

**ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
«ПРЕССТИЖ»**

ОКП 14 7000

ГРУППА В 23

УТВЕРЖДАЮ
Директор ООО «ПРЕССТИЖ»
_____ С.И. Илюхин
« 01 » сентября 2009 г.

ЛИСТЫ ПРОСЕЧНО ВЫТЯЖНЫЕ «ПРЕССТИЖ»

**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 1470-003-46288331-2009
(введены впервые)**

Дата введения: « 01 » сентября 2009 г.
Количество листов: 18

РАЗРАБОТАЛ
Начальник производства
_____ Р.А. Гуляев
« 31 » августа 2009 г.

Санкт-Петербург
2009

Настоящие технические условия распространяются на листы просечно вытяжные «ПРЕССТИЖ» (далее по тексту – листы), предназначенные для использования их в различных отраслях гражданского и промышленного строительства, химическом, газо- и нефтеперерабатывающем производстве, в качестве материала для производства и изготовления:

- фасадных металлических панелей;
- тары для хранения сырья, материалов и готовой продукции;
- площадок и ступеней лестниц в производственных зданиях;
- различных ограждений, в том числе ограждений балконов;
- элементов регулярных насадок для колонных аппаратов и скрубберов;
- конструктивных элементов РВП.

По согласованию с Заказчиком допускается применение листов для других целей после технического согласования параметров и конфигураций.

В зависимости от геометрической формы ячейки листы изготавливаются следующих типов:

- тип ячейки – **TR**, геометрическая форма ячейки – ромбическая;
- тип ячейки – **TCh**, геометрическая форма ячейки – чешуйчатая;
- тип ячейки – **TSh**, геометрическая форма ячейки – шестиугольная.

Пример обозначения продукции при заказе: «Лист просечно вытяжной «ПРЕССТИЖ», TR187/70 - 4.0 - 8.0 /АМЦм/, не вальцованное, без покрытия, ТУ 1470-003-46288331-2009», где:

- TR – тип ячейки, конфигурация – ромб;
- 187/70 - длина ячейки/ширина ячейки в мм;
- 4.0 - толщина обрабатываемого материала в мм;
- 8.0 - шаг подачи в мм;
- АМЦм - марка обрабатываемого материала;
- не вальцованное - техническое состояние листа;
- без покрытия – наличие дополнительного покрытия.

Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих технических условиях, приведен в Приложении 1.

1 ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

1.1 Листы должны соответствовать требованиям настоящих технических условий и изготавливаться по технологической документации, утверждённым в установленном порядке.

1.2 Основные параметры и характеристики

1.2.1 Листы должны изготавливаться посредством механической обработки металлов и их сплавов без удаления слоя материала, путем выполнения технологической операции «штамповка прореза – растяжение».

1.2.2 Основным элементом листов является ячейка, полученная при выполнении технологического процесса в соответствии с настоящими техническими условиями. Размеры ячейки заданы её шириной и длиной (Рисунок 1).

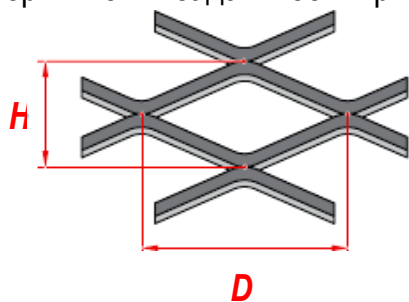


Рисунок 1

H – Ширина ячейки в мм, соответствует расстоянию между серединами узлов, измеряемое по направлению короткой диагонали ячейки.

D – Длина ячейки в мм, соответствует расстоянию между серединами узлов, измеряемое по направлению длинной диагонали ячейки.

1.2.3 Отверстие ячейки, характеризуется геометрическими размерами ячейки на просвет. Размеры отверстия ячейки заданы его шириной и длиной (Рисунок 2).

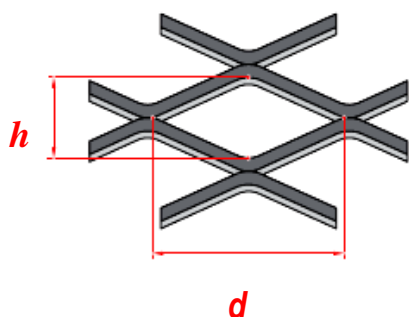


Рисунок 2

h – Ширина отверстия ячейки в мм, соответствует расстоянию между границей узлов, измеряемое по направлению короткой диагонали отверстия ячейки.

d – Длина отверстия ячейки в мм, соответствует расстоянию между границей узлов, измеряемое по направлению длинной диагонали отверстия ячейки.

1.2.4 Толщина обрабатываемого материала и ширина перемычки, равная шагу подачи (Рисунок 3).

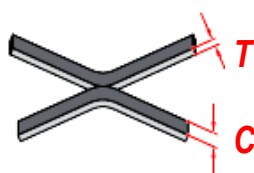


Рисунок 3

T – Толщина обрабатываемого материала, измеряется в мм.

C – Ширина перемычки, соответствует шагу подачи обрабатываемого материала, измеряется в мм.

1.2.5 Длина и ширина узла ячейки

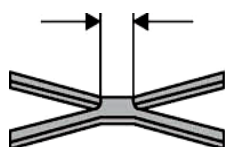


Рисунок 4

Длина узла ячейки, соответствует расстоянию между двумя длинными диагоналями ячейки, измеряется в мм. (Рисунок 4).

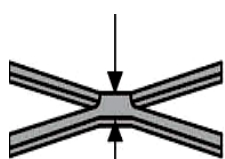


Рисунок 5

Ширина узла ячейки, соответствует двойному шагу подачи, измеряется в мм. (Рисунок 5).

1.2.6 Ширина и длина готового полотна листов

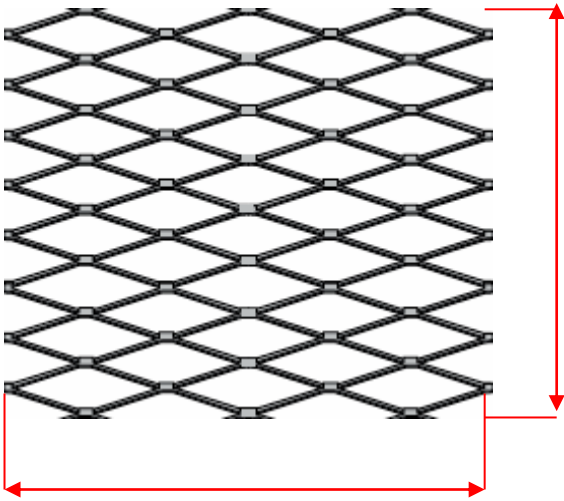


Рисунок 6

Полная ширина готового полотна листа, соответствует направлению длины ячейки, измеряется в мм.

Полная длина готового полотна листа, соответствует направлению ширины ячейки, измеряется в мм. (Рисунок 6).

1.2.7 Толщина готового полотна листов

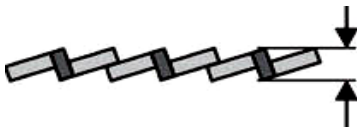


Рисунок 7

Полная толщина готового полотна листа, измеряется в мм. (Рисунок 7).

1.2.8 Технологическое состояние готового полотна листов

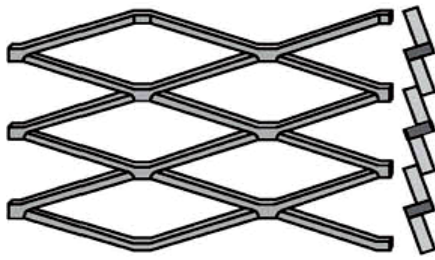


Рисунок 8

Готовое полотно листа, не подвергается ни каким дополнительным технологическим переходам. (Рисунок 8).

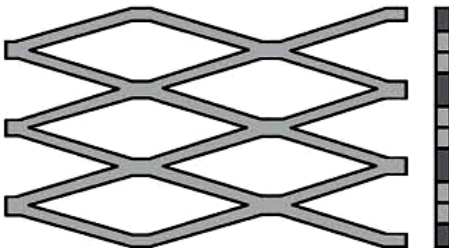


Рисунок 9

Готовое полотно листа, подвергается вальцеванию между двумя гладкими валами, толщина готового полотна листа соответствует толщине обрабатываемого материала. (Рисунок 9).

1.2.9 Неплоскостность готового полотна листов



Рисунок 10

Предельное отклонение неплоскостности готового полотна листа относительно горизонтальной оси соответствует:

- по ширине готового полотна листа от середины к краям от 10 мм до 140 мм;
- по длине готового полотна листа не более 40 мм на один погонный метр. (Рисунок 10).

1.2.10 Основные технические характеристики и размеры готового полотна листов приведены в таблицах 1,2,3,4,5,6,7,8.

Технические характеристики готового полотна листов из углеродистой стали
Таблица 1

Обозначение	Геометрические размеры ячейки				Вес 1 кв.м готового полотна кг/м ²	Толщина готового полотна	Свободная поверхность %	Форма поставки сетки <i>карта</i>		Форма поставки сетки <i>рулон</i>	
	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Шаг подачи ± 5%	Толщина материала ± 10%				Максим. ширина	Максим. длина	Максим. ширина	Максим. длина
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
TR30/12	30,0	12,0	1,47-5,25	1,50	2,89-10,3	2,36-8,40	75,0-14,0	1000,0	2500,0*	1000,0	15000,0*
TR30/12	30,0	12,0	2,10-5,25	2,00	5,51-13,8	3,36-8,40	65,0-14,0	1000,0	2500,0*	-	-
TR30/12	30,0	12,0	2,52-5,25	2,50	8,26-17,2	4,03-8,40	58,0-14,0	1000,0	2500,0*	-	-
TR37/13	37,0	13,0	1,50-25,0	1,50	2,72-11,8	2,40-10,4	77,0-5,00	2500,0	2500,0*	1250,0	20000,0*
TR37/13	37,0	13,0	2,00-20,0	2,00	4,84-15,7	3,20-10,4	69,0-5,00	2500,0	3500,0*	1250,0	10000,0*
TR37/13	37,0	13,0	2,50-10,0	2,50	7,57-19,7	4,00-10,4	61,0-10,0	2500,0	3000,0*	-	-
TR37/13	37,0	13,0	3,00-5,00	3,00	10,9-18,2	4,80-8,00	54,0-23,0	1500,0	3000,0*	-	-
TR40/16	40,0	16,0	1,47-6,93	1,50	2,17-10,2	2,35-11,1	82,0-14,0	1000,0	3000,0*	1000,0	25000,0*
TR40/16	40,0	16,0	2,10-6,93	2,00	4,13-13,6	3,36-11,1	74,0-14,0	1000,0	4300,0*	1000,0	10000,0*
TR40/16	40,0	16,0	2,52-6,93	2,50	6,20-17,1	4,03-11,1	68,0-14,0	1000,0	3600,0*	-	-
TR40/16	40,0	16,0	3,15-6,93	3,00	9,30-20,4	5,04-11,1	60,0-14,0	1000,0	3500,0*	-	-
TR45/20	45,0	20,0	1,47-7,98	1,50	1,74-9,42	2,35-12,7	85,0-20,0	1000,0	3500,0*	1000,0	25000,0*
TR45/20	45,0	20,0	2,10-6,93	2,00	3,31-10,9	3,36-11,1	79,0-30,0	1000,0	4000,0*	1000,0	15000,0*
TR45/20	45,0	20,0	2,52-6,51	2,50	4,96-12,8	4,03-10,5	75,0-35,0	1000,0	3500,0*	-	-
TR45/20	45,0	20,0	3,15-6,51	3,00	7,44-15,4	5,04-10,5	68,0-35,0	1000,0	4400,0*	-	-
TR60/28	60,0	28,0	1,47-7,98	1,50	1,24-6,73	2,35-12,8	90,0-43,0	1000,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR60/28	60,0	28,0	2,10-6,93	2,00	2,36-7,79	3,36-11,1	85,0-50,0	1000,0	3500,0*	1000,0	20000,0*
TR60/28	60,0	28,0	2,52-6,51	2,50	3,54-9,15	4,03-10,5	82,0-53,0	1000,0	3000,0*	-	-
TR60/28	60,0	28,0	3,15-6,51	3,00	5,31-10,9	5,04-10,5	78,0-53,0	1000,0	3000,0*	-	-
TR62/28	62,0	28,0	1,50-25,0	1,50	1,58-11,8	2,40-40,0	89,0-5,00	2500,0	2500,0*	1250,0	40000,0*
TR62/28	62,0	28,0	2,00-25,0	2,00	2,25-15,7	3,20-40,0	86,0-5,00	2500,0	2000,0*	1250,0	20000,0*
TR62/28	62,0	28,0	3,00-14,0	3,00	6,05-21,9	4,80-20,8	79,0-8,00	2500,0	2000,0*	-	-
TR62/28	62,0	28,0	4,00-10,0	4,00	8,99-22,5	6,40-16,0	72,0-29,0	1500,0	2400,0*	-	-
TR90/32	90,0	32,0	1,47-10,0	1,50	1,08-7,38	2,36-16,0	91,0-38,0	1000,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR90/32	90,0	32,0	2,10-10,0	2,00	2,07-9,84	3,36-16,0	87,0-38,0	1000,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TR90/32	90,0	32,0	3,15-6,51	3,00	4,65-9,61	5,04-10,4	81,0-60,0	1000,0	3500,0*	-	-
TR93/34	93,0	34,0	1,50-25,0	1,50	1,04-11,8	2,40-40,0	92,0-5,00	2500,0	2500,0*	1250,0	50000,0*
TR93/34	93,0	34,0	2,00-25,0	2,00	1,85-15,7	3,20-40,0	88,0-5,00	2500,0	2500,0*	1250,0	25000,0*
TR93/34	93,0	34,0	3,00-20,0	3,00	4,17-23,6	4,80-32,0	85,0-7,00	1500,0	2000,0*	-	-
TR93/34	93,0	34,0	4,00-12,0	4,00	7,41-22,2	6,40-19,2	76,0-30,0	1500,0	3000,0*	-	-
TR93/34	93,0	34,0	5,00-10,0	5,00	11,6-23,2	8,00-16,0	70,0-41,0	1500,0	2300,0*	-	-
TR93/34	93,0	34,0	6,00-10,0	6,00	16,7-27,8	9,60-16,0	65,0-41,0	1500,0	2000,0*	-	-

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
TR187/70	187,0	70,0	1,50-25,0	1,50	0,51-8,47	2,40-40,0	96,0-29,0	2500,0	2000,0*	1250,0	50000,0*
TR187/70	187,0	70,0	2,00-25,0	2,00	0,90-11,2	3,20-40,0	94,0-29,0	2500,0	2000,0*	1250,0	50000,0*
TR187/70	187,0	70,0	3,00-25,0	3,00	2,02-16,9	4,80-40,0	91,0-29,0	1500,0	2000,0*	1500,0	16000,0*
TR187/70	187,0	70,0	4,00-12,0	4,00	3,60-10,8	6,40-19,2	88,0-66,0	1500,0	2000,0*	-	-
TR187/70	187,0	70,0	5,00-10,0	5,00	5,62-11,2	8,00-16,0	86,0-71,0	1500,0	2500,0*	-	-
TR187/70	187,0	70,0	6,00-10,0	6,00	8,90-13,5	9,60-16,0	83,0-71,0	1500,0	2000,0*	-	-
TCh90/36	90,0	36,0	1,47-10,0	1,50	0,96-6,56	2,36-16,0	92,0-44,0	1000,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TCh90/36	90,0	36,0	2,10-10,0	2,00	1,84-8,74	3,36-16,0	88,0-44,0	1000,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TCh90/36	90,0	36,0	3,15-6,93	3,00	4,13-9,09	5,04-11,1	82,0-61,0	1000,0	2000,0*	-	-
TSh90/12,5	90,0	12,5	1,47-10,0	1,50	2,78-11,8	2,36-16,0	74,0-5,00	1000,0	2500,0*	1000,0	20000,0
TSh90/12,5	90,0	12,5	2,10-10,0	2,00	5,29-15,7	3,36-16,0	66,0-5,00	1000,0	2500,0*	-	-
TSh90/12,5	90,0	12,5	3,15-6,93	3,00	11,9-23,6	5,04-11,1	49,0-5,00	1000,0	2500,0*	-	-
TSh200/70	200,0	70,0	1,50-25,0	1,50	0,51-8,47	2,40-40,0	96,0-29,0	2500,0	2000,0*	1250,0	50000,0*
TSh200/70	200,0	70,0	2,00-25,0	2,00	0,90-11,2	3,20-40,0	94,0-29,0	2500,0	2000,0*	1250,0	50000,0*
TSh200/70	200,0	70,0	3,00-25,0	3,00	2,02-16,9	4,80-40,0	91,0-29,0	1500,0	2000,0*	1500,0	16000,0*
TSh200/70	200,0	70,0	4,00-12,0	4,00	3,60-10,8	6,40-19,2	88,0-66,0	1500,0	2000,0*	-	-
TSh200/70	200,0	70,0	5,00-10,0	5,00	5,62-11,2	8,00-16,0	86,0-71,0	1500,0	2500,0*	-	-
TSh200/70	200,0	70,0	6,00-10,0	6,00	8,90-13,5	9,60-16,0	83,0-71,0	1500,0	2000,0*	-	-

Примечание: Все размеры приведены в мм., если не обозначено иначе.

Все технические характеристики просечно вытяжной сетки, указанные в таблице 1, могут быть изменены в соответствии с техническими требованиями предъявляемые потребителем к данной продукции.

* Справочные размеры.

Технические характеристики готового полотна листов из оцинкованной углеродистой стали
Таблица 2

Обозначение	Геометрические размеры ячейки				Вес 1 кв. м готового полотна кг/м ²	Толщина готового полотна	Свободная поверхность %	Форма поставки сетки <i>карта</i>		Форма поставки сетки <i>рулон</i>	
	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Шаг подачи ± 5%	Толщина материала ± 10%				Максим. ширина	Максим. Длина	Максим. ширина	Максим. длина
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
TR30/12	30,0	12,0	1,47-5,25	1,50	2,89-10,3	2,36-8,40	75,0-14,0	1000,0	2500,0*	1000,0	15000,0*
TR30/12	30,0	12,0	2,10-5,25	2,00	5,51-13,8	3,36-8,40	65,0-14,0	1000,0	2500,0*	-	-
TR30/12	30,0	12,0	2,52-5,25	2,50	8,26-17,2	4,03-8,40	58,0-14,0	1000,0	2500,0*	-	-
TR37/13	37,0	13,0	1,50-25,0	1,50	2,72-11,8	2,40-10,4	77,0-5,00	2500,0	2500,0*	1250,0	20000,0*
TR37/13	37,0	13,0	2,00-20,0	2,00	4,84-15,7	3,20-10,4	69,0-5,00	2500,0	3500,0*	1250,0	10000,0*
TR37/13	37,0	13,0	2,50-10,0	2,50	7,57-19,7	4,00-10,4	61,0-10,0	2500,0	3000,0*	-	-
TR40/16	40,0	16,0	1,47-6,93	1,50	2,17-10,2	2,35-11,1	82,0-14,0	1000,0	3000,0*	1000,0	25000,0*
TR40/16	40,0	16,0	2,10-6,93	2,00	4,13-13,6	3,36-11,1	74,0-14,0	1000,0	4300,0*	1000,0	10000,0*
TR40/16	40,0	16,0	2,52-6,93	2,50	6,20-17,1	4,03-11,1	68,0-14,0	1000,0	3600,0*	-	-
TR45/20	45,0	20,0	1,47-7,98	1,50	1,74-9,42	2,35-12,7	85,0-20,0	1000,0	3500,0*	1000,0	25000,0*
TR45/20	45,0	20,0	2,10-6,93	2,00	3,31-10,9	3,36-11,1	79,0-30,0	1000,0	4000,0*	1000,0	15000,0*
TR45/20	45,0	20,0	2,52-6,51	2,50	4,96-12,8	4,03-10,5	75,0-35,0	1000,0	3500,0*	-	-
TR60/28	60,0	28,0	1,47-7,98	1,50	1,24-6,73	2,35-12,8	90,0-43,0	1000,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR60/28	60,0	28,0	2,10-6,93	2,00	2,36-7,79	3,36-11,1	85,0-50,0	1000,0	3500,0*	1000,0	20000,0*
TR60/28	60,0	28,0	2,52-6,51	2,50	3,54-9,15	4,03-10,5	82,0-53,0	1000,0	3000,0*	-	-
TR62/28	62,0	28,0	1,50-25,0	1,50	1,58-11,8	2,40-40,0	89,0-5,00	2500,0	2500,0*	1250,0	40000,0*
TR62/28	62,0	28,0	2,00-25,0	2,00	2,25-15,7	3,20-40,0	86,0-5,00	2500,0	2000,0*	1250,0	20000,0*
TR90/32	90,0	32,0	1,47-10,0	1,50	1,08-7,38	2,36-16,0	91,0-38,0	1000,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR90/32	90,0	32,0	2,10-10,0	2,00	2,07-9,84	3,36-16,0	87,0-38,0	1000,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TR93/34	93,0	34,0	1,50-25,0	1,50	1,04-11,8	2,40-40,0	92,0-5,00	2500,0	2500,0*	1250,0	50000,0*
TR93/34	93,0	34,0	2,00-25,0	2,00	1,85-15,7	3,20-40,0	88,0-5,00	2500,0	2500,0*	1250,0	25000,0*
TR187/70	187,0	70,0	1,50-25,0	1,50	0,51-8,47	2,40-40,0	96,0-29,0	2500,0	2000,0*	1250,0	50000,0*
TR187/70	187,0	70,0	2,00-25,0	2,00	0,90-11,2	3,20-40,0	94,0-29,0	2500,0	2000,0*	1250,0	50000,0*

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
TCh90/36	90,0	36,0	1,47-10,0	1,50	0,96-6,56	2,36-16,0	92,0-44,0	1000,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TCh90/36	90,0	36,0	2,10-10,0	2,00	1,84-8,74	3,36-16,0	88,0-44,0	1000,0	2500,0*	1000,0	25000,0*
TSh90/12,5	90,0	12,5	1,47-10,0	1,50	2,78-11,8	2,36-16,0	74,0-5,00	1000,0	2500,0*	1000,0	20000,0
TSh90/12,5	90,0	12,5	2,10-10,0	2,00	5,29-15,7	3,36-16,0	66,0-5,00	1000,0	2500,0*	-	-
TSh200/70	200,0	70,0	1,50-25,0	1,50	0,51-8,47	2,40-40,0	96,0-29,0	2500,0	2000,0*	1250,0	50000,0*
TSh200/70	200,0	70,0	2,00-25,0	2,00	0,90-11,2	3,20-40,0	94,0-29,0	2500,0	2000,0*	1250,0	50000,0*

Примечание: Все размеры приведены в мм., если не обозначено иначе.

Все технические характеристики просечно вытяжной сетки, указанные в таблице 2, могут быть изменены в соответствии с техническими требованиями предъявляемые потребителем к данной продукции.

* Справочные размеры.

Технические характеристики готового полотна листов из легированных сталей

Таблица 3

Обозначение	Геометрические размеры ячейки				Вес 1 кв. м готового полотна кг/м ²	Толщина готового полотна	Свободная поверхность %	Форма поставки сетки <i>карта</i>		Форма поставки сетки <i>рулон</i>	
	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Шаг подачи ± 5%	Толщина материала ± 10%				Максим. ширина	Максим. длина	Максим. ширина	Максим. длина
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
TR37/13	37,0	13,0	1,50-20,0	1,50	2,77-12,1	2,40-10,4	77,0-5,00	2500,0	2500,0*	1250,0	20000,0*
TR37/13	37,0	13,0	2,00-15,0	2,00	4,93-16,1	3,20-10,4	69,0-5,00	2500,0	3500,0*	1250,0	10000,0*
TR37/13	37,0	13,0	2,50-10,0	2,50	7,72-20,1	4,00-10,4	61,0-10,0	2500,0	3000,0*	-	-
TR37/13	37,0	13,0	3,00-5,00	3,00	11,1-18,6	4,80-8,00	54,0-23,0	1500,0	3000,0*	-	-
TR40/16	40,0	16,0	1,47-6,93	1,50	2,21-10,4	2,35-11,1	82,0-14,0	1000,0	3000,0*	1000,0	25000,0*
TR40/16	40,0	16,0	2,10-6,93	2,00	4,18-13,9	3,36-11,1	74,0-14,0	1000,0	4300,0*	1000,0	10000,0*
TR40/16	40,0	16,0	2,52-6,51	2,50	6,32-16,3	4,03-10,4	68,0-19,0	1000,0	3600,0*	-	-
TR40/16	40,0	16,0	3,15-4,83	3,00	9,49-14,5	5,04-7,78	60,0-40,0	1000,0	3500,0*	-	-
TR45/20	45,0	20,0	1,47-7,98	1,50	1,77-9,61	2,35-12,7	85,0-20,0	1000,0	3500,0*	1000,0	25000,0*
TR45/20	45,0	20,0	2,10-6,93	2,00	3,38-11,1	3,36-11,1	79,0-30,0	1000,0	4000,0*	1000,0	15000,0*
TR45/20	45,0	20,0	2,52-6,51	2,50	5,10-13,1	4,03-10,5	75,0-35,0	1000,0	3500,0*	-	-
TR45/20	45,0	20,0	3,15-4,83	3,00	7,59-11,6	5,04-7,78	68,0-52,0	1000,0	4400,0*	-	-
TR60/28	60,0	28,0	1,47-7,98	1,50	1,26-6,86	2,35-12,8	90,0-43,0	1000,0	2500,0*	1000,0	50000,0*
TR60/28	60,0	28,0	2,10-6,93	2,00	2,41-7,94	3,36-11,1	85,0-50,0	1000,0	3500,0*	1000,0	20000,0*
TR60/28	60,0	28,0	2,52-6,51	2,50	3,61-9,33	4,03-10,5	82,0-53,0	1000,0	3000,0*	-	-
TR60/28	60,0	28,0	3,15-6,51	3,00	5,41-11,1	5,04-10,5	78,0-53,0	1000,0	3000,0*	-	-
TR62/28	62,0	28,0	1,50-23,0	1,50	1,61-12,0	2,40-40,0	89,0-5,00	2500,0	2500,0*	1250,0	40000,0*
TR62/28	62,0	28,0	2,00-15,0	2,00	2,30-16,0	3,20-40,0	86,0-5,00	2500,0	2000,0*	1250,0	20000,0*
TR62/28	62,0	28,0	3,00-12,0	3,00	6,17-20,6	4,80-19,2	79,0-14,0	2500,0	2000,0*	-	-
TR62/28	62,0	28,0	4,00-10,0	4,00	9,17-22,9	6,40-16,0	72,0-29,0	1500,0	2400,0*	-	-
TR93/34	93,0	34,0	1,50-24,0	1,50	1,06-12,0	2,40-38,0	92,0-5,00	2500,0	2500,0*	1250,0	50000,0*
TR93/34	93,0	34,0	2,00-18,0	2,00	1,89-16,0	3,20-30,0	88,0-5,00	2500,0	2500,0*	1250,0	25000,0*
TR93/34	93,0	34,0	3,00-15,0	3,00	4,25-21,2	4,80-24,0	85,0-11,0	1500,0	2000,0*	-	-
TR93/34	93,0	34,0	4,00-10,0	4,00	7,56-18,8	6,40-16,0	76,0-41,0	1500,0	3000,0*	-	-
TR93/34	93,0	34,0	5,00-8,00	5,00	11,8-18,8	8,00-12,8	70,0-53,0	1500,0	2300,0*	-	-
TR93/34	93,0	34,0	6,00-8,00	6,00	17,1-22,6	9,60-12,8	65,0-53,0	1500,0	2000,0*	-	-
TSh90/12,5	90,0	12,5	1,47-6,93	1,50	2,83-12,0	2,36-10,0	74,0-5,00	1000,0	2500,0*	1000,0	20000,0
TSh90/12,5	90,0	12,5	2,10-6,51	2,00	5,40-16,0	3,36-10,0	66,0-15,0	1000,0	2500,0*	-	-
TSh90/12,5	90,0	12,5	3,15-4,83	3,00	12,1-16,8	5,04-7,00	49,0-30,0	1000,0	2500,0*	-	-

Примечание: Все размеры приведены в мм., если не обозначено иначе.

Все технические характеристики просечно вытяжной сетки, указанные в таблице 3, могут быть изменены в соответствии с техническими требованиями предъявляемые потребителем к данной продукции.

* Справочные размеры.

Технические характеристики готового полотна листов из алюминиевых сплавов

Таблица 4

Обозначение	Геометрические размеры ячейки				Вес 1 кв. м готового полотна кг/м ²	Толщина готового полотна	Свободная поверхность %	Форма поставки сетки <i>карта</i>		Форма поставки сетки <i>Рулон</i>	
	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Шаг подачи ± 5%	Толщина материала ± 10%				Максим. ширина	Максим. длина	Максим. ширина	Максим. Длина
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
TR30/12	30,0	12,0	1,47-5,25	1,50	1,03-3,68	2,36-8,40	75,0-14,0	1000,0	2200,0*	1000,0	50000,0*
TR30/12	30,0	12,0	2,10-5,25	2,00	1,97-4,93	3,36-8,40	65,0-14,0	1000,0	3000,0*	-	-
TR30/12	30,0	12,0	2,52-5,25	2,50	2,95-6,14	4,03-8,40	58,0-14,0	1000,0	2500,0*	-	-
TR37/13	37,0	13,0	1,50-25,0	1,50	0,97-4,21	2,40-10,4	77,0-5,00	1500,0	2000,0*	1200,0	50000,0*
TR37/13	37,0	13,0	2,00-20,0	2,00	1,73-5,61	3,20-10,4	69,0-5,00	1500,0	3500,0*	1250,0	25000,0*
TR37/13	37,0	13,0	2,50-10,0	2,50	2,70-7,04	4,00-10,4	61,0-10,0	1500,0	2800,0*	-	-
TR37/13	37,0	13,0	3,00-5,00	3,00	3,89-6,50	4,80-8,00	54,0-23,0	1500,0	2300,0*	-	-
TR40/16	40,0	16,0	1,47-6,93	1,50	0,78-3,64	2,35-11,1	82,0-14,0	1000,0	3000,0*	1000,0	50000,0*
TR40/16	40,0	16,0	2,10-6,93	2,00	1,48-4,86	3,36-11,1	74,0-14,0	1000,0	2000,0*	1000,0	25000,0*
TR40/16	40,0	16,0	2,52-6,93	2,50	2,21-6,11	4,03-11,1	68,0-14,0	1000,0	3500,0*	-	-
TR40/16	40,0	16,0	3,15-6,93	3,00	3,33-7,29	5,04-11,1	60,0-14,0	1000,0	2500,0*	-	-
TR45/20	45,0	20,0	1,47-7,98	1,50	0,62-3,35	2,35-12,7	85,0-20,0	1000,0	3500,0*	1000,0	50000,0*
TR45/20	45,0	20,0	2,10-6,93	2,00	1,18-3,88	3,36-11,1	79,0-30,0	1000,0	2500,0*	1000,0	45000,0*
TR45/20	45,0	20,0	2,52-6,51	2,50	1,76-4,56	4,03-10,5	75,0-35,0	1000,0	2000,0*	-	-
TR45/20	45,0	20,0	3,15-6,51	3,00	2,65-5,50	5,04-10,5	68,0-35,0	1000,0	3400,0*	-	-
TR60/28	60,0	28,0	2,10-6,93	2,00	0,84-2,77	3,36-11,1	85,0-50,0	1000,0	3500,0*	1000,0	50000,0*
TR60/28	60,0	28,0	3,15-6,51	3,00	1,89-3,91	5,04-10,5	78,0-53,0	1000,0	2400,0*	-	-
TR60/28	60,0	28,0	3,99-6,51	4,00	3,19-5,21	6,40-10,5	82,0-53,0	1000,0	3500,0*	-	-
TR60/28	60,0	28,0	5,04-6,51	5,00	5,04-6,51	8,06-10,5	78,0-53,0	1000,0	3000,0*	-	-
TR62/28	62,0	28,0	2,00-25,0	2,00	0,80-5,60	3,20-44,8	86,0-5,00	1500,0	2000,0*	1250,0	50000,0*
TR62/28	62,0	28,0	3,00-22,0	3,00	1,80-8,40	4,80-35,2	79,0-6,00	1500,0	2500,0*	-	-
TR62/28	62,0	28,0	4,00-20,0	4,00	3,20-11,2	6,40-32,0	71,0-8,00	1500,0	3500,0*	-	-
TR62/28	62,0	28,0	5,00-18,0	5,00	5,00-14,0	8,00-28,8	64,0-9,00	1500,0	2400,0*	-	-
TR62/28	62,0	28,0	6,00-16,0	6,00	7,20-16,8	9,60-25,6	57,0-10,0	1500,0	2500,0*	-	-
TR93/34	93,0	34,0	2,00-25,0	2,00	0,66-5,60	3,20-40,0	88,0-5,00	1500,0	2300,0*	1250,0	50000,0*
TR93/34	93,0	34,0	3,00-22,0	3,00	1,48-8,40	4,80-32,0	85,0-7,00	1500,0	3000,0*	-	-
TR93/34	93,0	34,0	4,00-15,0	4,00	2,67-9,88	6,40-24,0	76,0-15,0	1500,0	2300,0*	-	-
TR93/34	93,0	34,0	5,00-14,0	5,00	4,12-11,5	8,00-22,4	70,0-17,0	1500,0	2000,0*	-	-
TR93/34	93,0	34,0	6,00-12,0	6,00	5,93-11,9	9,60-19,2	65,0-29,0	1500,0	3000,0*	-	-
TR93/34	93,0	34,0	7,00-10,0	7,00	8,07-11,5	11,2-16,0	59,0-41,0	1500,0	2500,0*	-	-
TR93/34	93,0	34,0	8,00-10,0	8,00	10,5-13,2	12,8-16,0	53,0-41,0	1500,0	2300,0*	-	-
TR187/70	187,0	70,0	2,00-25,0	2,00	0,32-4,00	3,20-40,0	94,0-29,0	1500,0	2000,0*	1250,0	50000,0*
TR187/70	187,0	70,0	3,00-25,0	3,00	0,72-6,00	4,80-40,0	91,0-29,0	1500,0	2000,0*	-	-
TR187/70	187,0	70,0	4,00-25,0	4,00	1,28-8,00	6,40-40,0	88,0-29,0	1500,0	2000,0*	-	-
TR187/70	187,0	70,0	5,00-25,0	5,00	2,00-10,0	8,00-40,0	86,0-29,0	1500,0	2000,0*	-	-
TR187/70	187,0	70,0	6,00-25,0	6,00	2,88-12,0	9,60-40,0	83,0-29,0	1500,0	2000,0*	-	-
TR187/70	187,0	70,0	7,00-25,0	7,00	3,92-14,0	11,2-40,0	80,0-29,0	1500,0	2500,0*	-	-
TR187/70	187,0	70,0	8,00-25,0	8,00	5,12-16,0	12,8-40,0	77,0-29,0	1500,0	2500,0*	-	-
TSh90/12,5	90,0	12,5	2,10-10,0	2,00	1,88-5,61	3,36-16,0	66,0-5,00	1000,0	3000,0*	-	-
TSh90/12,5	90,0	12,5	3,15-6,93	3,00	4,25-8,42	5,04-11,1	49,0-5,00	1000,0	2500,0*	-	-
TSh90/12,5	90,0	12,5	3,99-6,93	4,00	7,15-11,2	6,39-11,1	37,0-5,00	1000,0	1500,0*	-	-
TSh90/12,5	90,0	12,5	5,04-6,93	5,00	11,3-14,0	8,06-16,0	20,0-5,00	1000,0	1300,0*	-	-
TSh200/70	200,0	70,0	2,00-25,0	2,00	0,32-4,00	3,20-40,0	94,0-29,0	1500,0	2000,0*	1250,0	50000,0*
TSh200/70	200,0	70,0	3,00-25,0	3,00	0,72-6,00	4,80-40,0	91,0-29,0	1500,0	2000,0*	-	-
TSh200/70	200,0	70,0	4,00-25,0	4,00	1,28-8,00	6,40-40,0	88,0-29,0	1500,0	2000,0*	-	-
TSh200/70	200,0	70,0	5,00-25,0	5,00	2,00-10,0	8,00-40,0	86,0-29,0	1500,0	2000,0*	-	-
TSh200/70	200,0	70,0	6,00-25,0	6,00	2,88-12,0	9,60-40,0	83,0-29,0	1500,0	2000,0*	-	-
TSh200/70	200,0	70,0	7,00-25,0	7,00	3,92-14,0	11,2-40,0	80,0-29,0	1500,0	2500,0*	-	-
TSh200/70	200,0	70,0	8,00-25,0	8,00	5,12-16,0	12,8-40,0	77,0-29,0	1500,0	2500,0*	-	-

Примечание: Все размеры приведены в мм., если не обозначено иначе.

Все технические характеристики просечно вытяжной сетки, указанные в таблице 4, могут быть изменены в соответствии с техническими требованиями предъявляемые потребителем к данной продукции.

* Справочные размеры.

Нагрузочные характеристики готового полотна листов при равномерно распределенной нагрузке и шарнирном опирании кромок листов, расположенных по его ширине

Таблица 5

Обозначение	Геометрические размеры ячейки				Вес 1 кв. м готового полотна кг/м ²	Величина равномерно распределенной нагрузки на один погонный метр в Кгс. Указанные нагрузки вызывают прогиб, не превышающий 1% от ширины просечно вытяжного листа							
	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Шаг подачи ± 5%	Толщина материала ± 10%		500	600	700	800	900	1000	1100	1150
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
TR62/28	62,0	28,0	6,00	3,00	10,1	169	98	61	41	29	21	16	12
TR62/28	62,0	28,0	8,00	3,00	13,5	301	174	109	73	51	37	28	22
TR62/28	62,0	28,0	10,0	3,00	16,9	470	272	170	114	80	58	44	34
TR62/28	62,0	28,0	6,00	4,00	13,5	304	176	111	74	52	37	28	22
TR62/28	62,0	28,0	8,00	4,00	17,9	540	313	197	132	93	67	51	39
TR62/28	62,0	28,0	10,0	4,00	22,5	844	489	308	206	145	105	80	61
TR93/34	93,0	34,0	6,00	5,00	13,9	387	224	141	94	66	48	36	28
TR93/34	93,0	34,0	8,00	5,00	18,5	688	398	251	168	118	86	65	50
TR93/34	93,0	34,0	10,0	5,00	23,2	1081	626	394	264	185	135	102	78
TR93/34	93,0	34,0	6,00	6,00	16,7	691	400	252	169	118	86	65	50
TR93/34	93,0	34,0	8,00	6,00	22,2	1229	711	448	300	210	153	115	89
TR93/34	93,0	34,0	10,0	6,00	27,8	1920	1111	700	469	328	239	180	139

Примечание: Все размеры приведены в мм., если не обозначено иначе.

Нагрузочные характеристики готового полотна листов при равномерно распределенной нагрузке и заземленных кромках листов, расположенных по его ширине

Таблица 6

Обозначение	Геометрические размеры ячейки				Вес 1 кв. м готового полотна кг/м ²	Величина равномерно распределенной нагрузки на один погонный метр в Кгс. Указанные нагрузки вызывают прогиб, не превышающий 1% от ширины просечно вытяжного листа							
	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Шаг подачи ± 5%	Толщина материала ± 10%		500	600	700	800	900	1000	1100	1150
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
TR62/28	62,0	28,0	6,00	3,00	10,1	338	197	124	81	56	42	34	25
TR62/28	62,0	28,0	8,00	3,00	13,5	600	350	220	145	100	75	60	45
TR62/28	62,0	28,0	10,0	3,00	16,9	937	547	344	226	156	117	94	70
TR62/28	62,0	28,0	6,00	4,00	13,5	608	366	225	149	107	76	56	45
TR62/28	62,0	28,0	8,00	4,00	17,9	1080	625	400	265	190	135	100	80
TR62/28	62,0	28,0	10,0	4,00	22,5	1687	976	625	400	297	211	156	125
TR93/34	93,0	34,0	6,00	5,00	13,9	775	450	280	190	130	100	75	60
TR93/34	93,0	34,0	8,00	5,00	18,5	1380	800	500	340	240	175	130	100
TR93/34	93,0	34,0	10,0	5,00	23,2	2160	1250	790	528	370	270	200	160
TR93/34	93,0	34,0	6,00	6,00	16,7	1384	798	506	337	236	174	129	101
TR93/34	93,0	34,0	8,00	6,00	22,2	2460	1420	900	600	420	310	230	180
TR93/34	93,0	34,0	10,0	6,00	27,8	3844	2219	1406	937	656	484	359	281

Примечание: Все размеры приведены в мм., если не обозначено иначе.

Нагрузочные характеристики готового полотна листов при сосредоточенной нагрузке в центре и шарнирном опирании кромок листов, расположенных по его ширине

Таблица 7

Обозначение	Геометрические размеры ячейки				Вес 1 кв. м готового полотна кг/м ²	Величина сосредоточенной нагрузки в центре листа на пятне 200×200мм. в Кгс. Указанные нагрузки вызывают прогиб, не превышающий 1% от ширины просечно вытяжного листа							
	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Шаг подачи ± 5%	Толщина материала ± 10%		500	600	700	800	900	1000	1100	1150
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
TR62/28	62,0	28,0	8,00	3,00	13,5	90	78	66	54	42	29	25	20
TR62/28	62,0	28,0	8,00	4,00	17,9	128	111	94	77	60	42	38	34
TR93/34	93,0	34,0	6,00	5,00	13,9	102	89	76	63	50	37	32	28
TR93/34	93,0	34,0	8,00	5,00	18,5	154	135	116	97	78	59	52	44
TR93/34	93,0	34,0	10,0	5,00	23,2	205	180	155	130	105	78	69	59
TR93/34	93,0	34,0	8,00	6,00	22,2	252	221	190	160	129	98	80	63

Примечание: Все размеры приведены в мм., если не обозначено иначе.

Нагрузочные характеристики готового полотна листов при сосредоточенной нагрузке в центре и заземленных кромках листов, расположенных по его ширине

Таблица 8

Обозначение	Геометрические размеры ячейки				Вес 1 кв. м готового полотна кг/м ²	Величина сосредоточенной нагрузки в центре листа на пятне 200×200мм. в Кгс. Указанные нагрузки вызывают прогиб, не превышающий 1% от ширины просечно вытяжного листа							
	Длина ячейки ± 5%	Ширина ячейки ± 5%	Шаг подачи ± 5%	Толщина материала ± 10%		500	600	700	800	900	1000	1100	1150
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
TR62/28	62,0	28,0	8,00	3,00	13,5	135	117	99	81	63	43	37	30
TR62/28	62,0	28,0	8,00	4,00	17,9	192	166	141	115	90	63	57	51
TR93/34	93,0	34,0	6,00	5,00	13,9	153	133	114	94	75	55	48	42
TR93/34	93,0	34,0	8,00	5,00	18,5	231	202	174	145	117	88	78	66
TR93/34	93,0	34,0	10,0	5,00	23,2	307	270	232	195	157	117	103	88
TR93/34	93,0	34,0	8,00	6,00	22,2	378	331	285	240	193	147	120	94

Примечание: Все размеры приведены в мм., если не обозначено иначе.

1.2.11 Допустимые отклонения размеров ячейки листов

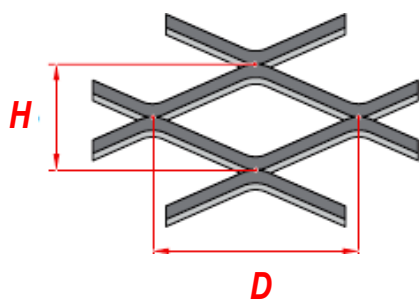


Рисунок 11

Допустимые отклонения геометрических размеров по ширине ячейки H , длине ячейки D , не должны превышать $\pm 5\%$, от номинальных размеров ширины и длины ячейки. (Рисунок 11).

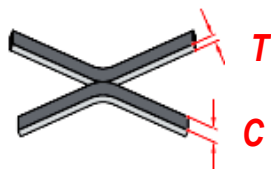


Рисунок 12

Допустимые отклонения размеров по толщине обрабатываемого материала **T**, не должно превышать $\pm 10\%$, отклонение размеров по шагу подачи **C**, не должно превышать $\pm 5\%$, от номинальных размеров толщины материала и шага подачи. (Рисунок 12).

1.2.12 Допустимые отклонения размеров готового полотна листов

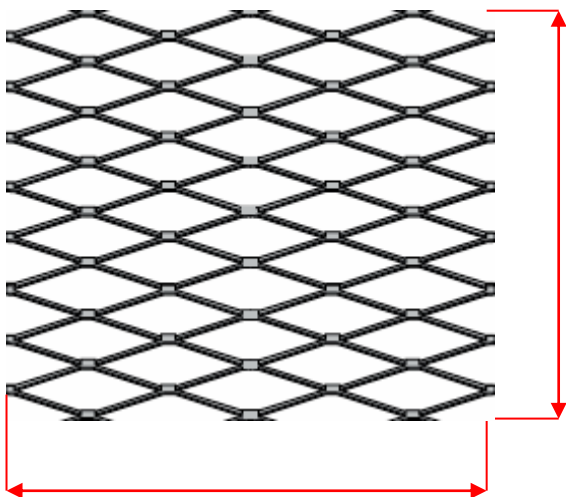


Рисунок 13

Стандартная группа допусков

Допустимое отклонение размера по ширине готового полотна не должно превышать $\pm 5\%$ от номинального размера, допустимое отклонение размера по длине готового полотна не должно превышать $\pm 10\%$ от номинального размера полотна.

Первая группа допусков

При габаритных размерах готового полотна 1000 мм и больше, допустимые отклонения размера по ширине и длине готового полотна не должны превышать ± 5 мм, от номинальных размеров полотна.

Вторая группа допусков

При габаритных размерах готового полотна меньше 1000 мм, допустимые отклонения размера по ширине и длине готового полотна, не должны превышать $\pm 2,5$ мм, от номинального размера полотна.

1.3 Требования к сырью и материалам

1.3.1 Материалы, используемые при изготовлении листов, должны соответствовать действующим нормативным документам на них.

1.3.2 Листы должны изготавливаться из следующих видов материалов:

- стали углеродистые,
- стали оцинкованные углеродистые,
- стали легированные,
- сплавы алюминиевые.

1.3.3 Углеродистые стали

1.3.3.1 Применяемые марки углеродистых сталей - 08, 08ПС, 08КП, Ст3 по ГОСТ 16523-97, ГОСТ 19904-90, ГОСТ 14637-89, ГОСТ 19903-74.

1.3.3.2 Толщина исходного материала - в пределах от 1,2 мм до 8,0 мм.

1.3.3.3 Листовой материал, стандартные размеры обрабатываемых листов: ширина 1000,1250, 1500 мм, длина 2000, 2500, 3000, 6000 мм.

1.3.3.4 Рулонный материал - ширина обрабатываемого рулона до 1250 мм.

1.3.4 Оцинкованные углеродистые стали

1.3.4.1 Применяемые марки оцинкованных углеродистых сталей - 08ПС, 08КП по ГОСТ 14918-80.

1.3.4.2 Толщина исходного материала - в пределах от 1,5 мм до 2,5 мм.

1.3.4.3 Листовой материал, стандартные размеры обрабатываемых листов: ширина 1000,1250 мм, длина 2000, 2500 мм.

1.3.4.4 Рулонный материал - ширина обрабатываемого рулона до 1250 мм.

1.3.5 Легированные стали

1.3.5.1 Применяемые марки легированных сталей - 08Х13, 08Х17, 08Х18Н10, 08Х17Н13М2, 08Х18Н12Т по ГОСТ 5582-75, ГОСТ 7350-77, ГОСТ 19904-90.

1.3.5.2 Толщина исходного материала - в пределах от 1,0 мм до 6,0 мм.

1.3.5.3 Листовой материал, стандартные размеры обрабатываемых листов: ширина 1000,1250, 1500 мм, длина 2000, 2500, 3000 мм

1.3.5.4 Рулонный материал - ширина обрабатываемого рулона до 1250 мм.

1.3.6 Алюминиевые сплавы

1.3.6.1 Применяемые марки алюминиевых сплавов - АМЦм, АМГ3, АМГм, АМГ2, АМГ2Н2, ДПРХМ НД А5 по ГОСТ 21631-76, ГОСТ 618-73.

1.3.6.2 Толщина исходного материала - в пределах от 1,5 мм до 8,0 мм.

1.3.6.3 Листовой материал, стандартные размеры обрабатываемых листов: ширина 1200,1500 мм, длина 3000, 4000 мм.

1.3.6.4 Рулонный материал - ширина обрабатываемого рулона до 1250 мм.

1.3.7 По согласованию с Заказчиком допускается изготовление листов из других материалов, соответствующих действующим на них нормативным документам и не ухудшающих качества готовых листов.

1.4 Маркировка

1.4.1 Маркировка готового полотна листов должна выполняться на отдельных ламинированных ярлыках. По согласованию с Заказчиком допускается применение других способов маркировки листов.

1.4.2 Маркировка готовых листов должна содержать следующие сведения:

- наименование, адрес и товарный знак (при наличии) предприятия-изготовителя;
- наименование и условное обозначение продукции;
- количество готовой продукции в штуках или квадратных метрах;
- габаритные размеры одной единицы готовой продукции;
- общее количество готовой продукции и вес нетто;
- номер заказа /партии/;

- дата упаковки;
- обозначение настоящих технических условий.

1.5 Упаковка

1.5.1 Готовое полотно листов должно поставляться потребителю одним из следующих способов:

- в рулонах массой до 50 кг с упаковкой кромок рулона бумагой по ГОСТ 8828-89 или другими упаковочными материалами, не ухудшающими качества упаковки, обвязанные полипропиленовой лентой не менее чем в трёх местах по высоте рулона;
- в картах массой до 10 кг без упаковки;
- в картах с упаковкой в пакеты на деревянном паллете массой до 1500 кг, обвязанные в поперечном направлении не менее чем в трех местах металлической упаковочной лентой по ГОСТ 3560-73, ГОСТ 503-81.

1.5.2 По согласованию с Заказчиком допускается применение других способов и видов упаковки листов, обеспечивающих их сохранность при транспортировании и хранении.

2 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ И ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ

2.1 Требования безопасности

2.1.1 Общие требования безопасности к производственному процессу изготовления листов – по ГОСТ 12.3.002-75.

2.1.2 Общие требования безопасности к работе производственного оборудования, используемого при изготовлении листов, - по ГОСТ 12.2.003-91.

2.1.3 При выполнении операции резки металла на отдельные заготовки с помощью гильотинных ножниц, абразивного электроинструмента и ручного инструмента для резки металла необходимо соблюдать правила техники безопасности в соответствии с инструкциями по эксплуатации данного инструмента.

2.2 Требования охраны окружающей среды

2.2.1 Некондиционное готовое полотно листов, отходы производства, демонтированные фрагменты и заготовки сеток подлежат утилизации как лом черных и цветных металлов с последующей переплавкой.

2.2.2 Листы при хранении и эксплуатации вредного воздействия на окружающую среду не оказывают.

3 ПРАВИЛА ПРИЁМКИ

3.1 Листы должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя.

3.2 Для проверки соответствия листов требованиям настоящих технических условий устанавливаются входной контроль, приемо-сдаточные и периодические испытания.

3.3 Входному контролю подвергается каждая партия материалов. При входном контроле проверяется соответствие партии материалов требованиям п.1.3.

3.3 Листы предъявляют к приемке партиями. Партией считается количество листов одинаковой формы ячеек, одного типоразмера, изготовленное с применением одних и тех же материалов и оформленное одним документом о качестве.

Документ о качестве должен содержать следующие сведения:

- наименование предприятия-изготовителя, его адрес и товарный знак (при наличии);
- наименование продукции с указанием конкретного типа и размеров;
- номер партии;
- количество листов в партии (в штуках или метрах квадратных);
- дату изготовления;
- отметку о приёмке готовой продукции техническим контролем;
- обозначение настоящих технических условий.

3.4 Для проведения испытаний случайным образом отбирают 5% листов, но не менее трех готовых полотен от партии.

3.5 Приемо-сдаточные испытания проводят на соответствие листов п.п. 1.1, 1.2, 1.4, 1.5 настоящих технических условий.

3.6 При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей хотя бы одного полотна листов, проводят повторные испытания по этому показателю на удвоенном количестве полотен листов, взятых из этой партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

3.7 Периодические испытания должны проводиться на соответствие требованиям раздела 2 не реже одного раза в год.

4 МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1 Входной контроль материалов, используемых при изготовлении листов, проводится путем сравнения партии материалов с нормативными документами на них.

4.2 Измерение размеров ячейки готового полотна листа (п.п. 1.2.10 настоящих технических условий) производится штангенциркулем по ГОСТ 166-89 с ценой деления 0,1 мм.

4.3 Измерение толщины обрабатываемого материала (п.п. 1.2.10 настоящих технических условий) производится перед началом технологического процесса изготовления готового полотна листа микрометром типа «МЛ» с ценой деления 0,01 мм.

4.4 Измерение длины и ширины готового полотна листов (п.п. 1.2.10 настоящих технических условий) производится рулеткой по ГОСТ 7502-98 с ценой деления 1,0 мм.

4.5 Полноту и правильность маркировки (п.п.1.4) и упаковки (п.п. 1.5) производят внешним осмотром путем сравнения с соответствующими пунктами настоящих технических условий.

4.6 Требования безопасности (п.п. 2.1 настоящих технических условий) проверяют по ГОСТ 12.3.002-75 и ГОСТ 12.2.003-91.

5 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1 Готовые полотна листов транспортируются железнодорожным и автомобильным транспортом в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида и техническими условиями погрузки и крепления грузов.

Транспортирование по железной дороге проводится по вагонными или мелкими отправками в крытых вагонах. На открытом подвижном составе готовые полотна листов транспортируют только пакетами.

5.2 Готовые полотна листов транспортируют пакетами по ГОСТ 26663-85 или рулонами. Допускается формирования пакетов без применения поддонов.

Диаметр рулонов - до 600 мм, длина рулонов – до 1250 мм.

Габаритные размеры карт: ширина карты – до 2500 мм, длина – до 4000 мм.

Пакет формируется из рулонов или карт готового полотна листов, массой не более 1,5 тонны.

5.3 Условия транспортирования готовых полотен листов в части воздействия климатических факторов должны соответствовать условиям хранения 5 и 8 по ГОСТ 15150-69.

5.4 Готовые полотна листов должны храниться в закрытых помещениях в условиях, исключающих попадание атмосферных осадков.

5.5 Рулоны готовых полотен листов могут храниться как в вертикальном так и в горизонтальном положении.

5.6 Карты готовых полотен листов должны храниться в горизонтальном положении при соблюдении следующих условий:

- карты готовых полотен листов одного типа и условного обозначения, должны быть уложены на поддон;
- прокладки между пакетами должны быть толщиной не менее 100 мм и шириной не менее 120 мм;
- высота штабеля определяется его устойчивостью с учетом соблюдения характеристик погрузочно-разгрузочных средств и норм техники безопасности.

5.7 Хранение готовых полотен листов должны соответствовать условиям 5 по ГОСТ 15150-69.

5.8 При погрузочно-разгрузочных работах готовые полотна листов бросать и кантовать запрещается.

6 ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

6.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие листов требованиям настоящих технических условий при соблюдении потребителем порядка и правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

6.2 Гарантийный срок эксплуатации листов - устанавливается 1,5 года со дня отгрузки листов со склада предприятия-изготовителя или 1 год со дня реализации листов через торговую сеть.

Приложение 1**(справочное)****Перечень нормативных документов, на которые даны ссылки в настоящих
технических условиях**

Обозначение нормативного документа	Номер пункта, подпункта
ГОСТ 12.2.003-91	2.1.2, 4.6
ГОСТ 12.3.002-75	2.1.1, 4.6
ГОСТ 166-89	4,2
ГОСТ 503-81	1.5.1
ГОСТ 618-73	1.3.6.1
ГОСТ 3560-73	1.5.1
ГОСТ 5582-75	1.3.5.1
ГОСТ 7350-77	1.3.6.1
ГОСТ 7502-98	4.4
ГОСТ 8828-89	1.5.1
ГОСТ 14637-89	1.3.3.1
ГОСТ 14918-80	1.3.4.1
ГОСТ 15150-69	5.3, 5.7
ГОСТ 16523-97	1.3.3.1
ГОСТ 19903-74	1.3.5.1
ГОСТ 19904-90	1.3.3.1, 1.3.5.1
ГОСТ 21631-76	1.3.6.1
ГОСТ 26663-85	5.2

