

ОКП 127500

Группа В-76

УТВЕРЖДАЮ
Председатель ТК 146

"Метизы"

_____ 08.08. 1995 г.

СЕТКА СВАРНАЯ
Технические условия
ТУ 14-4-647-95
(взамен ТУ 14-4-647-75)

Срок введения 06.09. 1995 г.

СОГЛАСОВАНО:

АО Машиностроительный завод
по производству птицеводческого
оборудования

зам. директора

_____ В.Е. Баев
АО Приборный завод "Тензор"

Главный инженер

_____ И.Б. Барсуков И.Б.

РАЗРАБОТАНО:

Технический директор

АО ЛЕПСЕ

_____ Ю.Ф. Луков

Настоящие технические условия распространяются на сетку сварную.

Примеры условных обозначений:

Сетка сварная № 25/50 неоцинкованная, диаметр проволоки 2,0 мм -

[СС № 25/50 - 2,0 ТУ 14-4-647-95](#)

Тоже, оцинкованная в полотне № 25/50, диаметр проволоки 2,0 мм -

[ССЦП № 25/50 - 2,0 ТУ 14-4-647-95](#)

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

1.1 Основные параметры и размеры.

1.1.1 Сетка в состоянии поставки может быть:

- неоцинкованная;
- оцинкованная в полотне ЦП.

1.1.2 Шаг сетки, диаметр проволоки, ширина полотна, допускаемые отклонения от номинального шага должны соответствовать данным, приведенным в таблице № 1.

1.1.3 По согласованию потребителя с изготовителем, допускается изготовление сетки другой ширины, из другого диаметра проволоки, с другим размером ячейки.

1.2 Характеристики.

1.2.1 Сетка должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологическому регламенту, утвержденному в установленном порядке.

1.2.2 Для изготовления сеток по согласованию с потребителем применяется проволока низкоуглеродистая по ТУ 14-4-1563-89 из катанки:

- круглой обыкновенной и медистой по ТУ 14-15-211-89;
- углеродистой стали обыкновенного качества марки Бст0, Бст1, Бст2, Бст3 по ТУ 14-15-212-89;
- сталь марки св08, св08А по ТУ 14-1-4760-89;
- низкоуглеродистой качественной стали по ГОСТ 1050-88.

1.2.3 Места перекрещивания проволок должны быть прочно сварены. Допускается непровар до 1 % общего количества точек на 1 пог. м. Для сеток 250´50 непровар от общего количества сварных точек в рулоне допускается не более 6 %.

1.2.4 Сварные соединения при испытании на отрыв должны выдерживать усилие для проволоки диаметром 2,0 мм и более не менее 295 Н (30 кгс), для сеток из проволоки диаметром 1,4 - 1,6 мм не менее 147 Н (15 кгс).

1.2.5 Пропуск уточных нитей не допускается.

1.2.6 Допускается приварка проволоки внахлест в плоскости сетки в местах обрыва проволоки не более 3-х на 1 м² сетки.

1.2.7 Для сетки с шагом 50´12,5 мм, шириной 915 мм длина неотрубленных уточных проволок 40±3 мм с одной стороны и 25±2 мм с другой стороны.

1.2.8 Края сетки должны быть обрезаны на уровне крайних нитей основы, кроме сеток, оговоренных в п. 1.2.7.

