

МИНИСТЕРСТВО ХИМИЧЕСКОГО И НЕФТЯНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

ОКП 36 8953 0003 05.

УДК 66.074.2

Группа Г43

ВИФС Рег. №

"УТВЕРЖДАЮ"



Зам. директора ВНИИНЕТЕМАШ

Г.В.Мамонтов

15 января 1989 г.

РУКАВ СЕТЧАТЫЙ ГОФРИРОВАННЫЙ РСГ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 26-02-1099-89

(вводится впервые)

1 0 0 2 8 9

Срок введения с 01.02.89

Срок действия до 01.03.94

Согласовано актом межведомственной комиссии от 15 декабря 1988г.

Председатель комиссии, гл. инженер Рязанского НИИ Миннефтехимпрома СССР А.И.Луговской

Технический инспектор труда ЦК профсоюза рабочих нефтяной и газовой промышленности при Рязанском обкоме профсоюза О.Р.Наумов

Представитель Госприемки С.Г.Думенко

Зав. отделом № 17

M.M. Egorov М.М.Егоров

" " " " 1989г.

Зав. отделом № 41

A.M. Bubaikin А.М.Бубакин

№ 2945350 от 20.02.89

Зарегистрировано
МЛЦОМ Госстанда
005/018170 4.02.89

Настоящие технические условия распространяются на рукав сетчатый гофрированный РСГ, предназначенный для улавливания капельной жидкости из потока пара (газа), являющийся комплектующим изделием для отбойников сетчатых, применяющихся в ректификационных, абсорбционных колоннах, сепараторах, скруберах и других аппаратах нефтяной, нефтеперерабатывающей и смежных отраслях промышленности.

Рукав сетчатый гофрированный может эксплуатироваться в условиях макроклиматического района с умеренным климатом по ГОСТ 16350-80. Климатическое исполнение У, категория размещения 2 по ГОСТ 15150-69.

Рукав сетчатый гофрированный РСГ изготавливается из проволоки 12Х18Н10Т по ГОСТ 18143-72.

Пример условного обозначения рукава сетчатого, изготовленного из проволоки 12Х18Н10Т при заказе
РСГ - 12Х18Н10Т ТУ 26-02-1099-89.

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

- Рукав сетчатый гофрированный должен соответствовать требованиям настоящих технических условий и комплекта конструкторской документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1. Основные параметры и размеры.

1.1.1. Рукав сетчатый гофрированный должен быть связан без продольного шва кулирным гладким переплетением и отгофрирован на вальцах, с наклонными, в виде "елочки", гофрами.

1.1.2. Основные параметры и размеры рукава должны соответствовать данным, приведенным в таблице

Таблица

Наименование показателя	! Величина
1. Длина рукава в состоянии поставки, м, не менее	6,0
2. Ширина, мм	от 80 до 100
3. Количество петель по горизонтали и вертикали на длине 50 мм (до гофрирования), шт.	от 6 до 12
4. Толщина гофрированного рукава, мм	от 8 до 10
5. Шаг между гофрами, мм	от 16 до 20
6. Масса 1 пог.м, кг, не более	0,076

ТУ 26-02-1099-89

Имя	Фамилия	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Фадеев		<i>[Подпись]</i>	
Проб.	Ложкин		<i>[Подпись]</i>	
Зав. лаб.	Берковский		<i>[Подпись]</i>	
Н.контр.	Цонично		<i>[Подпись]</i>	
Утв.				

Рукав сетчатый гофрированный РСГ
Технические условия

Лист	Листов	Листов
1	2	10

ВНИИНЕФТЕМАШ

Подп. и дата
 Изм. № докум.
 Взам. инв. №
 Подп. и дата
 Изм. № инв.

1.1.3. Средний срок службы рукава не менее 5,5 лет.

1.2. Характеристики

1.2.1. Рукав сетчатый гофрированный должен изготавливаться из проволоки диаметром не более 0,3 мм по ГОСТ 18143-72 из стали марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632-72. Допускается замена проволоки из других марок сталей и сплавов, свойства которых не ухудшают качества, по согласованию с ВНИИНЕФТЕМАШем.

1.3. Требования к изготовлению.

1.3.1. На рукаве допускаются пропуски переплетения площадью не более 5 см² на длине 1 метр.

1.3.2. Допускается выпуск не более 6% рукава, имеющего пропуски переплетения площадью не более 10 см² на длине 1 метр.

1.3.3. Свободные концы проволоки у краев рукава или в пропусках должны быть заделаны на смежных петлях.

1.3.4. Отдельные мотки проволоки, предназначенной для изготовления рукава, могут быть соединены между собой при помощи связывания свободных концов проволоки.

1.3.5. Гофрирование рукава должно осуществляться на вальцах с косозубым или шевронным зацеплением. Нарезка зубьев должна осуществляться режущим инструментом со стандартным профилем зуба с подрезкой зуба.

1.3.6. Допускается сшивание отдельных отрезков рукава, предназначенных для упаковки в один рулон.

1.4. Комплектность

1.4.1. В комплект изделия должно входить:

- партия рукава в виде рулона - 1 экз.;
- этикетка на каждый рулон рукава - 1 экз.;
- упаковочный лист на партию - 1 экз.

1.5. Маркировка

1.5.1. На каждый рулон рукава должна быть прикреплена этикетка, на которой указывается:

- наименование или товарный знак завода-изготовителя;
- наименование изделия;
- условное обозначение изделия (шифр, марка материала);
- номер настоящих технических условий;
- количество метров рулоне;
- масса нетто;
- дата выпуска;
- клеймо.

Изм. № подл	Подп и дата	Взам инв №	Инд. № экз.	Лист с датой
-------------	-------------	------------	-------------	--------------

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
-----	------	----------	------	------

ТУ 26-02-1099-89

Лист

3

1.6.9. Каждая партия рулонов рукава, упакованная в один ящик или контейнер, должна сопровождаться упаковочным листом, удостоверяющим соответствие качества продукции требованиям настоящих технических условий и содержащая:

- наименование или товарный знак завода-изготовителя;
- наименование продукции;
- условное обозначение изделия (шифр, марка материала);
- номер настоящих технических условий;
- количество рулонов;
- общее количество, м;
- масса брутто;
- масса нетто;
- клеймо ОТК;
- дату выпуска;
- изображение Государственного знака качества продукции, аттестованной по высшей категории качества по положению о государственном знаке качества № 39-8/775.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Рулоны рукава сетчатого гофрированного должны быть приняты ОТК предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящих технических условий и конструкторской документации.

2.2. Для внутрисоюзных поставок рукав должен подвергаться приемосдаточному контролю ОТК предприятия-изготовителя и Госприемке.

2.3. В процессе изготовления и приемки рукава сетчатого гофрированного должны производиться следующие виды контроля:

- входной контроль;
- приемочный контроль;
- типовые испытания.

2.4. При входном контроле должны проверяться требования пункта 1.2.1.

2.5. При приемочном контроле рукав проверяется на соответствие требованиям пункта 1.1.2 и подраздела 1.3.

Приемочному контролю подвергаются 3% рулонов рукава от партии.

2.6. При обнаружении в предъявленной партии рукава дефектов, количество контролируемого рукава удваивается, а дефектные отрезки бракуются.

2.7. Типовые испытания должны проводиться при изменении конструкции или технологии изготовления рукава сетчатого гофрированного.

Изм	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум.	Подп	Дата
Изм №	Лист	№ докум.	Подп	Дата

ТУ 26-02-1099-8⁹

Лист

5

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. В процессе приемки готового рукава сетчатого гофрированного должно проверяться следующее:

- материалы - проверкой сертификатов или результатов химических и механических испытаний, проведенных предприятием-изготовителем на соответствие требованиям технической документации и настоящих технических условий;
- размеры - измерением при помощи универсального инструмента, приложение I;
- комплектность - сверкой с товаросопроводительной документацией;
- маркировка - визуально на соответствие требованиям раздела I.4. настоящих технических условий;
- упаковка - внешним осмотром.

3.2. Типовые испытания проводятся в объеме приемочных испытаний.

3.3. Рукав, выдержавший проверку в соответствии с настоящими техническими условиями, считается принятым.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Транспортирование рукава может производиться:

- железнодорожным транспортом в крытых и открытых вагонах в соответствии с "Правилами перевозки грузов", издание "Транспорт", Москва и "Техническими условиями перевозки и крепления грузов", МПС,
- морским транспортом в соответствии с "Правилами безопасности морской перевозки генеральных грузов", письмо № ПИ-10-4/549 от 12.09.81г.

- автомашинами в соответствии с "Общими правилами перевозки грузов автотранспортом", утвержденными Министерством автомобильного транспорта РСФСР 30.07.1971г.

4.2. Погрузочно-разгрузочные работы следует производить в соответствии с ГОСТ 12.3.009-76 и 12.3.020-80.

4.3. Транспортирование рукава должно соответствовать условиям хранения 4 (ОЖ2) по ГОСТ 15150-69.

4.4. До монтажа на месте эксплуатации рукав должен храниться в упакованном виде под навесом или в закрытом помещении в условиях, исключающих возможность его порчи и повреждения.

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Лист и дата	ТУ 26-02-1099-89	Лист
						6
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		

П Е Р Е Ч Е Н Ь
универсального измерительного инструмента,
применяемого при изготовлении рукава
сетчатого гофрированного РСТ

Наименование измерительного инструмента	Нормативно-техническая документация
Микрометр	ГОСТ 6507-78
Рулетка	ГОСТ 7502-80
Линейка	ГОСТ 427-75
Весы	ГОСТ 24104-88Е
Штангенциркуль	ГОСТ 166-80

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам инв. №	Инв. № дубл.	Подп. и дата	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 26-02-1099-88	Лист
											8

П Е Р Е Ч Е Н Ь

документов, на которые даны ссылки в настоящих
технических условиях

ГОСТ 9.014-78	"ЕСКЗС. Временная противокоррозионная защита изделий. Общие технические требования".
ГОСТ 12.3.009-76	"ССБТ. Работы погрузочно-разгрузочные. Общие требования безопасности".
ГОСТ 12.3.020-80	"ССБТ. Процессы перемещения грузов на предприятиях. Общие требования безопасности".
ГОСТ 166-80	"Штангенциркули. Технические условия"
ГОСТ 427-75	"Линейки измерительные металлические. Технические условия".
ГОСТ 515-77	"Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия"
ГОСТ 1502-80	"Рулетки измерительные металлические. Технические условия".
ГОСТ 2991-85	"Ящики дощатые неразборные для грузов массой до 500 кг. Общие технические условия".
ГОСТ 5632-72	"Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки и технические требования".
ГОСТ 8273-75	"Бумага оберточная. Технические условия".
ГОСТ 9142-77	"Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия".
ГОСТ 9569-79	"Бумага парафинированная. Технические условия".
ГОСТ 14192-77	"Маркировка грузов".
ГОСТ 15150-69	"Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды".
ГОСТ 17308-85	"Шпагат из лубяных волокон. Технические условия"
ГОСТ 18143-72	"Проволока из высоколегированной коррозионно-стойкой и жаростойкой стали. Технические условия"
ТУ 81-04-318-74	"Бумага оберточная парафинированная. Технические условия".
ГОСТ 24104-88Е	"Весы лабораторные общего назначения и образцовые. Общие технические условия".

Год и дата

Инв. № дубл.

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 26-02-1099-89

Лист

9

