петлях.

1.3.4. Отдельные мотки проволоки, предназначенной для изготовления рукава, могут быть соединены между собой при помощи связывания свободных концов проволоки.

1.3.5. Допускается шивание отдельных отрезков рукава, предназначенных для упаковки в один рулон.

1.4. Комплектность

1.4.1. В комплект изделия должно входить:

- партия рукава в виде рулонов - 1 экз;
- этикетка на каждый рулон рукава - 1 экз;
- упаковочный лист на партию - 1 экз.

1.5. Маркировка

1.5.1. На каждый рулон рукава должна быть прикреплена этикетка, на которой указывается:

- наименование или товарный знак завода-изготовителя;
- наименование изделия;
- условное обозначение изделия (шифр, марка материала);
- номер настоящих технических условий;
- количество метров в рулоне;
- масса нетто;
- дата выпуска;
- клеймо ОТК.

1.5.2. На каждое грузовое место наносится транспортная маркировка в соответствии с ГОСТ 14192-77, содержащая основные, дополнительные и информационные надписи, а также манипуляционные знаки. Маркировка должна быть нанесена по трафарету черной несмываемой краской по инструкции предприятия-изготовителя.

1.6. Консервация и упаковка

1.6.1. Рукава сетчатые, изготовленные из материала одной марки, должны быть свернуты в рулон диаметром не более 500 мм.

1.6.2. Каждый рулон должен быть обернут парафинированной бумагой по ГОСТ 9569-79, бумагой упаковочной битумной и дегтевой

Изм. и дата

Взам. прр. № Изв. № дубл.

Изм. и дата

Изм. и дата

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
| | | | | |

ТУ 26-02- 354 -85

Лист

4

по ГОСТ 515-77 или бумагой парафинированной односторонней пропитки из обертки по ТУ 81-04-318-74 и обязан шпагатом по ГОСТ 17308-71.

1.6.3. Партия рулонов рукава сетчатого должна упаковываться в деревянный ящик типа П-1 или У-1 по ГОСТ 2991-76.

Габаритные размеры ящика, мм, не более:

длина 1000;

ширина 500;

высота 500.

Масса брутто, кг, не более 100;

масса нетто, кг, не более 50.

1.6.4. Допускается упаковка рукава в коробки из гофрированного картона по ГОСТ 9142-84.

После упаковки клапаны коробки оклеиваются бумажной лентой шириной от 80 до 100 мм. Бумага по ГОСТ 8273-75. После оклейки коробка перевязывается шпагатом по ГОСТ 17308-71.

1.6.5. Допускается отправка рукава в контейнерах или крытых вагонах. Способ укладки рукава в контейнере или крытом вагоне зависит от количества рукава. Укладка и крепление рукава должны обеспечить сохранность его при транспортировании.

1.6.6. При отправке рукава в контейнерах упаковка должна производиться согласно требованиям п. 1.6.2. настоящих технических условий.

1.6.7. Рукав, транспортируемый в крытых вагонах, а также по согласованию с потребителем, в тару не упаковывается.

1.6.8. Требования по временной противокоррозионной защите, упаковке на время транспортирования и условиям хранения, предъявляемые к рукаву по ГОСТ 9.014-78, должны быть следующими:

Вариант временной защиты ВЗ-0.

Вариант внутренней упаковки ВУ-1.

Условия хранения ОЖ 4.

Рукав сетчатый временной противокоррозионной защите не подвергается и обеспечивает сохранение требуемых эксплуатационных и декоративных свойств за счет изготовления из коррозионностойких материалов.

1.6.9. Каждая партия рукава, упакованная в один ящик или контейнер, должна сопровождаться упаковочным листом, удостоверяющим соответствие качества продукции требованиям настоящих технических условий и содержащая:

- наименование или товарный знак завода-изготовителя;

Подп. и дата

Взам. инв. № 1174, № дубл.

Подп. и дата

Инв. и подл.

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
|------|------|----------|-------|------|
| | | | | |

ТУ 26-02- 354 -85

Лист

5

- наименование продукции;
- условное обозначение изделия (шифр, марка материала);
- номер настоящих технических условий;
- количество рулонов;
- общее количество, м;
- массу брутто;
- массу нетто;
- клеймо ОТК;
- дату выпуска;
- изображение Государственного знака качества по ГОСТ 1.9-67 для продукции, аттестованной по высшей категории качества.

| | | | | |
|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|
| Изм. с подл. | Подп. и дата | Взам. г/вз. № | Изм. № дубл. | Подп. и дата |
| | | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

ТУ 26-02- 354 -85

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Рулоны рукава сетчатого должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих технических условий и конструкторской документации.

2.2. В процессе изготовления и приемки рукава должны производиться следующие виды контроля:

- входной контроль;
- приемочный контроль;
- типовые испытания.

2.3. При входном контроле должны проверяться требования пункта I.2.1; I.2.2.

2.4. При приемочном контроле рукав проверяется на соответствие требованиям пункта I.1.2 и подраздела I.3.

Приемочному контролю подвергаются 3 % рулонов рукава от партии.

2.5. При обнаружении в предъявленной партии рукава дефектов количество контролируемого рукава удваивается, а дефектные отрезки бракуются.

2.6. Типовые испытания должны проводиться при изменении конструкции или технологии изготовления рукава сетчатого.

| | |
|--------------|--------------|
| Изм. в подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Изм. № дубл. |
| Подп. и дата | Подп. и дата |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. В процессе приемки готового рукава сетчатого должно проверяться следующее:

- материалы - проверкой сертификатов или результатов химических и механических испытаний, проведенных предприятием-изготовителем на соответствие требованиям технической документации и настоящим техническим условиям;

- размеры - измерением при помощи универсального инструмента; приложение I.;

- комплектность - сверкой с товаросопроводительной документацией;

- маркировка - визуально на соответствие требованиям раздела I.4. настоящих технических условий;

- упаковка - внешним осмотром.

3.2. Типовые испытания проводятся в объеме приемочных испытаний.

3.3. Рукав, выдержавший проверку в соответствии с настоящими техническими условиями, считается принятым.

| | | | | |
|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. подл. | Подл. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подл. и дата |
|------------|--------------|--------------|--------------|--------------|

| | | | | |
|------|------|---------|-------|------|
| Инв. | Лист | № докум | Подл. | Дата |
|------|------|---------|-------|------|

ТУ 26-02- 354 -85

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование рукава может производиться:

- железнодорожным транспортом в крытых и открытых вагонах в соответствии с "Правилами перевозки грузов", издание "Транспорт", Москва, 1977 г. и "Техническими условиями перевозки и крепления грузов", МПС, издание 1969 г.;

- морским транспортом в соответствии с "Правилами безопасности морской перевозки генеральных грузов", письмо № ПИ-10-4/549 от 12.09.81 г.;

- автомашинами в соответствии с "Общими правилами перевозки грузов автотранспортом", утвержденными Министерством автомобильного транспорта РСФСР 30 июля 1971 г."

4.3. Погрузочно-разгрузочные работы следует производить в соответствии с ГОСТ 12.3.009-76 и 12.3.020-80.

4.4. Транспортирование рукава должно соответствовать условиям хранения 5 (ОЖ 4) по ГОСТ 15150-69.

4.5. До монтажа на месте эксплуатации рукав должен храниться в упакованном виде под навесом или в закрытом помещении в условиях, исключающих возможность его порчи и повреждения.

5. ГАРАНТИИ ПОСТАВЩИКА

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие рукава требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем условий эксплуатации, хранения, транспортирования.

5.2. Срок гарантии устанавливается в течение 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 мес. со дня отгрузки рукава с предприятия-изготовителя.

| | | | | |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата |
| | | | | Подп. и дата |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Мат. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

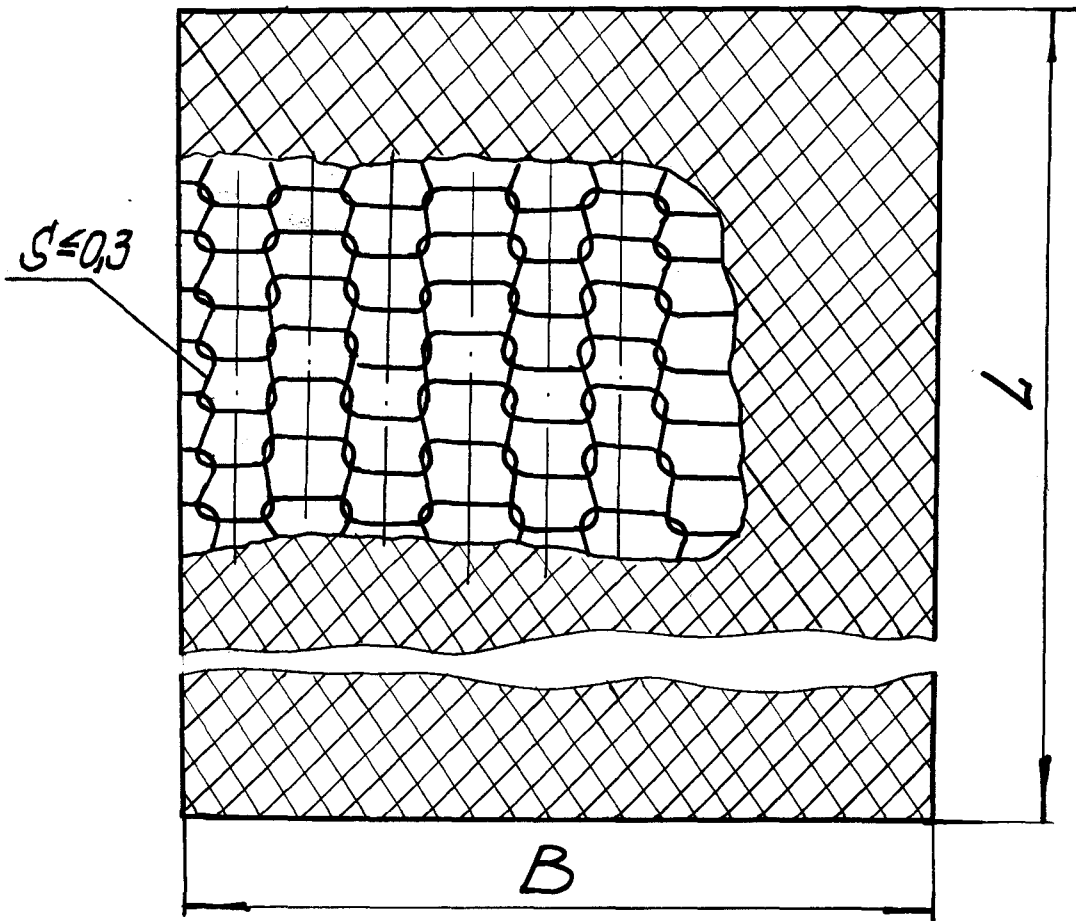


Рис. 1

Изм. № подл. Подп. и дата
Взм. или Изм. № докум. Подп. и дата

| | | | | |
|-----|------|---------|------|------|
| | | | | |
| Изм | Лист | № докум | Подп | Дата |

ТУ 26-02-354-85

Лист
10

ПРИЛОЖЕНИЕ I

П Е Р Е Ч Е Н Ъ

универсального измерительного инструмента ,
при меняемого при изготовлении рукава сетчатого РС и РСЛ

| Наименование измерительного инструмента | Нормативно-техническая документация |
|---|-------------------------------------|
| Микрометр | ГОСТ 6507 - 78 |
| Рулетка | ГОСТ 7502 - 80 |
| Линейка | ГОСТ 427 - 75 |
| Весы аналитические | ГОСТ 24104-80Е |

| | |
|--------------|--------------|
| Инв. № подл. | Подп. и дата |
| Взам. инв. № | Инв. № дубл. |
| Подп. и дата | Подп. и дата |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

TV 26-02-354-85

ПРИЛОЖЕНИЕ 2

П Е Р Е Ч Е Н Ь
документов, на которые даны ссылки в настоящих
технических условиях

- ГОСТ 1.9-67 "ГСС. Государственный знак качества. Форма, размеры и порядок применения".
- ГОСТ 9.014-78 "ЕСКЗС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования".
- ГОСТ 12.3.009-76 "ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности".
- ГОСТ 12.3.020-80 "ССБТ. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности".
- ГОСТ 166-80 "Штангенциркули. Технические условия".
- ГОСТ 427-75 "Линейки измерительные металлические. Технические условия".
- ГОСТ 515-77 "Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия".
- ГОСТ 2991-76 "Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия".
- ГОСТ 5632-72 "Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования".
- ГОСТ 1502-80 "Рулетки измерительные металлические. Технические условия".
- ГОСТ 8273-75 "Бумага оберточная. Технические условия".
- ГОСТ 9142-77 "Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия".
- ГОСТ 9569-79 "Бумага парафинированная. Технические условия".
- ГОСТ 14192-77 "Маркировка грузов".
- ГОСТ 15150-69 "Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды".
- ГОСТ 17308-71 "Шпагат из лубяных волокон. Технические условия".

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ГОСТ 18143-72 "Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия".

ТУ 6-06-18-7-74 Мононит лавсановая термофиксируемая и нетермофиксируемая.

ТУ 81-04-318-74 "Бумага оберточная парафинированная. Технические условия".

| | | | | |
|--------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Изм. № | Подп. и дата | Взам. риз. № | Инз. № дубл. | Подп. и дата |
| | | | | |

| | | | | |
|------|------|----------|-------|------|
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата |
| | | | | |

ТУ 26-02- 354 -85

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

| Изм. | Номера листов (страниц) | | | | Всего листов (страниц) в докум. | № докум. | Входящий № сопроводительного документа и дата | Подпись | дата |
|------|-------------------------|------------|-------|----------------|---------------------------------|----------|---|---------|------|
| | измененных | замененных | новых | аннулированных | | | | | |
| | | | | | | | | | |

| | |
|--------------|----------------|
| Изм. № подл. | Подпись и дата |
| Взам. инв. № | Индв. № дубл. |
| Дата | Подпись и дата |

| | | | | |
|-----|------|----------|-------|------|
| Изм | Лист | № докум. | подп. | Дата |
|-----|------|----------|-------|------|

ТУ 26-02-354-85

Министерство химического и нефтяного машиностроения

ОКП 36 8953

УДК

Группа Г 43

СОГЛАСОВАНО



Главный инженер Управления
Миннефтехимпрома СССР

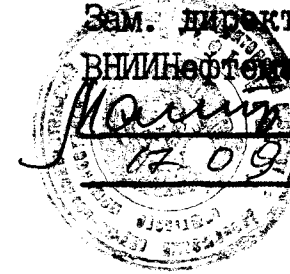
Б.И. Микерин

1988 г.

УТВЕРЖДАЮ

Зам. директора

ВНИИнефтемаш



Г.В. Мамонтов

1988 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № I
об изменении ТУ 26-02-354-85

Главный инженер завода

"Саратовнефтемаш"

Г.Г. Зубков

1988 г.

Главный конструктор

А.М. Шарапатов

29.06. 1988 г.

Начальник КТОС

Л.В. Кожуховская

28.06 1988 г.

88.10.26

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО

№ 258200/01

Саратовский центр стандартизации
и метрологии

29.06.1988 г.

1988

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------|-----------|--|-----------------|--|----------------------------|--|--|------|------|--------|
| Завод Саратов- нефтемаш | Извещение | | Обозначение | | Причина | | | Шифр | Лист | Листов |
| | Б I | | ТУ 26-02-354-85 | | Корректировка документации | | | 0 | 2 | 5 |

| | | | | | | | | | | |
|-----------------------|-------------------------|-----------|-----------------------|--|--|--|--|--|--|--|
| ОГК | Дата выпуска | Срок изм. | Указание о внедрении | | | | | | | |
| Указание о Задел е | На заделе не отражается | | С момента утверждения | | | | | | | |

| | | | | | | | | | | |
|------|----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| Изм. | Содержание изменения | | | | | | | | | |
|------|----------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

I

Срок действия технических условий продлить до 01.01.94г.

Раздел I. Таблицу изложить в новой редакции:

| Тип рукава | Код ОКП | Размер, мм | | Количество | Масса |
|--------------|--------------|-------------------|---------------|-----------------------------------|--------------------------|
| | | Длина | Ширина | | |
| | | рукава | сплюснен-ного | петель по горизонтали и вертикали | I пог.метра, кг не более |
| | | поставки не менее | рукава (B) | на длине 50 мм, шт. | |
| РС-12X18HTOT | 36 8953 0001 | 9000 | от 80 до 100 | от 6 до 12 | 0,056 |
| РСЛ-I | 36 8953 0002 | 9000 | от 80 до 100 | от 6 до 12 | 0,040 |

| | | | | | | |
|--------------------|-------------------|-----------------------|--------------------|----------|----------|------------|
| Составил | Проверил | Т. контр. | Н. контр. | Утвердил | Заказчик | Приложение |
| Терехина 28.06.88 | Чепрасов 29.06.88 | | Скуратова 28.06.88 | | | |
| Подлинник исправил | | Контр. копию исправил | | | | |

Разослать
по списку

| Изм. | Содержание изменения |
|------|----------------------|
| I | |

Пункт I.1.3. Изложить в новой редакции:
"I.1.3. Средний срок службы рукава, лет, не менее - 5,5."

Раздел I.6. Изложить в новой редакции:
I.6. Консервация и упаковка

I.6.1. Рукав сетчатый временной противокоррозионной защите не подвергается и обеспечивает сохранение требуемых эксплуатационных и декоративных свойств за счет изготовления из коррозионно стойких материалов.

I.6.2. Требования к упаковке рукава на период транспортирования и условиям хранения по ГОСТ 9.014-78 должны соответствовать:
Вариант временной защиты ВЗ-0
Вариант внутренней упаковки ВУ-I
Условия хранения ОЖ4.

I.6.3. Рукав сетчатый изготовленный из материала одной марки должен быть свернут в рулон диаметром не более 500 мм.

I.6.4. Каждый рулон должен быть обернут парафинированной бумагой по ГОСТ 9569-79 или бумагой упаковочной битумной и дегтевой по ГОСТ 515-77 и обязан шпагатом по ГОСТ 17308-85. Обертывание и обвязывание рулона рукава должно производиться по технологии предприятия-изготовителя.

Примечание. Допускается применять другие упаковочные и обвязочные материалы, обеспечивающими прочность обвязки и сохранность рулона.

I.6.5. Обернутый и обвязанный рулон рукава должен упаковываться в деревянный ящик типа П-I или У-I по ГОСТ 2991-85, в коробки из гофрированного картона по ГОСТ 9142-84 или другую тару, обеспечивающую сохранность рукава при транспортировании и хранении.

Изм.

Содержание изменения

I.6.6. При упаковке рукава в коробки из гофрированного картона, клапаны коробки должны оклеиваться бумажной лентой шириной от 80 до 100 мм по ГОСТ 8273-75. После оклейки коробка должна быть перевязана шпагатом по ГОСТ 17308-85 или другими обвязочными материалами, обеспечивающими прочность обвязки коробки.

I.6.7. Допускается по согласованию с потребителем транспортирование рукава в контейнерах, крытых вагонах. При этом упаковка рукава должна производиться в соответствии с требованиями пунктов I.6.3 и I.6.4.

I.6.8. Каждая партия рукава, упакованная в один ящик должна сопровождаться упаковочным листом, удостоверяющим соответствие качества продукции, требованиям настоящих технических условий и содержащая:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование и шифр изделия;

номер настоящих технических условий;

количество рулонов;

общее количество рукава;

массу брутто;

массу нетто;

клеймо ОТК;

дату выпуска;

государственный Знак качества согласно Положению о Знаке качества № 39-8/775, если рукав аттестован на высшую категорию качества. Размер знака Н = 10 мм, не менее."

Изм.

Содержание изменения

I

Раздел 2. Пункт 2.2. дополнить абзацем: " - периодические испытания."

Раздел 2. дополнить пунктом 2.7.:

"2.7. Периодические испытания должны производиться предприятием-изготовителем, не реже одного раза в год для проверки соответствия рукава требованиям пунктов I.1.2 и I.3 настоящих технических условий. Периодическим испытаниям должны подвергаться 3 % рукава от партии."

Раздел 2. Пункт 2.4. После слов "подраздела I.3" дополнить: I.4; I.5; I.6.

Раздел 3. Пункт 3.2 после слова "Типовые" дополнить словами "и периодические."

Заменить ссылки:

ГОСТ 2991-76 на ГОСТ 2991-85

ГОСТ 1502-80 на ГОСТ 7502-80

ГОСТ 9142-77 на ГОСТ 9142-84

ГОСТ 17308-71 на ГОСТ 17308-85

ГОСТ I.9-67 на "Положение" № 39-8/775

Исключить ссылки на ТУ 81-04-318-74.