

СЕТКА ФИЛЬТРОВАЯ ПРЯДКОВАЯ
САРЖЕВОГО ПЕРЕПЛЕТЕНИЯ
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-4-480-90
(взамен ТУ 14-4-480-73)

Изм. и дата

Введ. в действие

Изм. и дата

Настоящие технические условия распространяются на сетку тканую фильтровую пряжковую одностороннюю саржевого переплетения, предназначенную для фильтрации нефтепродуктов.

Пример условного обозначения:

Сетка I40-I40 ТУ I4-4-480-90

I. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Сетка тканая фильтровая пряжковая односторонняя саржевого переплетения должна быть изготовлена в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

I.1. Основные параметры и размеры

I.1.1. Номинальный диаметр проволоки, номинальное число прядей на I дм сетки, число проволок в пряди, предельные отклонения на I дм от номинального числа прядей должны соответствовать указанным в таблице.

Номер сетки	Номинальное число прядей на I дм		Номинальный диаметр проволоки в пряди, мм		Число проволок в пряди		Предельные отклонения на I дм от номин. числа прядей,	
	основы	утка	основы	утка	основы	утка	основы	утка
I40/I40	I40	I40	0,18	0,12	5	8	± 5	± 8

I.1.2. Сетка должна поставляться в рулонах, свернутых на деревянную скалку или полиэтиленовую шпулю.

I.1.3. Рулон должен состоять из нескольких отрезков, но не более пяти. Длина отрезка должна быть не менее 1000 мм. По дополнительному соглашению потребителя с изготовителем допускается поставка сетки другого раскроя.

I.1.4. Сетка должна изготавливаться шириной 1000 мм с допуском $\pm 1\%$.

I.1.5. Масса рулона не должна превышать 80 кг. Масса пакета не должна превышать I т.

I.1.6. Теоретическая масса I м² сетки - 2,8 кг.

I.2. Характеристики

I.2.1. Сетка должна быть изготовлена из термически обработанной проволоки из монель-металла марки НМЖМц по ТУ 48-2I-649-79.

I.2.2. Переплетение прядей в сетке должно быть правильным. Пропуска прядей не должно быть.

I.2.3. В сетке не должно быть механических повреждений, сшитых мест и зарботанных инородных предметов.

I.2.4. Натяжение проволок в пряди должно быть равномерным. Допускается незначительное ослабление отдельных проволок в пряди с образованием скрученных петель на поверхности сетки, что не является браковочным признаком.

I.2.5. В сетке не должно быть разорванных проволок. Допускается сращивание обрывов отдельных проволок в пряди основы и утка.

I.3. Упаковка, маркировка

I.3.1. Каждый рулон сетки должен быть перевязан посередине и по краям термически обработанной проволокой по ТУ I4-4-I563-89 или другим мягким материалом по действующей нормативно-технической документации.

I.3.2. Каждый рулон сетки должен быть обернут бумагой по ГОСТ 9569-79, ГОСТ 8828-89 или другой бумагой, равноценной по защитным свойствам, затем полимерной пленкой по ГОСТ I0354-82, ГОСТ I6272-79 или другой пленкой по действующей нормативно-технической документации.

I.3.3. При упаковке в рулон вкладывается упаковочный талон, на котором указываются:

условное обозначение сетки;

общее количество и количество годной сетки в метрах квадратных;

дата приемки и клеймо технического контроля.

I.3.4. К упакованному рулону должен быть прочно прикреплен ярлык, на котором указываются:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение сетки; диаметр и материал проволоки, ширина сетки в миллиметрах, длина в метрах;

общее количество и количество годной сетки в метрах квадратных;

масса рулона в килограммах;

дата приемки и клеймо технического контроля,

I.3.5. Транспортная маркировка должна соответствовать ГОСТ I4I92-77.

I.3.6. Упаковка сетки, транспортируемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, должна соответствовать ГОСТ I5846-79.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Сетки предъявляются к приемке партиями. Партия сетки должна быть оформлена документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение сетки; диаметр и марка проволоки, ширина сетки в миллиметрах и длина в метрах;

общее количество и количество годной сетки в метрах квадратных;

количество рулонов в партии.

2.2. Проверке на качество переплетения, наличие ткацких дефектов, длину и ширину сетки подвергают каждый рулон сетки.

2.3. В каждом отобранном рулоне проверяют все отрезки сетки.

2.4. От партии рулонов сетки, принятых по п.2.2 отбирают 10%, но не менее трех рулонов, у которых проверяют число прядей основы и утка на I дм. При получении неудовлетворительных результатов проверки производят повторную проверку на удвоенном количестве рулонов, не подвергавшихся контролю. Результаты повторной проверки являются окончательными и распространяются на всю партию.

2.5. Участки полотна сетки с дефектами могут не вырезаться, а отмечаться цветным карандашом и исключаться из метража годной сетки.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Качество переплетения сетки, наличие ткацких дефектов проверяют визуально при перемотке рулона на контрольной машине.

3.2. Число прядей основы и утка подсчитывают с помощью лупы с ценой деления 1,0мм по ГОСТ 427-75 на участке 1 дм.

Число прядей подсчитывают в трех местах, одно из которых расположено в середине сетки, а два других - по краям, но не ближе 100 мм от края сетки. Окончательный результат подсчитывают как среднее арифметическое значение трех измерений для основы и утка.

3.3. Диаметр проволоки проверяют микрометром с ценой деления 0,01мм по ГОСТ 6507-78 в процессе изготовления сетки.

3.4. Ширину сетки измеряют рулеткой по ГОСТ 7502-89.

3.5. Длину рулона сетки проверяют при перемотке рулона на контрольной машине с помощью счетчика или рулеткой по ГОСТ 7502-89.

3.6. Каждый рулон сетки взвешивают на весах по ГОСТ 23711-79.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

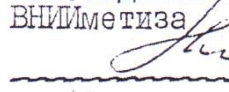
4.1. Сетку транспортируют рулонами и пакетами по ГОСТ 24597-81 транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

При транспортировании двух и более рулонов одному потребителю из них формируют укрупненное грузовое место.

4.2. Хранение сетки должно производиться по условиям хранения 5 ГОСТ 15150-69.

Примечание: Оптовые цены на сетку утверждаются Госкомцен СССР и публикуются в прейскуранте № 01-19 и приложениях к нему.

Экспертиза проведена
Зав.отделом отандартизации
ВНИИметиза

 Н.А.Галкина

" 10 " 12 1990г.

Приложение I

С.6

к ТУ I4-4-480-90

форма 3.1А (обязательное)

Наименование вида продукции по НТД	! Код вида продукции ! по ВКГ ОКП
Сетка фильтровая пряжковая саржевого переплетения	I2 7700

Блоки по ОКП	! Обозначение по НТД	! Коды по ОКП
Марок стали	-	-
Профилей	по техническим условиям	8488
Технических условий	ТУ I4-4-480-90	5I30
Форм заказа и условий поставки	рулон	70

Расчет кодов проверил:

Научный сотрудник
лаборатории стандартизации
№ Зав.отделом стандартизации

Куш
Щакин

В.А.Кудашева
Н.А.Галкина

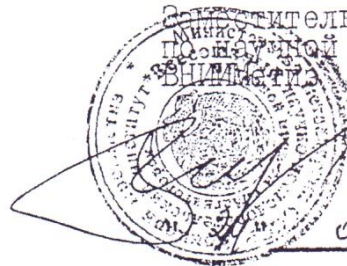
ОКП 12 7700

Группа В 76

308452/01 16.08.91

УТВЕРЖДАЮ

РЕГИСТРАЦИЯ
 ЦЕНТРОМ Госстан
 005/023862/01 23.07.91



Заместитель директора
по научной работе

К.Н. Белалов

06 1991г.

СЕТКА ФИЛЬТРОВАЯ ПРЯЖКОВАЯ
САРЖЕВОГО ПЕРЕПЛЕТЕНИЯ

12.90.791

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-4-480-90

Изменение № I

Держатель подлинника: Солнечногорский завод металлических
сеток имени Лепсе

Срок введения: 01.08.91г

СОГЛАСОВАНО

Главный инженер Орского
ПО "ОРСКНЕФТЕОРГСИНТЕЗ"

И.С. Езунов

" " _____ 1990 г.

Телеграммой № 144517/1656
от 25.04.91



РАЗРАБОТАНО

Главный инженер Сол-
нечногорского завода
металлических сеток
имени Лепсе

Ю.Ф. Луков

" " _____ 1991г.

Пункт I.2.I. Дополнить:

"По согласованию потребителя с изготовителем допускается изготовление сетки из проволоки термически обработанной высоколегированной из стали марок I2XI8H10T, O3XI8H9T-ВИ по нормативно-технической документации, утвержденной в установленном порядке".

Примечание о ценах изложить в редакции:

"Примечание: на сетку применяются оптовые договорные цены, установленные в соответствии с Постановлением Совета Министров СССР от 25.10.90 г. № I080 и письмом Госкомцен СССР от 15.11.90 г. № OI-I7/25I6-O2. Справочная нормативная база для определения уровня договорных цен включается в отраслевые справочники оптовых цен на металлоизделия к прејскуранту № OI-I9, 1988 г".

Экспертиза проведена
Зав.отделом стандартизации и
качества ВНИИМетиз



Н.А.Галкина

" 24 " 06 1991 г.