

ОКП 127500
127700

УДК
ГРУППА В 76
УТВЕРЖДАЮ:

СОГЛАСОВАНО:

Зав. Главного управления
муно-обл.-крупной промшлен-
ности



ВНИИ "Союзметиз"

[Signature] В.В. Берестнев
"17" июня 1986г.

[Signature] В.И. Сриничев
19 июня 1986г.

СЕТКИ ТКАНЫЕ ДЛЯ МУКОМОЛЬНОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ-14-4-1374-86

(вводятся впервые)

Срок введения с 01.07.86
по 01.07.92г
СОГЛАСОВАНЫ:

На срок до
РАЗРАБОТАНЫ:

Зав. директора по научной работе

Зав. директора по научной работе
ВНИИ "Союзметиз"

[Signature] И.И. Мачосина
"17" июня 1986г.

[Signature] И.П. Белалов
"17" июня 1986г.

Главный инженер Ленинградского
металло-металлургического завода

[Signature] В.В. Березинко
"10" 86 1986г.

МЕДИЦИНСКИЙ ЦЕНТР
СТАНДАРТИЗАЦИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
ВАРШАВСКОГО УНИВЕРСИТЕТА
044/000004
18.07.86

Настоящие технические условия распространяются на тканые сетки полотняного переплетения с квадратными ячейками, применяемые при переработке зерна в мукомольной промышленности.

Установленные настоящими техническими условиями показатели технического уровня предусмотрены для высшей категории качества.

Примеры условных обозначений:

сетка с номинальным размером стороны ячейки в свету 0,6 мм из низкоуглеродистой проволоки -

СЕТКА 06-НУ ТУ 14-4-1374-86

то же, из луженой проволоки -

СЕТКА 06-ЛН ТУ 14-4-1374-86

то же, из высоколегированной проволоки стали марки 12Х18Н9Т -

СЕТКА 06-12Х18Н9Т ТУ 14-4-1374-86

1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры стороны ячейки в свету и диаметр проволоки должны соответствовать указанным в табл. I

Таблица I

Номер сетки	Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм	Номинальный диаметр проволоки, мм	Номер сетки	Номинальный размер стороны ячейки в свету	Номинальный диаметр проволоки, мм
04	0,40	0,20	063	0,63	0,22
045	0,45	0,20	067	0,67	0,25
05	0,50	0,20	075	0,75	0,25
053	0,53	0,22	08	0,80	0,25
056	0,56	0,22	085	0,85	0,28
06	0,60	0,22	09	0,90	0,28

ТУ 14-1374-86

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Сетки тканые для мукомольной промышленности Технические условия	Лист	Листов
Разраб.						1	2
Проверка							II
И. вост.							
Утв.							

Продолжение таблицы I

Номер сетки	Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм	Номинальный диаметр проволоки, мм	Номер сетки	Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм	Номинальный диаметр проволоки, мм
095	0,95	0,28	2,2	2,20	0,50
I	1,00	0,30	2,5	2,50	0,55
1,2	1,20	0,35	2,8	2,80	0,60
1,4	1,40	0,37	3,2	3,20	0,70
1,6	1,60	0,40	3,5	3,50	0,80
1,8	1,80	0,45	4	4,00	1,00
2	2,00	0,45	5	5,00	1,20

1.2. Допускаемые отклонения для среднего арифметического размера стороны ячейки в свету, размера стороны отдельной ячейки допускаемое число ячеек должны соответствовать указанным в табл.2

Таблица 2

Номинальный размер стороны ячейки в свету, мм	Допускаемое отклонение от номинального среднего арифметического размера стороны ячейки в свету, %	Максимальное допустимое отклонение от номинального для стороны отдельной ячейки в свету, %	Допускаемое число ячеек с максимальными отклонениями от номинального, %
---	---	--	---

от 0,4 до 5,0 вкл.	+ 5	± 20	6
--------------------	-----	------	---

1.3. Сетки должны изготавливаться шириной 1000-1300 мм. Допускаемое отклонение - ± 1 %.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Сетки должны изготавливаться из термически обработанной проволоки повышенной точности по ГОСТ 14964-79: низкоуглеродистой, луженой, высоколегированной из стали марок 12Х18Н9Т и 12Х18Н10Т.

2.2. Переплетение проволок в сетке должно быть правильным. Пропуска проволок не должно быть.

ТУ 14-4-1374-86

Лист

3

Изд. в дате
Изм. № дубл.
Введ. в дате №
Изд. в дате
Изм. № дубл.
Изд. в дате

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

2.3. Сетка не должна иметь механических повреждений, разорванных проволок и слитых мест.

Срачивание концов проволок допускается.

2.4. Допускается наличие галочек, петель, скруток изменяющих правильность формы ячейки, в количестве не более двух на 1 м^2 сетки.

2.5. Сетки изготавливают с закройкой и без закрояки. При изготовлении сетки без закрояки допускается по краям полотна укладка двоянных крайних проволок основы, а концы проволок утка должны быть ровно подрезаны или загнуты.

2.6. Сетки изготавливают свернутыми в рулоны. Количество кусков сетки в рулоне не должно превышать пяти. Минимальная длина куска должна быть не менее 3 м для сеток от № 04 до № 2 и не менее 7 м для сеток от № 2,2 до № 5,0.

2.7. Масса рулона не должна превышать 80 кг

2.8. Число проволок на 1 дм сетки и теоретическая масса сетки указаны в приложении I.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки - по ГОСТ 3826-82.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Проверку сеток производят на контрольной машине при перемотке рулона.

4.2. Переплетение проволок и наличие ткацких дефектов проверяют визуально.

4.3. Среднее арифметическое размеров сторон ячеек в свету определяют отдельно по утку и по основе как результат трех измерений, произведенных в трех различных местах по усмотрению приемщика. Одно из этих мест должно быть расположено в середине сетки, а два других по краям, но не ближе 50 мм от края полотна.

Изм. № 1/82

Изм. № 2/82

Изм. № 3/82

Изм. № 4/82

Изм. № 5/82

ТУ 14-4-1374-86

Лист

4

4.4. Среднее арифметическое размера стороны ячейки (а) определяют по формуле;

$$a = \frac{l}{k} - d$$

для сеток № 04 - I вкл.

где: l - длина участка, на котором расположены 30 последовательно отсчитанных в соответствующем направлении ячеек, мм

n - число последовательно отсчитанных ячеек, равное 30.
для сеток № 1,2 - 5 вкл.

l - длина участка, на котором расположены 20 последовательно отсчитанных в соответствующем направлении ячеек, мм

n - число последовательно отсчитанных ячеек, равное 20.

4.5. Количество отдельных ячеек с увеличенными отклонениями по размеру стороны ячейки определяют на 1 м² площади сетки, причем для измерения выбирают место, где наблюдается наибольшее различие в размере ячеек, но не ближе 50 мм от края полотна. Размеры сторон ячеек в свету измеряется отдельно по основе и по утку:

для сеток № 04- I вкл. - отсчетным микроскопом МПБ2 при увеличении x 25 или 56,

для сеток № 1,2 - 5 вкл. - лупой измерительной при увеличении x 10.

4.6. Диаметр проволоки измеряется микрометром по ГОСТ 6507-78 или ГОСТ 4381-80.

4.7. Ширина сетки измеряется метром или рулеткой с ценой деления 1 мм в любом месте.

Ширина сетки без закрайки замеряется по крайним проволокам основы.

4.8. Длина сетки определяется при помощи счетчика или

Изм. № 001, Подп. и дата, Изм. № 002, Подп. и дата, Изм. № 003, Подп. и дата, Изм. № 004, Подп. и дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14-4-1374-86

замеряется метром с ценой деления I мм.

4.9. Участки полотна сетки с дефектами могут не вырезаться, а отмечаться цветным карандашом и из общего метража исключаться.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение - по ГОСТ 3828-82.

Примечание: Цены на сетки оудут утверждены в Госкомцен и опубликованы в прејскуранте 01-19, 1982г. и допол-
нительных прејскурантах к нему.

Зарегистрированы:

"19 " 06. 1986 г.

Зав.отделом стандарти-
зации и качества ВНИИметиза



Н.А.Галкина

Име № 0001
Подл и дата
Учрем инв. №
Сим № 118А
ИДЕН И 0819

Име	Лист	№ докум	Подп.	Дата

ТУ 14-4-1374-86

Лист

6

Приложение 2
Справочное
к ТУ 14-4-1374-86

П Е Р Е Ч Е Н Ь
документов, на которые имеются
ссылки в технических условиях

Обозначение	Наименование
ГОСТ 14964-79	Проволока для сеток. Технические условия.
ГОСТ 3826-82	Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия.
ГОСТ 4381-80	Микрометры рычажные. Технические условия.
ГОСТ 6507-78	Микрометры с ценой деления 0,01 мм Технические условия.

Имеет № докум. _____ Подан в дата _____
Имеет № докум. _____ Подан в дата _____
Имеет № докум. _____ Подан в дата _____
Имеет № докум. _____ Подан в дата _____

Имеет № докум.	Подан в дата	Имеет № докум.	Подан в дата
Имеет № докум.	Подан в дата	Имеет № докум.	Подан в дата

ТУ 14-4-1374-86

Приложение 3
к ТУ 14-4-1374-86
форма 3.1А(обязательное)

Наименование вида : Код вида продукции
продукции по НТД : по ВКГ ОКП

Сетки тканые для мукомоль- 127500
ной промышленности

Блоки по ОКП : Обозначение по НТД : Коды по ОКП

Марка стали низкоуглеродистая,
луженая

Профилей по техническим 8488
условиям

Технических ТУ 14-4-1374-86 5300
требований

Форм заказа и рулон 70
условий поставки

Расчет кодов проверил:

Старший научный сотрудник
лаборатории стандартизации

Зав.отделом стандартизации
и качества

Чуфья В.А.Кудашова

Г Н.А.Галкина

Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.
Дата	Дата	Дата	Дата
Подп.	Подп.	Подп.	Подп.
Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.	Изм. № докум.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

ТУ 14-4-1374-86

Лист

9

Приложение 4

к ТУ 14-4-1374-86

форма 3.1А (обязательное)

Наименование вида
продукции по НТД

Код вида продукции
по НКГ ОКП

Сетки тканые для мукомольной
промышленности

127700

Блоки по ОКП

! Обозначение по НТД

! Коды по ОКП

Марок стали

12Х18Н9Т
12Х18Н10Т

8442
8443

Профилей

по техническим
условиям

8488

Технических
требований

ТУ 14-4-1374-86

5460

Форм заказа и
условий поставки

рулон

70

Расчет кодов проверил:

Старший научный сотрудник
лаборатории стандартизации

Зав.отделом стандартизации
и качества

В.А. Кудашева
В.А. Кудашева

Н.А. Галкина
Н.А. Галкина

ТУ 14-4-1374-86

Лист

10

Изм. № докум. Подп. Дата

Приложение 5
Обязательное
к ГК 14-4 - 1374-86

ЛИСТ РЕГИСТРАЦИИ ИЗМЕНЕНИЙ

ВИДС №

Наименование:	Дата	: Перечень пунктов техни-	: Дата и номер
документа,	отрасле-	ческих условий, на кото-	государствен-
содержащего	вой регист	рые распространяются	ной регистра-
изменение	: -рации	: изменения	: ции

Имя № подл.	Подп. и дата	Кол. мес. №	Имя № подл.	Подп. и дата

Имя	Лист	№ докум	Подп.	Дата

7414-4-1374-86

Лист
11