

УДН 669.14.018.8-426
Группа 873

ПРЕВОЛОКА КОЖОДЕРЖАНАЯ ИЗ СТАЛИ
МАРОК ОЗХІВНІТ-ВИ (ХІВНІТ-ВИ) ■ ОЗХІВНІОТ-ВИ
(ХІВНІОТ-ВИ)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-1-1702-76

(Взамен ЧТУ-1-320-68)

Срок введения 01.09.76. На срок до 01.01.82.

ИВ. № ДУОЛ | Подп. и ДЕТВ

ИВ. № П

1976.09

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ
Министерства СССР

Зарег. в реестр
государственной регистрации

2.09.76 157466

Настоящие технические условия распространяются на проволоку из коррозионностойкой стали 03X18H9T-ВИ (X18H9T-ВИ) и 03X18H10T-ВИ (X18H10T-ВИ) вакуумно-индукционной выплавки, предназначенную для изготовления тканой микросетки.

Проволока изготавливается из стали 03X18H9T-ВИ или 03X18H10T-ВИ независимо от указания в наряд-заказе.

1. СОРТАМЕНТ

1.1. Диаметр проволоки, предельные отклонения по диаметру и вес отрезков должны соответствовать требованиям таблицы № 1

Таблица № 1

Диаметр проволоки мм	Предельные отклонения по диаметру, мм	Вес отрезка проволоки, г не менее	
		норм.	пониж.
1	2	3	4
1. 0,028 - 0,032 с интервалом 0,002	+ 0,004 - 0,002	30	8
2. 0,04 - 0,055 с интервалом 0,005	+ 0,004 - 0,003	40	15
3. 0,064 - 0,07 - 0,08 - 0,09	± 0,006	100	30

Инв. № подл. Пост. и дата. Разр. №. М. №. Е. №. Подпись и дата.

				ТУ 14-1-1702-76				
Изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Проволока холодно	Лит.	Лист	Листов
					тянутая из стали	□□	2	9
					марок 03X18H9T-ВИ			
					(X18H9T-ВИ) и			
					03X18H10T-ВИ (X18H10T-ВИ)			
					Технические услов.			

	1	2	3	4
4.	0,10 - 0,12	+ 0,006 - 0,01	200	100
5.	0,13 - 0,18 с интервалом 0,01 мм	± 0,01	200	100
6.	0,2 - 0,3	± 0,01	200	100

примечание: 1.1.1. Овальность проволоки не должна превышать полусуммы допускаемых отклонений по диаметру.

1.1.2. Количество катушек проволоки с пониженным весом должно быть не более 20 % от веса партии.

1.1.3. Требования к проволоке диаметром 0,028 мм уточняются до 01.01.77.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Химический состав стали 03X18H9T-ВН и 03X18H10T-ВН должен соответствовать требованиям табл.2

Таблица № 2

Марка	Содержание элементов, в %								
	Угле- род	Крем- ний	Марга- нец	Хром	Ни- кель	Тит- тан	Сера	Фос- фор	Желе- зо
03X18H9T-ВН	н.б. 0,03	н.б. 0,8	н.б. 2,0	17,0 19,0	8,0 9,5	5,0 -0,3	н.б. 0,020	н.б. 0,035	осн
03X18H10T-ВН	н.б. 0,03	н.б. 0,8	н.б. 2,0	17,0 19,0	9,0 11,0	5,0 0,3	н.б. 0,020	н.б. 0,035	осн

Днев. в подл. Попл. и дата
 Взам. экз. Инв. в дуб. подл. и дата

2.2. Проволока поставляется в термически обработанном состоянии.

2.3. Поверхность проволоки должна быть ровной, гладкой и светлой.

На поверхности допускаются отдельные местные дефекты в виде рисок, царапин, легких следов протяжки. Допускается светлосоломенный цвет поверхности.

2.4. Механические свойства проволоки должны удовлетворять требованиям табл.3

Таблица 3

Ø мм	Предел прочности кгс/мм ² не более	Относительное удлинение, δ, % %, не менее
0,028 - 0,055	100	20
0,064 - 0,09	95	20
0,10 - 0,30	90	25

Примечание: 2.4.1. Механические свойства проволоки Ø 0,028 не являются браковочным признаком до 01.01.77 и заносятся в сертификат.

2.5. Металл должен удовлетворять требованиям отсутствия межкристаллитной коррозии.

Примечание: Заводу-поставщику предоставляется право гарантировать отсутствие межкристаллитной коррозии без испытания.

Дата, № подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Изв. в дуб. Подп. и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 14-1-1702-76	4
------	------	----------	-------	------	-----------------	---

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Проверка готовой продукции производится ОТК завода-изготовителя.

3.2. Проволока для приемки предъявляется партиями, состоящими из одной плавки.

3.3. Технический контроль осуществляется согласно требованиям настоящих ТУ и в следующем объеме:

- а) осмотру и обмеру должна быть подвергнута каждая катушка;
- б) химический состав на одной пробе от плавки;
- в) механические свойства - предел прочности и относительное удлинение на одном-двух отрезках от катушки;
- г) отсутствие межкристаллитной коррозии на 2-х образцах от плавки.

3.4. Для контроля проволоки должны быть применены следующие методы испытаний:

а) размеры контролируются микрометром с ценой деления 0,002 мм для проволоки размером от 0,028 до 0,12 мм. Для размеров 0,12 мм и выше измерения производятся универсальным микрометром с ценой деления 0,01 мм;

б) химический состав проверяют по ГОСТ 12344-66 - ГОСТ 12365-66 или другими методами, обеспечивающими требуемую точность анализа; отбор проб по ГОСТ 7565-73;

в) состояние поверхности проверяется осмотром невооруженным глазом;

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ТУ 14-1-1702-76	Лист
						5

Изм. в подл. Подп. и дата. Взам. инв. № Инв. в дуб. подл. и дата.

г) механические свойства проверяются на разрывной машине по методике ГОСТ 10446-63, на образцах с расчетной длиной 100 мм.

д) испытание на межкристаллитную коррозию проводят по методу "АМ" ГОСТ 6032-58 и изменения № I, а с 01.01.77 по методу "АМ" ГОСТ 6032-75.

4. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

4.1. Проволока поставляется намотанной на катушки из алюминия или пластмассы. Вес катушки для проволоки \varnothing 0,028-0,09 мм не должен превышать 100 г, для проволоки \varnothing 0,10 мм и выше не более 250 г. Допускается поставка проволоки \varnothing 0,12 мм и выше на катушках весом до 750 г.

Примечания: 1. Волгоградскому сталепроволочноканатному заводу разрешается до 01.01.78 использовать имеющийся в обороте парк катушек из сплава ЦАМ весом до 150 грамм.

2. По соглашению сторон допускается поставка проволоки на катушках другого веса.

4.2. Проволока должна быть намотана на катушки правильными неперепутанными рядами без резких изгибов. Намотка должна быть плотной.

4.3. К каждой катушке прикрепляется бумажная бирка с указанием: завода-изготовителя, номера настоящих ТУ, марки стали, номера плавки, диаметра проволоки, предела прочности, удлинения, веса нетто и даты приемки. На бирке должно быть клеймо ОТК завода-изготовителя.

4.4. Каждая катушка обертывается влагонепроницаемой

Изм. в подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	Изм. в дуб. Подл. и дата	ТУ 14-1-1702-76	Листы
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	6

бумагой и упаковывается в сухую жесткую тару, предотвращающую проволоку и катушки от повреждения при транспортировке.

4.5. На ящиках с проволокой должны быть нанесены следующие данные: наименование завода-изготовителя, марка стали, диаметр проволоки, вес нетто и номер заказа.

Общий вес ящика (брутто) не должен превышать 50 кг.

4.6. Каждая партия проволоки удостоверяется сертификатом с указанием в нем: завода-изготовителя, номера настоящих ТУ, номер заказа, диаметра проволоки, марки химического состава, номера плавки, веса партии нетто и соответствия свойств проволоки требованиям настоящих технических условий.

5. ПОРЯДОК РАСЧЕТА ЗА ПРОДУКЦИЮ

5.1. Цены за проволоку установлены согласно приложению.

Зарегистрированы ЦНИИЧМ: 08.07.76.

Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

Исправленному наименованию марок на титульном листе верить.

И.о.нач.тех.отдела п/я А-7845



ТУ 14-1-1782-76

Днев. в полл. | Полл. и дата | Взам. инв. № | Дата в | Дуб. инв. № | Дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

РАСЧЕТ ЦЕН

Оптовые цены на проволоку марок 12Х18Н9Т-ВИ и 12Х18Н10Т-ВИ по новым ТУ рассчитаны нормативно-параметрическим методом согласно "Положению" № 10-15/2935 от 7/ХП-72г. и пункта 13 "Общих указаний" к преяск.О1-05 часть 2 изд. 1975г.


Оптовые цены на проволоку марок 12Х18Н9Т-ВИ и 12Х18Н10Т-ВИ по новым ТУ сохранить на уровне преяскурантных цен этих же марок по ЧМТУ 1-320-68 с изм.1, так как все требования аналогичны за исключением веса отрезка (вес отрезка проволоки Ø 0,028-0,09 мм увеличен). Оптовые цены на проволоку Ø 0,028мм определены исходя из Ø 0,03мм с применением коэффициента соотношения цен марки Х20Н80 по ГОСТ8803-58.

Диаметр в мм	П р о в о л о к а для сеток по ТУ 14-1-.....		
	Оптовые цены в рублях за кг, действующие до января 1976г.		Оптовые цены в руб. за кг, действующие с 1/1-1976г.
	12Х18Н9Т-ВИ	12Х18Н10Т-ВИ	12Х18Н9Т-ВИ, 12Х18Н10Т-ВИ
0,028	98-70	98-80	98-80
0,030	93-30	93-40	93-40
0,032	89-30	89-40	89-40
0,040	73-30	73-40	73-40
0,045	66-30	66-40	66-40
0,050	61-30	61-40	61-40
0,055	55-30	55-40	55-40
0,064	44-20	44-30	44-30
0,07	38-20	38-30	38-30
0,08	27-20	27-30	27-30
0,09	22-20	22-30	17-30
0,10	17-05	17-14	12-12
0,12	9-60	9-70	10-22
0,13	9-10	9-20	9-50
0,14	8-60	8-70	8-90
0,15	8-40	8-50	8-38
0,16	7-80	7-90	7-92
0,17	7-60	7-70	7-54
0,18	7-40	7-50	7-20
0,20	6-96	7-06	6-80

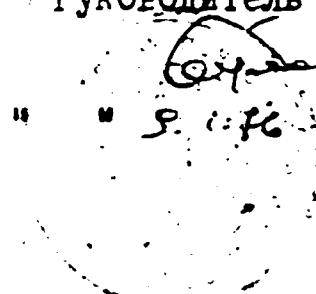
1	2	3	4
0,23	5-86	5-96	6-30
0,25	5-32	5-42	5-80
0,28	4-66	4-76	5-35
0,30	4-26	4-36	5-10

Примечание: при поставке проволоки \emptyset 0,028-0,032 мм дополнительно к оптовым ценам начисляется приплата за увеличенный вес отрезка 2%, при поставке проволоки \emptyset 0,04-0,09 мм дополнительно начисляется 1%. Прейск.01-05 часть 2 изд.1975г. стр.63.

Расчет оптовых цен
Представлен:
Предприятие п/я А-7845
Экономист
А. Панкратов
А. Панкратов
августа 1975г.



Расчет оптовых цен
согласован:
Предприятие п/я В-2540
Руководитель предприятия
А. Антопов
А. Антопов
1975 г.



Оптовые цены согласованы:
Зав.отделом себестоимости, рентабельности и
ценообразования ИЗЧМ

В.И. Чепланов

В.И. Чепланов
4.11.75

Министерство черной металлургии СССР

УДК

Группа В73

УТВЕРЖДАЮ:

Зам. начальника ВПО "Союз-
спецсталь" МЧМ СССР

Култыгин В.С.
11.12.81

ПРОВОЛОКА ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ СТАЛИ МАРК
ОЗХ18Н9Т-ВИ (Х18Н9Т-ВИ) и ОЗХ18Н10Т-ВИ (Х18Н10Т-ВИ)

Технические условия

ТУ 14-1-1702-76

ИЗМЕНЕНИЕ № 1

Срок введения: 25.09.82

1. Срок действия ТУ продлен до 01.01.1984г.
2. Пункт 3:4, п/п "б". Слова "отбор проб по ГОСТ 7565-73" заменить на "отбор проб для плавочного анализа - по ГОСТ 7565-73 от кованной пробы".

Согласовано:

Начальник Технического
отдела ВПО "Союзспецсталь"
МЧМ СССР

Колясников М.П.

Разработано:

Зав. лаб. стандартизации
спецсталей ЦНИИЧМ

Абовков В.Т.
10.12.81.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО ЦНИИЧМ: 20.12.81

Зав. отделом стандартизации черной
металлургии ЦНИИЧМ

Абовков В.Т.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ
КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
Союза Министров СССР

Зарегистрировано и внесено в реестр
государственной регистрации

21.09.82 за № 157166/01

ОКП

УТВЕРЖДЕНО

организацией - изготовителем

" 11 " 11 1983 г.

УДК

Группа В 73

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией

по стандартизации

" 14 " 12 1983 г.

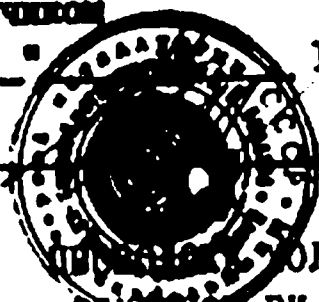


о заказе

" 14 " 1983 г.

Обязательный экземпляр
выдан по п. 17

Верно:



ПРОДУКТЫ КОЛДНОТЯНУТАЯ ИЗ СТАЛИ МАРК
ОЗХІВНІОТ-ВИ (ХІВНІОТ-ВИ) и ОЗХІВНІОТ-ВИ
(ХІВНІОТ-ВИ)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-1702-76

Изменение № 2

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ

СССР ПО СТАНДАРТАМ

(Госстандарт)

Срок действия с 12.01.84.

регистрация и внесено в реестр
государственной регистрации

РН С 1 23 в. № 157 166/02

до

1. Срок действия ТУ продлен до 01.01.85.
2. В п. 3.4. б) заменить ГОСТ 12344-66 + ГОСТ 12365-66 на ГОСТ 12344-78, 12345-80, 12346-78, 12347-77, 12348-78, 12350-78, 12352-81, 12356-81; ГОСТ 7565-73 на ГОСТ 7565-81.
3. В п. 3.4. г) заменить ГОСТ 10446-63 на ГОСТ 10446-80

Зарегистрировано 12.2.83.

ОКП

УТВЕРЖДЕНО

организацией-изготовителем

" 26 " 08 1985 г.

УДК

Группа В 73

СОГЛАСОВАНО

с базовой организацией
по стандартизации

" 12 " 11 1985 г.

с заказчиком

" 23 "

Верно:

ПРОВОЛОКА ПРОДНОТЯНУТАЯ ИЗ СТАЛИ МАРОК
ОЗХ18Н9Т-ВИ (Х18Н9Т-ВИ) И ОЗХ18Н10Т-ВИ
(Х18Н10Т-ВИ)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ТУ 14-I-1702-76

(Изменение № 4)

Срок ввещения:

1. Срок действия ТУ продлен до 01.09.90 г.
2. Из наименования ТУ, вводной части, п.п.2.1. таблицы 2 исключить марку стали ОЗХ18Н10Т-ВИ (Х18Н10Т-ВИ).
3. Раздел I п.п. I.I. Изложить в редакции:
"П.П.I.I. Диаметр проволоки, предельные отклонения по диаметру, масса проволоки на катушке и вес катушек должны соответствовать требованиям таблицы I.

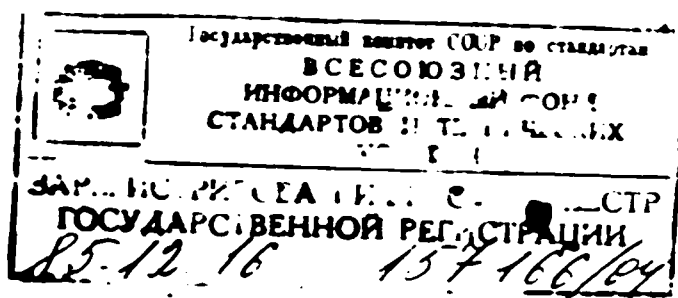


Таблица № I

Диаметр проволоки, мм	Пределные отклонения по диаметру, мм	Масса проволоки на катушке, г			Вес катушки, не более, г
		миним.	норм.	максим.	
0,030; 0,032	+ 0,004 - 0,002	10	40	200	100
0,040		15	50	350	100
0,055; 0,064	+ 0,004 - 0,003	30	70	700	180
0,090	± 0,006	50	100	700	180
0,10; 0,11; 0,12; 0,13	+ 0,006 - 0,01	100	200	1250	250
0,15; 0,16; 0,17; 0,18	+ 0,01	100	200	2000	1000
0,20 - 0,30		500	1500	2000	200

Примечание: I.I.I. Овальность проволоки не должна превышать полусуммы допускаемых отклонений.

I.I.2. Допускается поставка проволоки диаметром 0,20-0,30 мм массой до 8 кг на катушках весом до 2 кг.

I.I.3. Допускается до 01.01.86 г. поставка катушек с проволокой минимальной массы не более 30% от веса партии.

4. Раздел 2. п.п. 2.4. таблицу 3 представить в виде:

Таблица 3

Диаметры проволоки, мм	Предел прочности Н/мм ² (кгс/мм ²), не более	Относительное удлинение, % не менее
0,030-0,055	981 (100)	20
0,064-0,09	932 (95)	20
0,10-0,30	883 (90)	25

Примечание к таблице 3 исключить.

5. Раздел 3. п.п. 3.4. а) после слов "для проволоки" записать: "диаметром от 0,030 до 1,3 мм. Для диаметра 0,13 мм и выше ..."
далее по тексту.

6. Раздел 4. Наименование раздела изложить в редакции:
"Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение".

П.4.4. Изложить в редакции:

"Катушки с проволокой должны быть завернуты в бумагу по ГОСТ 16711-79, ГОСТ 9840-74, ГОСТ 16925-82 или другую равноценную и плотно уложены в жесткую тару, выложенную внутри бумагой по ГОСТ 8828-75 или другой плотной бумагой по действующей НТД.

Допускается упаковывать другими способами и в другие материалы, обеспечивающие сохранность проволоки при транспортировании и хранении:

7. П.П.4.5. Исключить слова "...и номер заказа".

8. П.П.4.6. Слово "сертификатом" заменить на "...документом о качестве".

9. Ввести п.п. 4.7. в редакции:

"4.7. Транспортирование и хранение производится по ГОСТ 14964-79".

10. Раздел 5 и п.п. 5.1. исключить.

Дополнить Ту примечанием в редакции:

"Примечание: Оптовые цены утверждаются Госкомитетом СССР по ценам и публикуются в дополнительных прейскурантах".

Зарегистрировано: 12.11.85

ОКП.12.2200.....

УТВЕРЖДЕНО

в установленном порядке
" 18 " 06 19 87 г.

УДК.....
Группа..... В 73

СОГЛАСОВАНО

в установленном порядке
с заинтересованными организациями
" 16 " 12 19 86 г.

Верно:
подпись и печать



ПРОВОЛОКА ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ СТАЛИ
МАРКИ ОЗХ18Н9Т2ВИ (Х19Н9Т-ВИ)

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-1-1702-76

Изменение № 5

Срок введения с: 09.10.87

УТВЕРЖДЕНО
ГОСУДАРСТВЕННОГО СТАНДАРТА
157166/05
" 17.07.87 " 19 87 г.

7488
14.07.87

I. Вводную часть технических условий дополнить:

"Уровень показателей норм и требований настоящих технических условий соответствует высшей категории качества".

2. Пункт I.I. Таблицу I изложить в редакции:

Таблица I

Диаметр проволоки, мм	Предельные отклонения по диаметру, мм	Масса проволоки на катушке, г			Масса катушки не более, г
		миним.	норм.	максим.	
0,030; 0,032	$\pm 0,003$	10	40	200	100
0,040		15	50	350	100
0,055; 0,064	$+ 0,004$ $- 0,003$	30	70	700	180
0,070	$\pm 0,004$				
0,080		50	100	700	180
0,090	$\pm 0,005$				
0,10		100	200	1250	250
0,11; 0,12; 0,13	$\pm 0,007$				
0,15; 0,16		100	200	2000	1000
0,17; 0,18					
0,20 + 0,30	$+ 0,010$ $- 0,010$	500	1500	2000	200

Примечание к таблице I дополнить пунктом I.I.4 следующего содержания:

3. "I.I.4. Допускается поставка по соглашению изготовителя с потребителем проволоки диаметром 0,13 мм массой до 2 кг на катушках массой до 750 г".

4. Раздел 2. Пункт 2.4. Таблицу 3 представить в виде:

Таблица 3

Диаметры проволоки, мм	Предел прочности Н/мм ² (кгс/мм ²)	Относительное удлинение, % не менее
0,030-0,055	589-98I (60-100)	20
0,064-0,09	589-932 (60-95)	20
0,10-0,30	589-883 (60-90)	25

5. п.3.3 (г) изложить в редакции: "Отсутствие межкристаллитной коррозии на 2-х образцах от промежуточной заготовки или подката".
6. п.3.4 (д) изложить в редакции: "Испытание на межкристаллитную коррозию проводят по методу "AM-15" ГОСТ 6032-84".
7. п.4.1 исключить.
8. п.4.3 первое предложение дополнить: ".....изображением государственного Знака качества по ГОСТ I.9-67, если он присвоен продукции".
9. п.4.5 первое предложение дополнить: ".....изображением государственного Знака качества по ГОСТ I.9-67, если он присвоен продукции".
10. п.4.6 дополнить: ".....изображением государственного Знака качества по ГОСТ I.9-67, если он присвоен продукции".
- II. Оптовые цены утверждаются Госкомитетом СССР по ценам и публикуются в дополнительных прейскурантах.

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО: 09 07. 84.

945/76

ОКП. *12 2200*.....

УДК.....

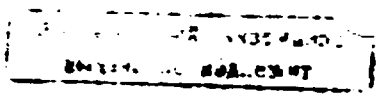
УТВЕРЖДЕНО:

В установленном порядке
"14" *08*.....1988 г.

Группа... *В. 43*.....

СОГЛАСОВАНО:

В установленном порядке
с заинтересованными организациями
"04" *04*.....1988 г. **и Госпрямкой**



Верно:.....
подпись и печать



ПРОВОЛОКА ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ СТАЛИ
МАРКИ ОЗХ18Н9Т-ВИ (Х18Н9Т-ВИ)

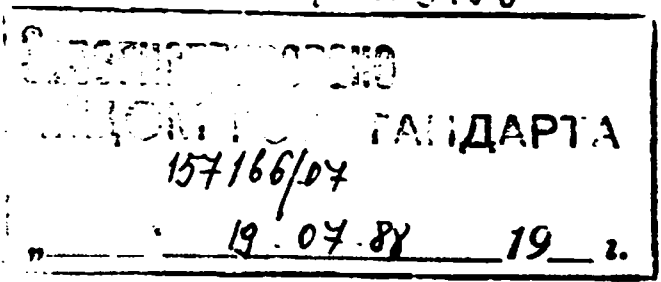
ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-1-1702-76
Изменение № 4

Срок действия с *05.09.88*.....
до.....

1. Пункт 4.5. Последнее предложение записать в новой
редакции: "Общий ^{масса} вес ящика (брутто) не должен превышать 80 кг".

13.09.88

ЗАРЕГИСТРИРОВАНО:
05.04.88



92200
150888

4246

ОКП 12 2200

УДК

УТВЕРЖДЕНО

Группа 373

в установленном порядке
"16" 12 198 г.

132 / 64

СОГЛАСОВАНО:

в установленном порядке с
заинтересованными организациями и госприёмкой

"25" 10 1988 г.

Черно: _____
/ подпись и печать /

ПРОВОЛОКА ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ СТАЛИ
МАРКИ ОЗХ18Н9Т-ВИ /Х18Н9Т-ВИ/

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-1-1702-76
Изменение № 2

2 02 89

Срок действия с 15.02.89

I. Пункт 3.4., подпункт б/. Последнее предложение записать
в новой редакции: "отбор проб для плавочного анализа по
ГОСТ 7565-81 от ковальной или литой пробы".

Зарегистрировано

13.12.88.

86 03 03

157166/08 27.01 89

12616



ОКП 12 2200

В 73

17/09/90

00313

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
Техническое управление
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ имени И. П. БАРДИНА
ЦНИИчермет

107005, Москва, 2-я Бауманская, 9/23
Тел. 267-01-02, с/р 100
Для телеграмм: Москва: ЦНИИчермет
Телетайп: Ниобий 113306

Расч. счет 240211 в Калининском отд. Промстройбанка

№ ОС/ТУ-14-I-1702

на № _____ от _____

Гл. инженеру метизно-металлургическо-
го завода "Магнит"
346428 г. Новочеркасск, Ростовск. обл.

Зам. директора ВЕЛМЕТИЗ
455015 г. Магнитогорск

Гл. инженеру метизно-металлургичес-
кого завода
455031 г. Магнитогорск

Генеральному директору Института
"Металлоопторг" Госснаба СССР

Члену Госкомитета СССР по ценам
НИИЭЧ

Зам. председателя правления концерна
"Спецсталь" Минмета СССР

Зам. председателя правления концерна
"Метиз" Минмета СССР

Гл. инженеру Солнечногорского з-да
металлических сеток им. Делсе
141500 г. Солнечногорск, М. О.

Гл. инженеру Белорецкого мет. к-та
453500 г. Белорецк, Башк. АССР

Гл. инженеру з-да "Электросталь"
144602 г. Электросталь

Гл. инженеру Волгоградского стале-
проволочноканатного завода
400082 г. Волгоград

Укрметалл

ИЗВЕЩЕНИЕ № 9

о продлении технических условий ТУ 14-I-1702-76 "Проволока
холоднодеформированная из стали марок 03К18Н9Т-ВИ (К18Н9Т-ВИ)"

Технические условия ТУ 14-I-1702-76 продлены до 01.09.95г.

Основание: Телеграмма Белорецкого мет. к-та № 04-СТ/2195 от
6.06.90г., письма: Метизно-металлургического завода
№ 4/15372 от 13.08.90г., Завода "Электросталь"
№ 279-ТУ/13 от 18.05.90г., Волгоградского сталепрово-
лочного канатного з-да № 62-186 от 01.06.90г.

/ Зав. отделом стандартизации
черной металлургии

А. А. Абабков
В. Т. Абабков

Зарегистрировано ЦНИИЭЧ : 4.09.90г.

Исполнитель Федорова Т. А.
265-72-45

20.10.03

Зарегистрировано
МЦОМ Госстандарта
154166/09 от 24.09.1990 г.

4440

Министерство металлургии СССР

17/2491

ОКП 12 2200

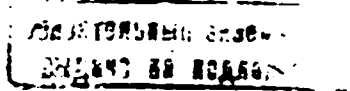
Группа В 73

В
2



2 91 1 9 0

ПРОВОЛОКА ХОЛОДНОТЯНУТАЯ ИЗ СТАЛИ
МАРКИ ОЗХ18Н9Т-ВИ (Х18Н9Т-ВИ)



ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ
ТУ 14-I-I702-76



ИЗМЕНЕНИЕ № 10

Держатель подлинника: ЦНИИЧМ

Срок введения: 02.01.91.

СОГЛАСОВАНО:

РАЗРАБОТАНО:

Главный инженер
Белорецкого металлургического
комбината

Главный инженер Волго-
градского сталепрово-
лочноканатного завода

В.С. Емченко

С.Ф. Темников

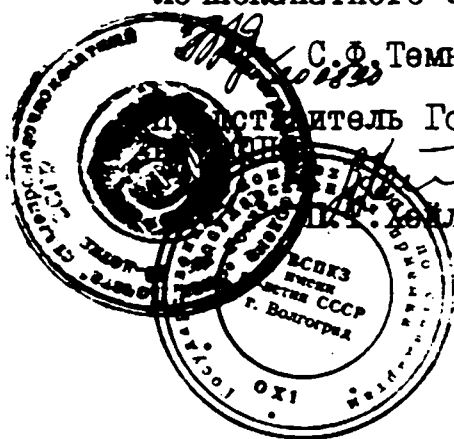
Согласовано письмом
№ 04-Ш-2494 от 17.07.90

Исполнитель Госприемки

Главный инженер
Солнечногорского завода
металлических сеток

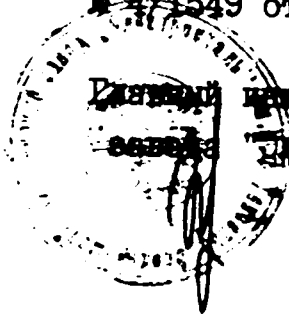
И.П. Кемлик

Ю.Ф. Луков



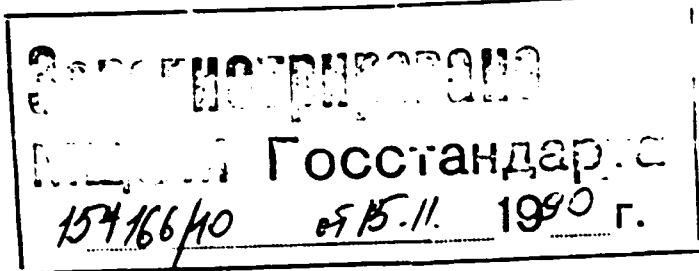
Согласовано письмом
№ 4/1549 от 14.07.90

90.12.03



Главный инженер
завода "Электросталь"

А.П. Сисев



1990

8707

Изменение №10 к ТУ14-I-I702-76

I.Пункт I.I. Таблицу I в части предельных отклонений для диаметра проволоки 0,03-0,10 мм изложить в новой редакции:

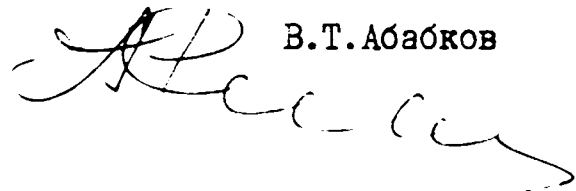
Диаметр проволоки, мм	! Предельные ! отклонения по ! диаметру мм
0,030-0,040	+0,004 -0,002
0,055	+0,004 -0,003
0,064	+0,005 -0,002
0,090	+0,006
0,100	-0,004

Экспертиза проведена:

02.11.90.

Зав. лаб. стандартизации
спец.сталей и сплавов ЦНИИЧМ

В.Т.Абабков



МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ОРДЕНА ТРУДОВОГО КРАСНОГО ЗНАМЕНИ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ
ИМ. И. П. БАРДИНА

107843, Москва, Б-8, 2-я Бауманская ул., д. 9-23. Телефон 267-01-02, спр. 1-00. Для телеграмм — Москва
ЦНИИЧЕРМЕТ Расчетный счет 240802 в Бауманском отделении Госбанка

319-2500

№ СС-7914/1-1702

19 октября 1976 г.

Главному инженеру пре
т. Бучину В.И.
Главному инженеру пре
т. Царюку В.И.
Главному инженеру пре
т. Булатову К.П.
Зам. главного инженер
меткомбината
т. Кулеше В.А.
Главному инженеру ор
т. Култыгину З.С.
Главному инженеру ор
т. Ориничеву М.
Главному инженеру Со
т. Зуеву Б.П.
Начальнику Укрглавметалла
т. Сыцко К.В.
Госкомитет цен СМ СССР
т. Антонову А.П.
Начальнику ВИС
т. Винсградову В.А.
НИИЧМ

ПИСЬМО-ПОПРАВКА

к ТУ 14-I-1702-76 "Проволока холодно-
тянутая из стали марок ~~О3Х18Н9Т-ВИ~~
(Х18Н9Т-ВИ) и ~~О3Х18Н10Т-ВИ~~ (Х18Н10Т-ВИ)"

В приложении к ТУ "Расчет цен" наименование стали марок
12Х18Н9Т-ВИ и 12Х18Н10Т-ВИ ~~заменить~~ на О3Х18Н9Т-ВИ
и О3Х18Н10ТВИ соответственно.

Основание: Уточнение "Приложения" в соответствии с основным
текстом ТУ 14-I-1702-76.

/ Зав.отделом стандартизации
черной металлургии

Л.В.Меандров

Принято к сведению

Висс / и.п.н.

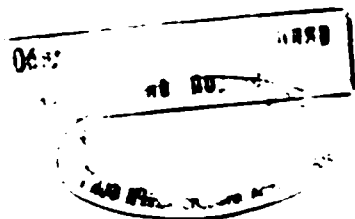
11.11.76

92148

МИНИСТЕРСТВО ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ СССР
Техническое управление

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ
НАУЧНО-ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ ИНСТИТУТ
ЧЕРНОЙ МЕТАЛЛУРГИИ имени И. П. БАРДИНА
ЦНИИчермет

266 74 , ос-7914/1-1702



г. Ориничеву В.И.
Гл. инженеру Союзглавметалла
г. Зуеву Б.П.
Начальнику Укрглавметалла
г. Сыцко К.В.
Госкомитет цен СМ СССР
г. Антонову А.П.
Начальнику ВИС
г. Виноградову В.А.
Начальнику отдела НИИЭЧМ
г. Шевелеву Л.Н.

ВЗ

ПИСЬМО-ПОПРАВКА

к ТУ 14-I-1702-76 "Проволока холоднотянутая из стали марок 03Х18Н9Т-ВИ (Х18Н9Т-ВИ) и 03Х18Н10Т-ВИ (Х18Н10Т-ВИ)"

Пункт 2.4., примечание 2.4.1.

Срок факультативности норм механических свойств проволоки $\varnothing 0,028\text{мм}$ продлен до 01.01.79.

Основание: Письма предприятий п/я А-7845 № 8-321-30/13 от 03.03.77. предприятия п/я В-2540 № К/704 от 28.04.77. и ЕМК № 04-1156 от 29.03.77.

Зав.отделом стандартизации
черной металлургии

Л.В. Меандров

Исп. Медеян И.Ф.
тел. 267-01-02 доб. 1-16

*Дана св.
реванш*

28.04 77

15.07.77

106804