

Настоящие технические условия распространяются на сетки тканые специального назначения.

Сетки представляют собой проволочную ткань саржевого или полотняного переплетения с квадратными ячейками.

Пример условного обозначения:

Сетка с номинальным размером стороны ячейки в свету 0,064 мм, саржевого переплетения, из проволоки диаметром 0,032 мм из стали марки 03Х18Н9Т-ВИ:

Сетка 0064-С-0,032 - 03Х18Н9Т-ВИ ТУ 14-4-167-91

То же, полотняного переплетения:

Сетка 0064-П-0,032 - 03Х18Н9Т-ВИ ТУ 14-4-167-91

1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Сетки должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящих технических условий по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

1.1. Основные параметры и размеры

1.1.1. Номинальный размер стороны ячеек в свету, диаметр проволоки, предельные отклонения размера ячеек, минимальная длина отрезка должны соответствовать указанным в таблице.

Номер сетки	Диаметр проволоки, мм	Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм	Предельное отклонение среднего арифметического размера стороны ячейки от номинального, мм	Максимальное допустимое отклонение от номинального для размера отдельной увеличенной ячейки в свету, %	Допустимое число ячеек с максимальным размером, %	Расстояние между контактами участками по длине и ширине сеток, не менее, мм
0064	0,032	0,064	±8	40	9	600
0094	0,055	0,094	±8	40	9	500

1.1.2. Сетки должны поставляться в рулонах, свернутых на деревянную скалку или полиэтиленовую шпудлу.

1.1.3. Сетки должны изготавливаться шириной 1000 мм с допуском $\pm 1,0\%$.

1.1.4. Рулон может состоять из нескольких отрезков сетки. Допускается поставка сетки с минимальной длиной годного отрезка 200 мм в количестве 10% от количества годной сетки.

1.1.5. По дополнительному соглашению потребителя с изготовителем допускается поставка сетки другого размера.

1.1.6. Масса рулона должна быть не более 80 кг.

1.2. Характеристики

1.2.1. Сетки должны быть изготовлены из высоколегированной проволоки из стали марки 03X18H9T-ВМ по ТУ 14-1-1702-76.

1.2.2. Сетка не должна иметь механических повреждений, порванных и сшитых мест, групповых обрывов, включений посторонних предметов, трещин и коррозионных пятен.

1.2.3. В сетке допускается сращивание концов проволок основной надставкой. Допускается один групповой обрыв длиной не более 10 мм на 1 м² сетки.

Количество галочек, петель и скруток не должно превышать 20 на 1 м² сетки.

1.3. Упаковка, маркировка

1.3.1. Каждый рулон сетки должен быть обернут двумя слоями бумаги дружелювной упаковочной по ГОСТ 8328-89, ГОСТ 9369-79 или другой бумагой, равноценной по защитным свойствам, или в полиэтиленовую пленку по ГОСТ 10354-82, ГОСТ 10272-79, или пленку по другой нормативно-технической документации.

1.3.2. Рулон сетки, обернутый бумагой или пленкой, по краям разламывается аппаратом. Верхний срез бумаги или пленки прижимается к нижнему слою клейкой лентой.

1.3.3. Обернутые бумагой или пленкой рулоны должны быть упакованы в деревянные ящики по ГОСТ 18317-83, ящикам типа П-1 по

ГОСТ 2991-85 или другие ящики, обеспечивающие защиту от коррозии и механических повреждений.

Внутри ящика рулон закрепляется поэлементно.

1.3.4. При упаковке в рулон вкладывается упаковочный талон, на котором указывается:

условное обозначение сетки;

общее количество и количество годной сетки в метрах квадратных;

дата приемки и клеймо технического контроля.

1.3.5. К упакованному рулону, а затем на торец ящика должен быть прочно прикреплен ярлык, на котором указывается:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение сетки;

ширина сетки в миллиметрах;

длина сетки в метрах;

общее количество и количество годной сетки в метрах квадратных;

масса рулона нетто в килограммах;

дата приемки и клеймо технического контроля.

1.3.6. Транспортная маркировка должна соответствовать ГОСТ 14193-77.

Дополнительно на крышку ящика наносится предупредительная надпись: "На торец не ставить".

1.3.7. Упаковка сетки, транспортируемой в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, должна соответствовать ГОСТ 15843-79.

2. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

2.1. Сетки предъявляются к приемке партиями.

Партия должна состоять из сеток одного типа и номера и оформлена одним документом о качестве, содержащим:

товарный знак или наименование и товарный знак предприятия-изготовителя;

условное обозначение сетки;

ширину сетки в миллиметрах;

длину сетки в метрах;

общее количество и количество годной сетки в метрах квадратных;

количество рулонов в партии.

2.2. Для проверки качества и типа переплетения, размера стороны ячейки, наличия ткацких дефектов, ширины и длины сетки проверяется каждый рулон.

В каждом отобранном рулоне проверяют все куски сетки.

3. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

3.1. Качество и тип переплетения сеток, наличие ткацких дефектов проверяют визуально при перемотке рулона сетки на контрольном столе с нижним подсвечиванием.

3.2. Размеры сторон ячеек в свету проверяют в местах с наибольшими отклонениями, но не менее чем в трех местах и не ближе 20 мм от края полотна сетки.

Размеры стороны ячеек в свету измеряют отдельно по основе и по утку с помощью микроскопа инструментального с ценой деления шкалы 0,001 мм при увеличении 50-120^x.

3.3. Количество ячеек с максимальным отклонением размера стороны ячейки от номинального подсчитывают на I дм² сетки.

3.4. Средний арифметический размер сторон ячеек в свету (а) в миллиметрах по основе и утку определяют по формуле:

$$a = \frac{l}{n} - d$$

где: l - длина участка, на котором расположены последовательно отсчитанные ячейки, равная 10 мм; измеряется с помощью измерительной лупы при увеличении 50^x;

n - число ячеек, последовательно отсчитанных на участке длиной l ;

d - диаметр проволоки, мм.

3.5. Диаметр проволоки измеряется микрометром с ценой деления шкалы 0,001 мм перед заправкой на металлорежущий станок.

3.6. Ширину и длину сетки измеряют измерительной линейкой с ценой деления 1,0 мм по ГОСТ 427-75.

3.7. Все дефектные места, сверх допустимых настоящими ТУ, очерчиваются цветным карандашом, из рулона не вырезаются, а исключаются из количества годной сетки.

3.8. Каждый рулон сетки взвешивается на весах по ГОСТ 23711-79.

4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

4.1. Сетку транспортируют ящиками и пакетами по ГОСТ 26663-80 и ГОСТ 24597-81 транспортом всех видов в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на транспорте данного вида.

При транспортировании двух или более ящиков одному потребителю из них формируют укрупненное грузовое место.

Допускается формирование пакетов без применения поддонов. Ящики размещаются в горизонтальном положении. Пакеты связывают не менее, чем в двух местах с образованием петли под крюк подъемного механизма.


4.2. Условия хранения сеток должны соответствовать условиям хранения 2 ГОСТ 15150-69.

Примечание: на сетку применяются оптовые договорные цены устанавливаемые в соответствии с Постановлением Совета Министров СССР от 25.10.90г. № 1080 и письмом Госкомцен СССР от 15.11.90г. № 01-17/2516-02.

Справочная нормативная база для определения уровня договорных цен включается в отраслевые справочники оптовых цен на металлоизделия к прейскуранту № 01-19, 1988г.

Экспертиза проведена

Зав.отделом стандартизации
ВНИИметиза

 Н.А.Галкина

"22" 02 1991г.

Приложение I

Справочное

Теоретическая масса 1 м² сетки

Номер сетки	!	Диаметр проволоки	!	Теоретическая масса, кг
0064		0,032		0,150
0094		0,055		0,257