

ОКП 096600, ОКП 122600

669.245'25-426
УДК

УТВЕРЖДЕНО
организацией-изготовителем

«16» сентября 1981 г.

Группа В39, В73
по классификатору
государственных
стандартов

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией
по стандартизации

«23» 09. 1981 г.

с заказчиком

«16» сентября 1981 г.

Верно: _____
подпись и печать

СВЕТЛО... 2... 1986
... 2-1 1986

ЭМ. № 3 Утв. 14/2
Фон. д. 14 1984

4 11.09
14 1989

ПРОВОЛОКА И ПРОКАТ СОРТОВОЙ
ИЗ СПЛАВА Х20Н80

наименование продукции

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-1-3225-81

Впервые (~~Взамен ТУ~~)

Срок действия с 01.01.1982
до 01.01.1987.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
Совета Министров СССР
Зарегистрировано и внесено в реестр
государственной регистрации
21.11.84 за № 2234937

Настоящие технические условия распространяются на холоднотянутую проволоку и горячекатаный сортовой прокат из прецизионного сплава Х20Н80 с высоким электрическим сопротивлением.

1. СОРТАМЕНТ

1.1. Проволоку из сплава Х20Н80 изготавливают диаметром $3,2 \pm 0,5$ мм; сортовой прокат изготавливают диаметром 8 ± 12 мм в мотках.

1.2. Диаметры, предельные отклонения и масса отрезка проволоки должны соответствовать ГОСТ 12766.1-77;

- размеры, предельные отклонения, форма и масса мотка сортового проката должны соответствовать ГОСТ 12766.4-77.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Химический состав сплава Х20Н80 должен соответствовать ГОСТ 10994-74.

2.2. Продукцию поставляют в мягком термически обработанном состоянии.

2.3. Удельное электрическое сопротивление проволоки из сплава Х20Н80 должно быть в пределах $1,06 \pm 1,17$ Ом.мм²/м.

2.4. Электрическое сопротивление 1 м сортового проката должно соответствовать нормам ГОСТ 12766.4-77 для сплава Х20Н80-Н. Допускается изготовление проката с электрическим сопротивлением 1 м на 10% менее установленной нормы.

2.5. Разница между максимальными и минимальными значениями электрического сопротивления 1 м в пределах одного мотка не должна превышать 4% для проволоки и 6% для сортового проката.

2.6. Относительное удлинение для проволоки диаметром 6 мм и более и сортового проката должно быть не менее 20%.

ТУ 14-1-3225-81

изм.	лист	№ док.	подп.	дата	Лит.	Лист	Листов
	Разраб:				5	2	8
	пров.						
	№ контр.				Технические условия		
	Утв.						

Проволока и прокат сортовой из сплава Х20Н80

Технические условия

2.7. Остальные требования к проволоке - по ГОСТ 12766.1-77,
по сортовому прокату - по ГОСТ 12766.4-77.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ, МЕТОДЫ
ИСПЫТАНИЙ, УПАКОВКА, МАРКИРОВКА,
ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

3.1. Правила приемки, методы испытаний, упаковка, транспортиро-
вание и хранение по ГОСТ 12766.1-77 и ГОСТ 12766.4-77.

3.2.Metalлопродукция транспортируется всеми видами транспорта
в соответствии с правилами перевозки, действующими на данном виде
транспорта и условиями погрузки и крепления грузов, утвержденными
Министерством путей сообщения СССР.

ПРИМЕЧАНИЕ: Оптовые цены согласно приложения 2.



Зарегистрирован в ЦНИИЧМ : 23.09.1981.

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

В.Т. Абабков
В.Т. Абабков

инв. № подл.	подп. и дата
взам. инв. №	инв. № дубл.
подп. и дата	подп. и дата

изм.	лист.	№ док.	подп.	дата
------	-------	--------	-------	------

ТУ 14-1-3225-81

ОПТОВАЯ ЦЕНА
на проволоку и сортовой прокат
из сплава марки Х2ОН80.

Холоднотянутая проволока

Диаметр, мм	3,2	3,4	3,6	3,8	4,0+7,5
Цена за I т, руб	8450	8430	8400	8380	8350

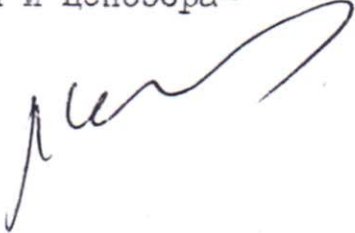
Проволока для элементов сопротивления, поставляемая по требованию потребителя с окисленной поверхностью темного цвета, расценивается со скидкой 50 руб. за тонну.

Сортовой прокат

Диаметр, мм	6,0-6,5	7	8	9	10	11	12
Цена за I т, руб	4900	4860	4820	4790	4760	4750	4730

Зав.отделом себестоимости
рентабельности и ценообра-
зования ИЭЧМ

Л.Н.Шевелев



Наименование вида продукции по НТД	Код вида продукции по ВКГ ОКП							
Проволока и прокат сортовой из сплава X20H80	<table border="1" style="display: inline-table; vertical-align: middle;"> <tr> <td style="width: 20px; text-align: center;">0</td> <td style="width: 20px; text-align: center;">9</td> <td style="width: 20px; text-align: center;">6</td> <td style="width: 20px; text-align: center;">6</td> <td style="width: 20px; text-align: center;">0</td> <td style="width: 20px; text-align: center;">0</td> </tr> </table>		0	9	6	6	0	0
0	9	6	6	0	0			
Блоки по ОКП	Обозначение по НТД	Код по ОКП						
Марок сталей	X20H80	9710						
Профилей	пруток ГОСТ 2590-7I	IIII						
Технических требований	ТУ 14-I-3225-8I	8I3I						
Форм заказа и условий поставки	МОТКИ СТАНД.МАСС	3I						

/ Расчёт кодов проверил:

Зав. группой Отдела стандартизации
ЦНИИЧМ

Рахманов СУХОВА Н. П.

6

ОКП 096600
122600

УТВЕРЖДЕНО
организацией - изготовителем
"03" июля 1986 г.

УДК
Группа В31, В73

СОГЛАСОВАНО
с базовой организацией
по стандартизации
" " 198 г.

с заказчиком
"01- июля 1986 г.
Верно


ПРОВОЛОКА И ПРОКАТ СОРТОВОЙ ИЗ СПЛАВА
X20H80

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

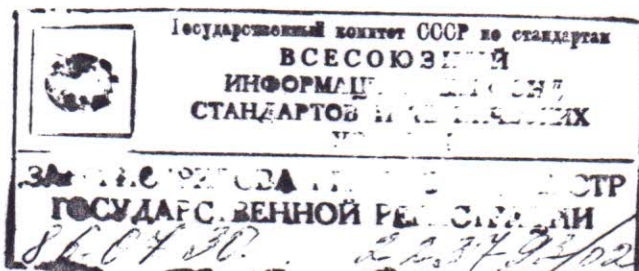
TU 14-I-3225-8I

(Изменение № 2)

Срок действия с _____
до _____

1. Вводную часть технических условий дополнить фразой:
"Показатели технического уровня, установленные настоящими техническими условиями, соответствуют первой категории качества"
2. Из пункта 2.4 фразу "Допускается изготовление проката с электрическим сопротивлением I м на 10 % менее установленной нормы" исключить.

Зарегистрировано: 15.04.86.



ОКП 12 2600
09 0600

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
Техническое управление

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ имени И. П. БАРДИНА
ЦНИИчермет

107843, Москва, 2-я Бауманская, 9/23
Тел. 267-01-02, стр. 100
Для телеграмм: Москва ЦНИИчермет
Телетайп: Ньюбий 113306
Расч. счет 240802 в Бауманском отделении Госбанка

№ 0С-2/14-I-3225

на № _____ от _____

Гл. инженеру Солнечногорского з-да
им. Лепсе
141500 г. Солнечногорск, М.О.

Гл. инженеру пр-тия п/я А-7495
443022 г. Куйбышев

Зарегистрировано
МЦСМ ГОССТАНДАРТА
223493/03
14.12.87 19

Директору ИПС ЦНИИЧМ:

Гл. инженеру ВПО Союзспецсталь МЧМ СССР
Зам. начальника Техуправления МЧМ СССР

Нач. Техотдела орг-ции п/я А-3163
103718 г. Москва

Гл. инженеру Волгоградского сталепро-
лочно-канатного з-да
400002 г. Волгоград, Красногвардейская

Гл. инженеру Златоустовского метзавод
456203 г. Златоуст, Челябинской обл.

Гл. инженеру Челябинского меткомбината
454047 г. Челябинск

Гл. инженеру Белорецкого меткомбината
453500 г. Белорецк, Башк. АССР

Гл. инженеру Союзглавметалла

Укрглавметалл
252029 г. Киев, Музейный пер, 12

Члену Госкомитета СССР по ценам

Гл. инженеру ПО "Ижсталь"
426029 г. Устинов

Зам. директора ВНИИМЕТИЗ
455015 г. Магнитогорск, Челяб. обл.
ул. Первого Мая, 1
НИИЭЧМ

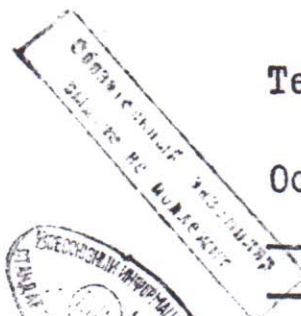
З В Е Щ Е Н И Е № 3

О продлении срока действия Технических условий 14-I-3225-8I

"Проволока и прокат сортовой из сплава X20H80."

Технические условия 14-I-3225-8I продлены до 01.01.89

Основание: Служебная записка ИПС Мпс/6-2I-1004 от 10.11.87



Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

В.Т. Абабков

Зарегистрировано ЦНИИЧМ:

12381

Исполнитель Цадрова Н.В.
265-72-45

ОКП 09 6600
I2 2600

B3I, B73

19/48 304
1625



МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
Техническое управление
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ имени И. П. БАРДИНА
ЦНИИчермет

14-288

107843, Москва, 2-я Бауманская, 9/23
Тел. 267-01-02, стр. 100
Для телеграмм: Москва ЦНИИчермет
Телетайп: Нюбий 113306
Расч. счет 240802 в Бауманском отделении Госбанка

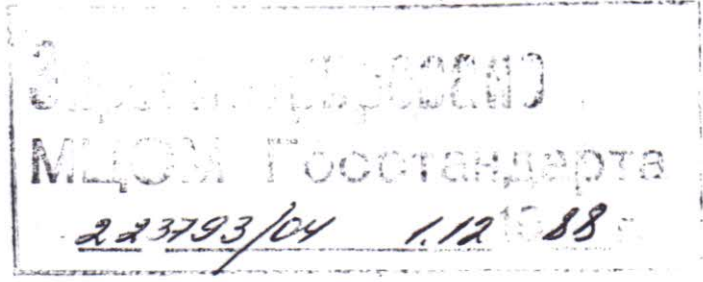


№ 00-2/I4-I-3225



на № _____ от _____

89.01.11



ИЗВЕЩЕНИЕ № 4.

О продлении срока действия Технических условий I4-I-3225-8I

"Проволока и прокат сортовой из сплава X20H80."

Технические условия I4-I-3225-8I продлены до 01.01.91

Основание: Письмо завода "Электросталь" №1030-ПС/13 от 19.08.88.

Зав.отделом стандартизации
черной металлургии

[Signature] В
В.Т.Абабков

Зарегистрировано ЦНИИ ЧМ: 08.09.88.

Исп. Цадрова Н.В.
265-72-45

М10 не
14/2 88 Зяк. 760