

ОКП 096600; ОКП 122600

669.245'25-426  
УДК . . . . .

УТВЕРЖДЕНО  
организацией-изготовителем

«16» сентября 1981 г.

Группа . В39, В73 . . .  
по классификатору  
государственных  
стандартов

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией  
по стандартизации

«23» 09. 1981 г.

с заказчиком

«16» сентября 1981 г.

Верно: \_\_\_\_\_  
подпись и печать

СВЕТЛО... 2... 1986  
... 2-1 1986.

ЭМ. № 3 Утв. 14/2  
Фон. д. 14 1984.

4 11.09  
14 1989

ПРОВОЛОКА И ПРОКАТ СОРТОВОЙ  
ИЗ СПЛАВА Х20Н80

наименование продукции

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-3225-81

Впервые (~~Взамен ТУ~~)

Срок действия с 01.01.1982  
до 01.01.1987.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ  
Совета Министров СССР  
Зарегистрировано и внесено в реестр  
государственной регистрации  
21.11.84 за № 2234937

Настоящие технические условия распространяются на холодотянутую проволоку и горячекатаный сортовой прокат из прецизионного сплава Х20Н80 с высоким электрическим сопротивлением.

## 1. СОРТАМЕНТ

1.1. Проволоку из сплава Х20Н80 изготавливают диаметром  $3,2 \pm 0,5$  мм; сортовой прокат изготавливают диаметром  $8 \pm 12$  мм в мотках.

1.2. Диаметры, предельные отклонения и масса отрезка проволоки должны соответствовать ГОСТ 12766.1-77;

- размеры, предельные отклонения, форма и масса мотка сортового проката должны соответствовать ГОСТ 12766.4-77.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Химический состав сплава Х20Н80 должен соответствовать ГОСТ 10994-74.

2.2. Продукцию поставляют в мягком термически обработанном состоянии.

2.3. Удельное электрическое сопротивление проволоки из сплава Х20Н80 должно быть в пределах  $1,06 \pm 1,17$  Ом.мм<sup>2</sup>/м.

2.4. Электрическое сопротивление  $1$  м сортового проката должно соответствовать нормам ГОСТ 12766.4-77 для сплава Х20Н80-Н. Допускается изготовление проката с электрическим сопротивлением  $1$  м на 10% менее установленной нормы.

2.5. Разница между максимальными и минимальными значениями электрического сопротивления  $1$  м в пределах одного мотка не должна превышать 4% для проволоки и 6% для сортового проката.

2.6. Относительное удлинение для проволоки диаметром 6 мм и более и сортового проката должно быть не менее 20%.

ТУ 14-1-3225-81

изм.	лист	№ док.	подп.	дата	Лит.	Лист	Листов
Разраб:					5	2	8
пров.							
№ контр.					Технические условия		
Утв.							

Проволока и прокат сортовой из сплава Х20Н80

Технические условия

2.7. Остальные требования к проволоке - по ГОСТ 12766.1-77,  
по сортовому прокату - по ГОСТ 12766.4-77.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ  
ИСПЫТАНИЙ, УПАКОВКА, МАРКИРОВКА,  
ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

3.1. Правила приемки, методы испытаний, упаковка, транспортиро-  
вание и хранение по ГОСТ 12766.1-77 и ГОСТ 12766.4-77.

3.2.Metalлопродукция транспортируется всеми видами транспорта  
в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде  
транспорта и условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными  
Министерством путей сообщения СССР.

ПРИМЕЧАНИЕ: Оптовые цены согласно приложения 2.



Зарегистрирован в ЦНИИЧМ : 23.09.1981.

Зав. отделом стандартизации  
черной металлургии

*В.Т. Абабков*  
В.Т. Абабков

инв. № подл.	подп. и дата
взам. инв. №	инв. № дубл.
подп. и дата	подп. и дата

изм.	лист.	№ док.	подп.	дата
------	-------	--------	-------	------

ТУ 14-1-3225-81

ОПТОВАЯ ЦЕНА  
на проволоку и сортовой прокат  
из сплава марки Х2ОН80.

Холоднотянутая проволока

Диаметр, мм	3,2	3,4	3,6	3,8	4,0+7,5
Цена за I т, руб	8450	8430	8400	8380	8350

Проволока для элементов сопротивления, поставляемая по требованию потребителя с окисленной поверхностью темного цвета, расценивается со скидкой 50 руб. за тонну.

Сортовой прокат

Диаметр, мм	6,0-6,5	7	8	9	10	11	12
Цена за I т, руб	4900	4860	4820	4790	4760	4750	4730

Зав.отделом себестоимости  
рентабельности и ценообра-  
зования ИЭЧМ

Л.Н.Шевелев



Наименование вида продукции по НТД	Код вида продукции по ВКГ ОКП							
Проволока и прокат сортовой из сплава X20H80	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td style="width: 20px; text-align: center;">0</td> <td style="width: 20px; text-align: center;">9</td> </tr> </table> <table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle; margin-left: 20px;"> <tr> <td style="width: 20px; text-align: center;">6</td> <td style="width: 20px; text-align: center;">6</td> <td style="width: 20px; text-align: center;">0</td> <td style="width: 20px; text-align: center;">0</td> </tr> </table>		0	9	6	6	0	0
0	9							
6	6	0	0					
Блоки по ОКП	Обозначение по НТД	Код по ОКП						
Марок сталей	X20H80	9710						
Профилей	пруток ГОСТ 2590-7I	IIII						
Технических требований	ТУ 14-I-3225-8I	8I3I						
Форм заказа и условий поставки	МОТКИ СТАНД.МАСС	3I						

/ Расчёт кодов проверил:

Зав. группой Отдела стандартизации  
ЦНИИЧМ

*Рахманов* СУХОВА Н. П.

6

